|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|   | Приложение №1 |  |  |
| к аттестату аккредитации  |  |  |
| № BY/112 2.4768 |  |  |
| от 05.03.2016 |  |  |
| на бланке № \_\_\_\_ |  |  |
| на 4 листах |  |  |
| редакция 01 |  |  |

**ДОПОЛНЕНИЕ № 1 от** 17 ноября 2023
 **к области аккредитации от** 22 сентября 2023 года

Испытательной лаборатории

Государственного унитарного производственного предприятия

«Березовское ЖКХ»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №п/п | Наименование объекта | Код | Наименованиехарактеристики(показатель,параметры) | Обозначениедокумента,устанавливающего требованияк объекту | Обозначениедокумента,устанавливающего метод исследований (испытаний)и измерений, в том числе правилаотбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| ул. Красноармейская, 80, 225209, г. Береза, Брестская область, Республика Беларусь |
| 1.1\*\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением:- сосуды и аппараты, работающие под давлением;- паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла;- трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сетиОборудование, работающее под избыточным давлением:- сосуды и аппараты, работающие под давлением;- паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла;- трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети | 24.10/32.115 | Оптический методвнешний осмотр и измерения,визуальный метод,визуально-оптический метод- *сварные соединения,**- основной металл* | ГОСТ 5264-80ГОСТ 10617-83ГОСТ 16037-80ГОСТ 30242-97ГОСТ 20548-93ГОСТ 21563-93ГОСТ 24005-80ГОСТ 14771-76ГОСТ ISО 5817-2019СТБ ISО 6520-1-2009СТБ 2116-2010СН 4.02.01-2019ТКП 051-2007ТКП 053-2007ТКП 054-2007 Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением.Утв. пост. МЧС РБ от 27.12.2022 № 84Правила по обеспечению промышленной безопасности котельных с установленными в них паровыми котлами с давлением пара не более 0,07 МПа и водогрейными котлами с температурой нагрева воды не выше 115 °С.Утв. пост. МЧС РБ от 01.02.2021 № 5ТНПА и другая проектно-конструкторская документация | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98 |
| 1.2\*\*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств,измерение твердости- *сварные соединения,**- основной металл* |  АМИ. МН 0096-2023 |
| 1.3\*\*\* | 24.10/32.103 | Неразрушающий контроль проникающими веществами,капиллярный (цветной) метод- *сварные соединения,**- основной металл*  | СТБ 1172-99 |
| 1.4\*\*\* | 24.10/32.030 | Акустический метод,ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод),ультразвуковая толщинометрия*- основной металл* | ГОСТ EN 14127-2015 |
|  2.1\*\*\* | Резервуары, ёмкости, баки, цистерны для хранения жидкого топлива и горячей воды, химических реагентов, нефти и нефтепродуктовРезервуары, ёмкости, баки, цистерны для хранения жидкого топлива и горячей воды, химических реагентов, нефти и нефтепродуктов | 24.10/32.115 | Оптический методвнешний осмотр и измерения,визуальный метод,визуально-оптический метод- *сварные соединения,**- основной металл* | ГОСТ 5264-80ГОСТ 16037-80ГОСТ 30242-97ГОСТ 14771-76СТБ ISO 6520-1-2009ГОСТ ISО 5817-2019ТКП 054-2007СП 1.04.04-2023ТКП 45-5.04.-172-2010Правила по обеспечению безопасности перевозки опасных грузов автомобильным транспортом. Утв. пост. МЧС РБ от 17.05.2021 № 35Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. пост. МЧС РБ от 27.12.2022.№ 84ТНПА и другая проектно-конструкторская документация | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98 |
|  2.2\*\*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств,измерение твердости- *сварные соединения,**- основной металл* |  АМИ. МН 0096-2023 |
|  2.3\*\*\* | 24.10/32.103 | Неразрушающий контроль проникающими веществами,капиллярный (цветной) метод- *сварные соединения,**- основной металл*  | СТБ 1172-99 |
|  2.4\*\*\* | 24.10/32.030 | Акустический метод,ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод),ультразвуковая толщинометрия*- основной металл* | ГОСТ EN 14127-2015 |
|  3.1\*\*\* | Технологические трубопроводы, технологическое оборудование | 24.10/32.115 | Оптический методвнешний осмотр и измерения,визуальный метод,визуально-оптический метод- *сварные соединения,**- основной металл* | ГОСТ 5264-80ГОСТ 10617-83ГОСТ 16037-80ГОСТ 30242-97ГОСТ 20548-93ГОСТ 21563-93ГОСТ 24005-80ГОСТ 14771-76ГОСТ ISО 5817-2019СТБ ISО 6520-1-2009Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов.Утв. пост. МЧС РБ от 23.04.2020 № 21ТНПА и другая проектно-конструкторская документация | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98 |
|  3.2\*\*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств,измерение твердости- *сварные соединения,**- основной металл* |  АМИ. МН 0096-2023 |
|  3.3\*\*\* | 24.10/32.103 | Неразрушающий контроль проникающими веществами,капиллярный (цветной) метод- *сварные соединения,**- основной металл*  | СТБ 1172-99 |
|  3.4\*\*\* | 24.10/32.030 | Акустический метод,ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод),ультразвуковая толщинометрия*- основной металл* | ГОСТ EN 14127-2015 |
|  4.1\*\*\* | Объекты газораспредели-тельной системы и газопотребления,газопроводы | 24.10/32.115 | Оптический методвнешний осмотр и измерения,визуальный метод,визуально-оптический метод- *сварные соединения,**- основной металл* | ГОСТ 5264-80ГОСТ 10617-83ГОСТ 16037-80ГОСТ 30242-97ГОСТ 20548-93ГОСТ 21563-93ГОСТ 24005-80ГОСТ 14771-76ГОСТ ISО 5817-2019СТБ ISО 6520-1-2009СП 4.03.01-2020СН 4.03.01-2019СП 1.03.02-2020Правила по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабженияУтв. пост. МЧС РБ от 05.12.2022 № 66ТНПА и другая проектно-конструкторская документация | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98 |
|  4.2\*\*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств,измерение твердости- *сварные соединения,**- основной металл* |  АМИ. МН 0096-2023 |
|  4.3\*\*\* | 24.10/32.103 | Неразрушающий контроль проникающими веществами,капиллярный (цветной) метод- *сварные соединения,**- основной металл*  | СТБ 1172-99 |
|  4.4\*\*\* | 24.10/32.030 | Акустический метод,ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод),ультразвуковая толщинометрия*- основной металл* | ГОСТ EN 14127-2015 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных