|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации  |
| № BY/112 2.4801 |
| от 13.05.2016 |
| на бланке № \_\_\_\_ |
| на 21 листе |
| редакция 04 |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от** 27 октября 2023 года
Лаборатории неразрушающего контроля и технического диагностирования

Общества с ограниченной ответственностью «Альфа Квалитет»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименованиехарактеристики(показатель,параметры) | Обозначениедокумента,устанавливающего требованияк объекту | Обозначениедокумента,устанавливающего метод исследований (испытаний)и измерений, в том числе правилаотбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| ул. Притыцкого, д. 146, к. 204, г. Минск, 220017 |
| 1.1\*\* | Технические устройства объектов и производств с химическими, физико-химическими, физическими процессами, на которых возможно образование взрывоопасных сред, имеющие в своем составе взрывоопасные технологические блоки с относительным энергетическим потенциалом более 9Технические устройства объектов и производств с химическими, физико-химическими, физическими процессами, на которых возможно образование взрывоопасных сред, имеющие в своем составе взрывоопасные технологические блоки с относительным энергетическим потенциалом более 9Технические устройства объектов и производств с химическими, физико-химическими, физическими процессами, на которых возможно образование взрывоопасных сред, имеющие в своем составе взрывоопасные технологические блоки с относительным энергетическим потенциалом более 9 | 24.10/32.115 | Оптический метод, визуальный метод,визуально-оптический метод, внешний осмотр и измерения - сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 380-2005ГОСТ 535-2005ГОСТ 550-2020ГОСТ 977-88ГОСТ 1050-2013ГОСТ 1577-93ГОСТ 4543-2016ГОСТ 5264-80ГОСТ 5520-2017ГОСТ 5582-75ГОСТ 5949-2018ГОСТ 7350-77ГОСТ 7829-70ГОСТ 8233-56ГОСТ 8479-70ГОСТ 8713-79ГОСТ 8731-74ГОСТ 8733-74ГОСТ 9940-81ГОСТ 9941-81 ГОСТ 10243-75ГОСТ 10706-76ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14637-89ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 17375-2001ГОСТ 17376-2001ГОСТ 17378-2001ГОСТ 17380-2001ГОСТ 19281-2014ГОСТ 20072-74ГОСТ 21357-87ГОСТ 23055-78ГОСТ 23055-78ГОСТ 23118-2019ГОСТ 25054-81ГОСТ 26645-85ГОСТ 30242-97ГОСТ 34347-2017ГОСТ ISO 5817-2019СТБ 1565-2009СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 23277-2013СТБ ISO 23278-2013СТБ ЕН 1711-2006 СТБ ЕН 10160-2009СТБ ИСО 10124-2001 ТКП 45-5.04-49-2007ТКП 45-5.04-121-2009 ТКП 45-5.04-172-2010 ТКП 45-3.05-166-2009 ТКП 45-3.05-167-2009 ТКП 049-2007 ТКП 054-2007Правила по обеспечению промышленной безопасности взрывоопасных химических производств и объектов, утв. постановлением МЧС Республики Беларусь от 29.12.2017 №54ТНПА и другая техническая документация | ГОСТ 3242-79ГОСТ 23479-79ГОСТ 26877-2008СТБ ЕН 970-2003СТБ 1133-98 |
| 1.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод:- основной металл | ГОСТ EN 14127-2015МВИ МН 4284-2012 |
| 1.3\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости:- сварные соединения;- основной металл | МВИ МН 4263-2012МВИ МН 5854-2017МВИ.МН 5749-2017 |
| 1.4\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами, капиллярный (цветной) метод- сварные соединения;- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 1.5\*\* | 24.10/32.089 | Магнитопорошковый контроль: - сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 21105-87СТБ ISO 17638-2013 |
| 1.6\*\* | 24.10/32.030 | Акустико-эмиссионный метод:- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 1.7\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод, эхо-метод:- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 17410-78ГОСТ 14782-86ГОСТ 22727-88ГОСТ 24507-80ГОСТ 28831-90СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002СТБ ЕН 10160-2009СТБ ИСО 10124-2001 |
| 1.8\*\* | 24.10/32.044 | Вихретоковый контроль:- сварные соединения;- основной металл | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 1.9\*\* | 24.10/18.115 | Металлографические исследования:-определение макроструктуры материала;-определение глубины обезуглероженного слоя;-определение неметаллических включений;-выявление и определение величины зерна;-определение микроструктуры материалов;-определение содержания ферритной фазы- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 1763-68 ГОСТ 1778-70 ГОСТ 5639-82 ГОСТ 5640-2020ГОСТ 8233-56ГОСТ 10243-75 |
| 1.10\*\* | 24.10/32.106 | Контроль герметичности, вакуумно-пузырьковый метод:- сварные соединения;- основной металл | СТБ ЕН 1593-2006СТБ ЕН 1779-2004 |
| 1.11\*\* | 24.10/32.123 | Радиографическая дефектоскопия:- сварные соединения | СТБ 1428-2003СТБ ЕН 1435-2004ГОСТ 20426-82 |
| 2.1\*\* | Технические устройства, эксплуатируемые на потенциально опасных объектах: аммиачно-холодильные установки с содержанием аммиака от 1000 кгТехнические устройства, эксплуатируемые на потенциально опасных объектах: аммиачно-холодильные установки с содержанием аммиака от 1000 кг | 24.10/32.115 | Оптический метод, визуальный метод,визуально-оптический метод, внешний осмотр и измерения - сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 380-2005ГОСТ 535-2005ГОСТ 550-2020ГОСТ 977-88ГОСТ 1050-2013ГОСТ 1577-93ГОСТ 4543-2016ГОСТ 5264-80ГОСТ 5520-2017ГОСТ 5582-75ГОСТ 5949-2018ГОСТ 7350-77ГОСТ 7829-70ГОСТ 8233-56ГОСТ 8479-70ГОСТ 8713-79ГОСТ 8731-74ГОСТ 8733-74ГОСТ 9940-81ГОСТ 9941-81 ГОСТ 10243-75ГОСТ 10706-76ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14637-89ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 17375-2001ГОСТ 17376-2001ГОСТ 17378-2001ГОСТ 17380-2001ГОСТ 19281-2014ГОСТ 20072-74ГОСТ 21357-87ГОСТ 23055-78ГОСТ 23118-2019ГОСТ 25054-81ГОСТ 26645-85ГОСТ 30242-97ГОСТ 34347-2017ГОСТ ISO 5817-2019СТБ 1565-2009СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 23277-2013СТБ ISO 23278-2013СТБ ЕН 1711-2006 СТБ ЕН 10160-2009СТБ ИСО 10124-2001 ТКП 45-5.04-49-2007ТКП 45-5.04-121-2009 ТКП 45-3.05-166-2009 ТКП 45-3.05-167-2009 ТКП 054-2007Правила по обеспечению промышленной безопасности аммиачных холодильных установок и складов жидкого аммиака утв. постановлением МЧС РБ от 28.12.2017 № 46ТНПА и другая техническаядокументация | ГОСТ 3242-79ГОСТ 23479-79ГОСТ 26877-2008СТБ ЕН 970-2003СТБ 1133-98 |
| 2.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод:- основной металл | ГОСТ EN 14127-2015МВИ МН 4284-2012 |
| 2.3\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твёрдости:- сварные соединения;- основной металл | МВИ МН 4263-2012МВИ МН 5854-2017МВИ.МН 5749-2017 |
| 2.4\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами, капиллярный (цветной) метод- сварные соединения;- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 2.5\*\* | 24.10/32.089 | Магнитопорошковый контроль: - сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 21105-87СТБ ISO 17638-2013 |
| 2.6\*\* | 24.10/32.030 | Акустико-эмиссионный метод:- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 2.7\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой контроль, эхо-метод:- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 17410-78ГОСТ 14782-86ГОСТ 22727-88ГОСТ 24507-80ГОСТ 28831-90СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002СТБ ЕН 10160-2009СТБ ИСО 10124-2001 |
| 2.8\*\* | 24.10/32.044 | Вихретоковый контроль:- сварные соединения;- основной металл | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 2.9\*\* | 24.10/18.115 | Металлографические исследования:-определение макроструктуры материала;-определение глубины обезуглероженного слоя;-определение неметаллических включений;-выявление и определение величины зерна;-определение микроструктуры материалов;-определение содержания ферритной фазы- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 1763-68ГОСТ 1778-70ГОСТ 5639-82ГОСТ 5640-2020ГОСТ 8233-56ГОСТ 10243-75 |
| 2.10\*\* | 24.10/32.106 | Контроль герметичности, вакуумно-пузырьковый метод:- сварные соединения;- основной металл | СТБ ЕН 1593-2006СТБ ЕН 1779-2004 |
| 2.11\*\* | 24.10/32.123 | Радиографическая дефектоскопия:- сварные соединения | СТБ 1428-2003СТБ ЕН 1435-2004ГОСТ 20426-82 |
| 3.1\*\* | Потенциально опасные объекты и эксплуатируемые на них технические устройства: оборудование, работающее под избыточным давлениемПотенциально опасные объекты и эксплуатируемые на них технические устройства: оборудование, работающее под избыточным давлением | 24.10/32.115 | Оптический метод, визуальный метод,визуально-оптический метод, внешний осмотр и измерения - сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 380-2005ГОСТ 535-2005ГОСТ 550-2020ГОСТ 977-88ГОСТ 1050-2013ГОСТ 1577-93ГОСТ 4543-2016ГОСТ 5264-80ГОСТ 5520-2017ГОСТ 5582-75ГОСТ 5949-2018ГОСТ 7350-77ГОСТ 7829-70ГОСТ 8233-56ГОСТ 8479-70ГОСТ 8713-79ГОСТ 8731-74ГОСТ 8733-74ГОСТ 9940-81ГОСТ 9941-81 ГОСТ 10243-75ГОСТ 10706-76ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14637-89ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 17375-2001ГОСТ 17376-2001ГОСТ 17378-2001ГОСТ 17380-2001ГОСТ 19281-2014ГОСТ 20072-74ГОСТ 21357-87ГОСТ 23055-78ГОСТ 23118-2019ГОСТ 25054-81ГОСТ 26645-85ГОСТ 30242-97ГОСТ 34347-2017ГОСТ ISO 5817-2019СТБ 1565-2009СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 23277-2013СТБ ISO 23278-2013СТБ ЕН 1711-2006 СТБ ЕН 10160-2009СТБ ИСО 10124-2001 ТКП 45-5.04-49-2007ТКП 45-5.04-121-2009 ТКП 45-3.05-166-2009 ТКП 45-3.05-167-2009 ТКП 049-2007 ТКП 050-2007ТКП 051-2007ТКП 052-2007ТКП 053-2007ТКП 054-2007Правила по обес-печению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением,утв. постановлением МЧС Республики Беларусь от 27.12.2022 №84ТНПА и другая техническаядокументация | ГОСТ 3242-79ГОСТ 23479-79ГОСТ 26877-2008СТБ ЕН 970-2003СТБ 1133-98 |
| 3.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод:- основной металл | ГОСТ EN 14127-2015МВИ МН 4284-2012 |
| 3.3\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твёрдости:- сварные соединения;- основной металл | МВИ МН 4263-2012МВИ МН 5854-2017МВИ.МН 5749-2017 |
| 3.4\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами, капиллярный (цветной) метод- сварные соединения;- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 3.5\*\* | 24.10/32.089 | Магнитопорошковый контроль: - сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 21105-87СТБ ISO 17638-2013 |
| 3.6\*\* | 24.10/32.030 | Акустико-эмиссионный метод:- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 3.7\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой контроль, эхо-метод:- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 17410-78ГОСТ 14782-86ГОСТ 22727-88ГОСТ 24507-80ГОСТ 28831-90СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002СТБ ЕН 10160-2009СТБ ИСО 10124-2001 |
| 3.8\*\* | 24.10/32.044 | Вихретоковый контроль:- сварные соединения;- основной металл | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 3.9\*\* | 24.10/18.115 | Металлографические исследования:-определение макроструктуры материала;-определение глубины обезуглероженного слоя;-определение неметаллических включений;-выявление и определение величины зерна;-определение микроструктуры материалов;-определение содержания ферритной фазы- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 1763-68 ГОСТ 1778-70 ГОСТ 5639-82 ГОСТ 5640-2020ГОСТ 8233-56ГОСТ 10243-75 |
| 3.10\*\* | 24.10/32.106 | Контроль герметичности, вакуумно-пузырьковый метод:- сварные соединения;- основной металл | СТБ ЕН 1593-2006СТБ ЕН 1779-2004 |
| 3.11\*\* | 24.10/32.123 | Радиографическая дефектоскопия:- сварные соединения | СТБ 1428-2003СТБ ЕН 1435-2004ГОСТ 20426-82 |
| 4.1\*\* | Потенциально опасные объекты и эксплуатируемые на них технические устройства газораспредели-тельной системыПотенциально опасные объекты и эксплуатируемые на них технические устройства газораспредели-тельной системы | 24.10/32.115 | Оптический метод, визуальный метод,визуально-оптический метод, внешний осмотр и измерения - сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 380-2005ГОСТ 535-2005ГОСТ 550-2020ГОСТ 977-88ГОСТ 1050-2013ГОСТ 1577-93ГОСТ 4543-2016ГОСТ 5264-80ГОСТ 5520-2017ГОСТ 5582-75ГОСТ 5949-2018ГОСТ 7350-77ГОСТ 7829-70ГОСТ 8233-56ГОСТ 8479-70ГОСТ 8713-79ГОСТ 8731-74ГОСТ 8733-74ГОСТ 9940-81ГОСТ 9941-81 ГОСТ 10243-75ГОСТ 10706-76ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14637-89ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 17375-2001ГОСТ 17376-2001ГОСТ 17378-2001ГОСТ 17380-2001ГОСТ 19281-2014ГОСТ 20072-74ГОСТ 21357-87ГОСТ 23055-78ГОСТ 23118-2019ГОСТ 25054-81ГОСТ 26645-85ГОСТ 30242-97ГОСТ 34347-2017ГОСТ ISO 5817-2019СТБ 1565-2009СТБ 2039-2010СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 23277-2013СТБ ISO 23278-2013СТБ ЕН 1711-2006 СТБ ЕН 10160-2009СТБ ИСО 10124-2001ТКП 45-5.04-49-2007ТКП 45-5.04-121-2009 ТКП 45-3.05-166-2009 ТКП 45-3.05-167-2009 СП 1.03.02-2020СП 4.03.01-2020Правила по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения,утв. постановлением МЧС Республики Беларусь от 05.12.2022 №66ТНПА и другая техническаядокументация | ГОСТ 3242-79ГОСТ 23479-79ГОСТ 26877-2008СТБ ЕН 970-2003СТБ 1133-98 |
| 4.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод:- основной металл | ГОСТ EN 14127-2015МВИ МН 4284-2012 |
| 4.3\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твёрдости:- сварные соединения;- основной металл | МВИ МН 4263-2012МВИ МН 5854-2017МВИ.МН 5749-2017 |
| 4.4\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами, капиллярный (цветной) метод- сварные соединения;- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 4.5\*\* | 24.10/32.089 | Магнитопорошковый контроль: - сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 21105-87СТБ ISO 17638-2013 |
| 4.6\*\* | 24.10/32.030 | Акустико-эмиссионный метод:- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 4.7\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой контроль, эхо-метод:- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 17410-78ГОСТ 14782-86ГОСТ 22727-88ГОСТ 24507-80ГОСТ 28831-90СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002СТБ ЕН 10160-2009СТБ ИСО 10124-2001 |
| 4.8\*\* | 24.10/32.044 | Вихретоковый контроль:- сварные соединения;- основной металл | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 4.9\*\* | 24.10/18.115 | Металлографические исследования:-определение макроструктуры материала;-определение глубины обезуглероженного слоя;-определение неметаллических включений;-выявление и определение величины зерна;-определение микроструктуры материалов;-определение содержания ферритной фазы- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 1763-68 ГОСТ 1778-70 ГОСТ 5639-82 ГОСТ 5640-2020ГОСТ 8233-56ГОСТ 10243-75 |
| 4.10\*\* | 24.10/32.106 | Контроль герметичности, вакуумно-пузырьковый метод:- сварные соединения;- основной металл | СТБ ЕН 1593-2006СТБ ЕН 1779-2004 |
| 4.11\*\* | 24.10/32.123 | Радиографическая дефектоскопия:- сварные соединения | СТБ 1428-2003СТБ ЕН 1435-2004ГОСТ 20426-82 |
| 5.1\*\* | Потенциально опасные объекты и эксплуатируемые на них технические устройства: газопроводы и газовое оборудование тепловых электростанций и газоэнергети-ческих установок, в том числе с избыточным давлением природного газа более 1,2 МПа, пункты подготовки газа, дожимные компрессорныестанцииПотенциально опасные объекты и эксплуатируемые на них технические устройства: газопроводы и газовое оборудование тепловых электростанций и газоэнергети-ческих установок, в том числе с избыточным давлением природного газа более 1,2 МПа, пункты подготовки газа, дожимные компрессорныестанции | 24.10/32.115 | Оптический метод, визуальный метод,визуально-оптический метод, внешний осмотр и измерения - сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 380-2005ГОСТ 535-2005ГОСТ 550-2020ГОСТ 977-88ГОСТ 1050-2013ГОСТ 1577-93ГОСТ 4543-2016ГОСТ 5264-80ГОСТ 5520-2017ГОСТ 5582-75ГОСТ 5949-2018ГОСТ 7350-77ГОСТ 7829-70ГОСТ 8233-56ГОСТ 8479-70ГОСТ 8713-79ГОСТ 8731-74ГОСТ 8733-74ГОСТ 9940-81ГОСТ 9941-81 ГОСТ 10243-75ГОСТ 10706-76ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14637-89ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 17375-2001ГОСТ 17376-2001ГОСТ 17378-2001ГОСТ 17380-2001ГОСТ 19281-2014ГОСТ 20072-74ГОСТ 21357-87ГОСТ 23055-78ГОСТ 23118-2019ГОСТ 25054-81ГОСТ 26645-85ГОСТ 30242-97ГОСТ 34347-2017ГОСТ ISO 5817-2019СТБ 1565-2009СТБ 2039-2010СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 23277-2013СТБ ISO 23278-2013СТБ ЕН 1711-2006 СТБ ЕН 10160-2009СТБ ИСО 10124-2001ТКП 45-5.04-49-2007ТКП 45-5.04-121-2009 ТКП 45-3.05-166-2009 ТКП 45-3.05-167-2009СП 1.03.02-2020СП 4.03.01-2020Правила по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения,утв. постановлением МЧС Республики Беларусь от 05.12.2022 №66ТНПА и другая техническаядокументация | ГОСТ 3242-79ГОСТ 23479-79ГОСТ 26877-2008СТБ ЕН 970-2003СТБ 1133-98 |
| 5.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод:- основной металл | ГОСТ EN 14127-2015МВИ МН 4284-2012 |
| 5.3\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твёрдости:- сварные соединения;- основной металл | МВИ МН 4263-2012МВИ МН 5854-2017МВИ.МН 5749-2017 |
| 5.4\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами, капиллярный (цветной) метод- сварные соединения;- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 5.5\*\* | 24.10/32.089 | Магнитопорошковый контроль: - сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 21105-87СТБ ISO 17638-2013 |
| 5.6\*\* | 24.10/32.030 | Акустико-эмиссионный метод:- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 5.7\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой контроль, эхо-метод:- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 17410-78ГОСТ 14782-86ГОСТ 22727-88ГОСТ 24507-80ГОСТ 28831-90СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002СТБ ЕН 10160-2009СТБ ИСО 10124-2001 |
| 5.8\*\* | 24.10/32.044 | Вихретоковый контроль:- сварные соединения;- основной металл | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 5.9\*\* | 24.10/18.115 | Металлографичес-кие исследования:-определение макроструктуры материала;-определение глубины обезуглероженного слоя;-определение неметаллических включений;-выявление и определение величины зерна;-определение микроструктуры материалов;-определение содержания ферритной фазы- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 1763-68 ГОСТ 1778-70 ГОСТ 5639-82 ГОСТ 5640-2020ГОСТ 8233-56ГОСТ 10243-75 |
| 5.10\*\* | 24.10/32.106 | Контроль герметичности, вакуумно-пузырьковый метод:- сварные соединения;- основной металл | СТБ ЕН 1593-2006СТБ ЕН 1779-2004 |
| 5.11\*\* | 24.10/32.123 | Радиографическая дефектоскопия:- сварные соединения | СТБ 1428-2003СТБ ЕН 1435-2004ГОСТ 20426-82 |
| 6.1\*\* | Потенциально опасные объекты магистральных трубопроводов и эксплуатируемые на них технические устройстваПотенциально опасные объекты магистральных трубопроводов и эксплуатируемые на них технические устройстваПотенциально опасные объекты магистральных трубопроводов и эксплуатируемые на них технические устройства | 24.10/32.115 | Оптический метод, визуальный метод,визуально-оптический метод, внешний осмотр и измерения - сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 380-2005ГОСТ 535-2005ГОСТ 550-2020ГОСТ 977-88ГОСТ 1050-2013ГОСТ 1577-93ГОСТ 4543-2016ГОСТ 5264-80ГОСТ 5520-2017ГОСТ 5582-75ГОСТ 5949-2018ГОСТ 7350-77ГОСТ 7829-70ГОСТ 8233-56ГОСТ 8479-70ГОСТ 8713-79ГОСТ 8731-74ГОСТ 8733-74ГОСТ 9940-81ГОСТ 9941-81 ГОСТ 10243-75ГОСТ 10706-76ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14637-89ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 17375-2001ГОСТ 17376-2001ГОСТ 17378-2001ГОСТ 17380-2001ГОСТ 19281-2014ГОСТ 20072-74ГОСТ 21357-87ГОСТ 23055-78ГОСТ 23118-2019ГОСТ 25054-81ГОСТ 26645-85ГОСТ 30242-97ГОСТ 34347-2017ГОСТ ISO 5817-2019СТБ 1565-2009СТБ 2039-2010СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 23277-2013СТБ ISO 23278-2013СТБ ЕН 1711-2006 СТБ ЕН 10160-2009СТБ ИСО 10124-2001 ТКП 45-5.04-121-2009 ТКП 45-3.05-166-2009 ТКП 45-3.05-167-2009ТКП 038-2006ТКП 039-2006ТКП 054-2007ТКП 45-5.04-49-2007ТНПА и другая техническаядокументация | ГОСТ 3242-79ГОСТ 23479-79ГОСТ 26877-2008СТБ ЕН 970-2003СТБ 1133-98 |
| 6.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод:- основной металл | ГОСТ EN 14127-2015МВИ МН 4284-2012 |
| 6.3\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твёрдости:- сварные соединения;- основной металл | МВИ МН 4263-2012МВИ МН 5854-2017МВИ.МН 5749-2017 |
| 6.4\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами, капиллярный (цветной) метод- сварные соединения;- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 6.5\*\* | 24.10/32.089 | Магнитопорошковый контроль: - сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 21105-87СТБ ISO 17638-2013 |
| 6.6\*\* | 24.10/32.030 | Акустико-эмиссионный метод:- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 6.7\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой контроль, эхо-метод:- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 17410-78ГОСТ 14782-86ГОСТ 22727-88ГОСТ 24507-80ГОСТ 28831-90СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002СТБ ЕН 10160-2009СТБ ИСО 10124-2001 |
| 6.8\*\* | 24.10/32.044 | Вихретоковый контроль:- сварные соединения;- основной металл | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 6.9\*\* | 24.10/18.115 | Металлографические исследования:-определение макроструктуры материала;-определение глубины обезуглероженного слоя;-определение неметаллических включений;-выявление и определение величины зерна;-определение микроструктуры материалов;-определение содержания ферритной фазы- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 1763-68 ГОСТ 1778-70 ГОСТ 5639-82 ГОСТ 5640-2020ГОСТ 8233-56ГОСТ 10243-75 |
| 6.10\*\* | 24.10/32.106 | Контроль герметичности, вакуумно-пузырьковый метод:- сварные соединения;- основной металл | СТБ ЕН 1593-2006СТБ ЕН 1779-2004 |
| 6.11\*\* | 24.10/32.123 | Радиографическая дефектоскопия:- сварные соединения | СТБ 1428-2003СТБ ЕН 1435-2004ГОСТ 20426-82 |
| 7.1\*\* | Технологические трубопроводы и их элементы, промышленная трубопроводная арматураТехнологические трубопроводы и их элементы, промышленная трубопроводная арматура | 24.10/32.115 | Оптический метод, визуальный метод,визуально-оптический метод, внешний осмотр и измерения - сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 380-2005ГОСТ 535-2005ГОСТ 550-2020ГОСТ 977-88ГОСТ 1050-2013ГОСТ 1577-93ГОСТ 4543-2016ГОСТ 5264-80ГОСТ 5520-2017ГОСТ 5582-75ГОСТ 5949-2018ГОСТ 7350-77ГОСТ 7829-70ГОСТ 8233-56ГОСТ 8479-70ГОСТ 8713-79ГОСТ 8731-74ГОСТ 8733-74ГОСТ 9940-81ГОСТ 9941-81 ГОСТ 10243-75ГОСТ 10706-76ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14637-89ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 17375-2001ГОСТ 17376-2001ГОСТ 17378-2001ГОСТ 17380-2001ГОСТ 19281-2014ГОСТ 20072-74ГОСТ 21357-87ГОСТ 23055-78ГОСТ 23118-2019ГОСТ 25054-81ГОСТ 26645-85ГОСТ 30242-97ГОСТ ISO 5817-2019СТБ 1565-2009СТБ 2039-2010СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 23277-2013СТБ ISO 23278-2013СТБ ЕН 1711-2006 СТБ ЕН 10160-2009СТБ ИСО 10124-2001ТКП 45-5.04-49-2007ТКП 45-5.04-121-2009 ТКП 45-3.05-166-2009 ТКП 45-3.05-167-2009 ТКП 054-2007Правила по обес-печению промыш-ленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов,утв. постановлением МЧС Республики Беларусь от 23.04.2020 №21(в ред. Постановления МЧС от 04.02.2022 №12)ТНПА и другая техническаядокументация | ГОСТ 3242-79ГОСТ 23479-79ГОСТ 26877-2008СТБ ЕН 970-2003СТБ 1133-98 |
| 7.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод:- основной металл | ГОСТ EN 14127-2015МВИ МН 4284-2012 |
| 7.3\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твёрдости:- сварные соединения;- основной металл | МВИ МН 4263-2012МВИ МН 5854-2017МВИ.МН 5749-2017 |
| 7.4\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами, капиллярный (цветной) метод- сварные соединения;- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 7.5\*\* | 24.10/32.089 | Магнитопорошковый контроль: - сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 21105-87СТБ ISO 17638-2013 |
| 7.6\*\* | 24.10/32.030 | Акустико-эмиссионный метод:- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 7.7\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой контроль, эхо-метод:- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 17410-78ГОСТ 14782-86ГОСТ 22727-88ГОСТ 24507-80ГОСТ 28831-90СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002СТБ ЕН 10160-2009СТБ ИСО 10124-2001 |
| 7.8\*\* | 24.10/32.044 | Вихретоковый контроль:- сварные соединения;- основной металл | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 7.9\*\* | 24.10/18.115 | Металлографические исследования:-определение макроструктуры материала;-определение глубины обезуглероженного слоя;-определение неметаллических включений;-выявление и определение величины зерна;-определение микроструктуры материалов;-определение содержания ферритной фазы- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 1763-68 ГОСТ 1778-70 ГОСТ 5639-82 ГОСТ 5640-2020ГОСТ 8233-56ГОСТ 10243-75 |
| 7.10\*\* | 24.10/32.106 | Контроль герметичности, вакуумно-пузырьковый метод:- сварные соединения;- основной металл | СТБ ЕН 1593-2006СТБ ЕН 1779-2004 |
| 7.11\*\* | 24.10/32.123 | Радиографическая дефектоскопия:- сварные соединения | СТБ 1428-2003СТБ ЕН 1435-2004ГОСТ 20426-82 |
| 8.1\*\* | Оборудование для хранения углеводородов в глубинных горизонтах, нефтяные и газовые скважины и контролируемые на них элементы, в том числе установки по закачке нефти, газа и нефте-продуктов в глубинные горизонты; трубопроводы для закачки нефти, газа и нефтепродуктов; фонтанная и запорная арматура скважинОборудование для хранения углеводородов в глубинных горизонтах, нефтяные и газовые скважины и контролируемые на них элементы, в том числе установки по закачке нефти, газа и нефте-продуктов в глубинные горизонты; трубопроводы для закачки нефти, газа и нефтепродуктов; фонтанная и запорная арматура скважинОборудование для хранения углеводородов в глубинных горизонтах, нефтяные и газовые скважины и контролируемые на них элементы, в том числе установки по закачке нефти, газа и нефте-продуктов в глубинные горизонты; трубопроводы для закачки нефти, газа и нефтепродуктов; фонтанная и запорная арматура скважин | 24.10/32.115 | Оптический метод, визуальный метод,визуально-оптический метод, внешний осмотр и измерения - сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 380-2005ГОСТ 535-2005ГОСТ 550-2020ГОСТ 977-88ГОСТ 1050-2013ГОСТ 1577-93ГОСТ 4543-2016ГОСТ 5264-80ГОСТ 5520-2017ГОСТ 5582-75ГОСТ 5949-2018ГОСТ 7350-77ГОСТ 7829-70ГОСТ 8233-56ГОСТ 8479-70ГОСТ 8713-79ГОСТ 8731-74ГОСТ 8733-74ГОСТ 9940-81ГОСТ 9941-81ГОСТ 10243-75ГОСТ 10706-76ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 13846-2003ГОСТ 14637-89ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 17375-2001ГОСТ 17376-2001ГОСТ 17378-2001ГОСТ 17380-2001ГОСТ 19281-2014ГОСТ 20072-74ГОСТ 21357-87ГОСТ 23055-78ГОСТ 23118-2019ГОСТ 25054-81ГОСТ 26645-85ГОСТ 30196-94ГОСТ 30242-97ГОСТ 34347-2017ГОСТ ISO 5817-2019СТБ 1565-2009СТБ 2039-2010СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 23277-2013СТБ ISO 23278-2013СТБ ЕН 1711-2006 СТБ ЕН 10160-2009СТБ ИСО 10124-2001ТКП 45-5.04-49-2007ТКП 45-5.04-121-2009ТКП 45-3.05-166-2009ТКП 45-3.05-167-2009ТКП 054-2007Правила по обеспечению промыш-ленной безопасности при бурении скважин,утв.пост. МЧС РБ от 17.05.2021 №34(в ред. постановления МЧС от 04.02.2022 №13)Правила по обеспе-чению промышлен-ной безопасности при добыче нефти и газа, утв. пост. МЧС РБот 22.11.2013 №55(с изменениями и дополнениями, постановления МЧС РБ от 16.03.2015 №9, от 29.12.2017 №55)ТНПА и другая техническаядокументация | ГОСТ 3242-79ГОСТ 23479-79ГОСТ 26877-2008СТБ ЕН 970-2003СТБ 1133-98 |
| 8.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод:- основной металл | ГОСТ EN 14127-2015МВИ МН 4284-2012 |
| 8.3\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твёрдости:- сварные соединения;- основной металл | МВИ МН 4263-2012МВИ МН 5854-2017МВИ.МН 5749-2017 |
| 8.4\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами, капиллярный (цветной) метод- сварные соединения;- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 8.5\*\* | 24.10/32.089 | Магнитопорошковый контроль: - сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 21105-87СТБ ISO 17638-2013 |
| 8.6\*\* | 24.10/32.030 | Акустико-эмиссионный метод:- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 8.7\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой контроль, эхо-метод:- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 17410-78ГОСТ 14782-86ГОСТ 22727-88ГОСТ 24507-80ГОСТ 28831-90СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002СТБ ЕН 10160-2009СТБ ИСО 10124-2001 |
| 8.8\*\* | 24.10/32.044 | Вихретоковый контроль:- сварные соединения;- основной металл | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 8.9\*\* | 24.10/18.115 | Металлографические исследования:-определение макроструктуры материала;-определение глубины обезуглероженного слоя;-определение неметаллических включений;-выявление и определение величины зерна;-определение микроструктуры материалов;-определение содержания ферритной фазы- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 1763-68 ГОСТ 1778-70 ГОСТ 5639-82 ГОСТ 5640-2020ГОСТ 8233-56ГОСТ 10243-75 |
| 8.10\*\* | 24.10/32.106 | Контроль герметичности, вакуумно-пузырьковый метод:- сварные соединения;- основной металл | СТБ ЕН 1593-2006СТБ ЕН 1779-2004 |
| 8.11\*\* | 24.10/32.123 | Радиографическая дефектоскопия:- сварные соединения | СТБ 1428-2003СТБ ЕН 1435-2004ГОСТ 20426-82 |
| 9.1\*\* | Насосное и компрессорное оборудование, вентиляторы промышленные.Технологическое оборудование с вращающимися деталямиНасосное и компрессорное оборудование, вентиляторы промышленные.Технологическое оборудование с вращающимися деталями | 24.10/32.115 | Оптический метод, визуальный метод,визуально-оптический метод, внешний осмотр и измерения - сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 380-2005ГОСТ 535-2005ГОСТ 550-2020ГОСТ 977-88ГОСТ 1050-2013ГОСТ 1577-93ГОСТ 4543-2016ГОСТ 5264-80ГОСТ 5520-2017ГОСТ 5582-75ГОСТ 5949-2018ГОСТ 7350-77ГОСТ 7829-70ГОСТ 8233-56ГОСТ 8479-70ГОСТ 8713-79ГОСТ 8731-74ГОСТ 8733-74ГОСТ 9940-81ГОСТ 9941-81 ГОСТ 10243-75ГОСТ 10706-76ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14637-89ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 17375-2001ГОСТ 17376-2001ГОСТ 17378-2001ГОСТ 17380-2001ГОСТ 19281-2014ГОСТ 20072-74ГОСТ 21357-87ГОСТ 23055-78ГОСТ 23118-2019ГОСТ 25054-81ГОСТ 26645-85ГОСТ 30242-97ГОСТ 31350-2007ГОСТ 31351-2007 ГОСТ ISO 5817-2019ГОСТ ИСО 10816-1-97 ГОСТ ИСО 10816-3-2002ГОСТ ИСО 10816-4-2002СТБ 1565-2009СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 23277-2013СТБ ISO 23278-2013СТБ ЕН 1711-2006 СТБ ЕН 10160-2009СТБ ИСО 10124-2001 ТКП 45-5.04-49-2007ТКП 45-3.05-166-2009 ТКП 054-2007 ТНПА и другая техническая документация | ГОСТ 3242-79ГОСТ 23479-79ГОСТ 26877-2008СТБ ЕН 970-2003СТБ 1133-98 |
| 9.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод:- основной металл | ГОСТ EN 14127-2015МВИ МН 4284-2012 |
| 9.3\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твёрдости:- сварные соединения;- основной металл | МВИ МН 4263-2012МВИ МН 5854-2017МВИ.МН 5749-2017 |
| 9.4\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами, капиллярный (цветной) метод- сварные соединения;- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 9.5\*\* | 24.10/32.089 | Магнитопорошковый контроль: - сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 21105-87СТБ ISO 17638-2013 |
| 9.6\*\* | 24.10/32.030 | Акустико-эмиссионный метод:- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 9.7\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой контроль, эхо-метод:- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 17410-78ГОСТ 14782-86ГОСТ 22727-88ГОСТ 24507-80ГОСТ 28831-90СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002СТБ ЕН 10160-2009СТБ ИСО 10124-2001 |
| 9.8\*\* | 24.10/32.044 | Вихретоковый контроль:- сварные соединения;- основной металл | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 9.9\*\* | 24.10/18.115 | Металлографические исследования:-определение макроструктуры материала;-определение глубины обезуглероженного слоя;-определение неметаллических включений;-выявление и определение величины зерна;-определение микроструктуры материалов;-определение содержания ферритной фазы- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 1763-68 ГОСТ 1778-70 ГОСТ 5639-82 ГОСТ 5640-2020ГОСТ 8233-56ГОСТ 10243-75 |
| 9.10\*\* | 24.10/32.106 | Контроль герметичности, вакуумно-пузырьковый метод:- сварные соединения;- основной металл | СТБ ЕН 1593-2006СТБ ЕН 1779-2004 |
| 9.11\*\* | 24.10/32.123 | Радиографическая дефектоскопия:- сварные соединения | СТБ 1428-2003СТБ ЕН 1435-2004ГОСТ 20426-82 |
| 9.12\*\* | 24.10/35.059 | Вибродиагностичес-кий контроль, измерение параметров вибрации:- виброперемещение;- виброскорость;- виброускорение | ГОСТ 24347-80ГОСТ 31350-2007ГОСТ 31351-2007ГОСТ ИСО 10816-1-97ГОСТ ИСО 10816-3-2002ГОСТ ИСО 10816-4-2002 |
| 10.1\*\* |  Объекты железно-  дорожного  транспорта  (грузовые вагоны) Объекты железно-  дорожного  транспорта  (грузовые вагоны) | 24.10/32.115 | Оптический метод, визуальный метод,визуально-оптический метод, внешний осмотр и измерения - сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 380-2005ГОСТ 535-2005ГОСТ 550-2020ГОСТ 977-88ГОСТ 1050-2013ГОСТ 1577-93ГОСТ 4543-2016ГОСТ 5264-80ГОСТ 5520-2017ГОСТ 5582-75ГОСТ 5949-2018ГОСТ 7350-77ГОСТ 7829-70ГОСТ 8233-56ГОСТ 8479-70ГОСТ 8713-79ГОСТ 8731-74ГОСТ 8733-74ГОСТ 9940-81ГОСТ 9941-81 ГОСТ 10243-75ГОСТ 10706-76ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14637-89ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 17375-2001ГОСТ 17376-2001ГОСТ 17378-2001ГОСТ 17380-2001ГОСТ 19281-2014ГОСТ 20072-74ГОСТ 21357-87ГОСТ 23055-78ГОСТ 23118-2019ГОСТ 25054-81ГОСТ 26645-85ГОСТ 30242-97ГОСТ 34347-2017ГОСТ ISO 5817-2019СТБ 1565-2009 СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 23277-2013СТБ ISO 23278-2013СТБ ЕН 1711-2006 СТБ ЕН 10160-2009СТБ ИСО 10124-2001СТБ ЕН 1711-2006 СТБ ЕН 10160-2009СТБ ИСО 10124-2001 ТКП 45-5.04-49-2007ТКП 45-5.04-121-2009Правила по обеспечению безопасности перевозки опасных грузов железнодорожным транспортом,утв. пост. МЧС РБ от 28.12.2021 №85ТНПА и другая техническая документация | ГОСТ 3242-79ГОСТ 23479-79ГОСТ 26877-2008СТБ ЕН 970-2003СТБ 1133-98 |
| 10.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод:- основной металл | ГОСТ EN 14127-2015МВИ МН 4284-2012 |
| 10.3\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твёрдости:- сварные соединения;- основной металл | МВИ МН 4263-2012МВИ МН 5854-2017МВИ.МН 5749-2017 |
| 10.4\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами, капиллярный (цветной) метод- сварные соединения;- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 10.5\*\* | 24.10/32.089 | Магнитопорошковый контроль: - сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 21105-87СТБ ISO 17638-2013 |
| 10.6\*\* | 24.10/32.030 | Акустико-эмиссионный метод:- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 10.7\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой контроль, эхо-метод:- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 17410-78ГОСТ 14782-86ГОСТ 22727-88ГОСТ 24507-80ГОСТ 28831-90СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002СТБ ЕН 10160-2009СТБ ИСО 10124-2001 |
| 10.8\*\* | 24.10/32.044 | Вихретоковый контроль:- сварные соединения;- основной металл | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 10.9\*\*10.9\*\* | 24.10/18.11524.10/18.115 | Металлографические исследования:-определение макроструктуры материала;-определение глубины обезуглероженного слоя;-определение неметаллических включений;-выявление и определение величины зерна;-определение микроструктуры материалов;-определение содержания ферритной фазы- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 1763-68 ГОСТ 1778-70 ГОСТ 5639-82 ГОСТ 5640-2020ГОСТ 8233-56ГОСТ 10243-75ГОСТ 1763-68 ГОСТ 1778-70 ГОСТ 5639-82 ГОСТ 5640-2020ГОСТ 8233-56ГОСТ 10243-75 |
| 10.10\*\* | 24.10/32.106 | Контроль герметичности, вакуумно-пузырьковый метод:- сварные соединения;- основной металл | СТБ ЕН 1593-2006СТБ ЕН 1779-2004 |
| 10.11\*\* | 24.10/32.123 | Радиографическая дефектоскопия:- сварные соединения | СТБ 1428-2003СТБ ЕН 1435-2004ГОСТ 20426-82 |
| 11.1\*\* | Автомобильные цистерны для перевозки опасных грузовАвтомобильные цистерны для перевозки опасных грузов | 24.10/32.115 | Оптический метод, визуальный метод,визуально-оптический метод, внешний осмотр и измерения - сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 380-2005ГОСТ 535-2005ГОСТ 550-2020ГОСТ 977-88ГОСТ 1050-2013ГОСТ 1577-93ГОСТ 4543-2016ГОСТ 5264-80ГОСТ 5520-2017ГОСТ 5582-75ГОСТ 5949-2018ГОСТ 7350-77ГОСТ 7829-70ГОСТ 8233-56ГОСТ 8479-70ГОСТ 8713-79ГОСТ 8731-74ГОСТ 8733-74ГОСТ 9940-81ГОСТ 9941-81 ГОСТ 10243-75ГОСТ 10706-76ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14637-89ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 17375-2001ГОСТ 17376-2001ГОСТ 17378-2001ГОСТ 17380-2001ГОСТ 19281-2014 ГОСТ 20072-74ГОСТ 21357-87ГОСТ 23055-78ГОСТ 23118-2019ГОСТ 25054-81ГОСТ 26645-85ГОСТ 30242-97ГОСТ 34347-2017ГОСТ ISO 5817-2019СТБ 1565-2009СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 23277-2013СТБ ISO 23278-2013СТБ ЕН 1711-2006 СТБ ЕН 10160-2009СТБ ИСО 10124-2001 ТКП 45-5.04-49-2007ТКП 45-5.04-121-2009Правила по обеспечению безопасности перевозки опасных грузов автомобильным транспортом, утв. пост. МЧС РБ от 17.05.2021 №35(в ред. пост. МЧС от 04.02.2022 №9)ТНПА и другая техническаядокументация | ГОСТ 3242-79ГОСТ 23479-79ГОСТ 26877-2008СТБ ЕН 970-2003СТБ 1133-98 |
| 11.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод:- основной металл | ГОСТ EN 14127-2015МВИ МН 4284-2012 |
| 11.3\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твёрдости:- сварные соединения;- основной металл | МВИ МН 4263-2012МВИ МН 5854-2017МВИ.МН 5749-2017 |
| 11.4\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами, капиллярный (цветной) метод- сварные соединения;- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 11.5\*\* | 24.10/32.089 | Магнитопорошковый контроль: - сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 21105-87СТБ ISO 17638-2013 |
| 11.6\*\* | 24.10/32.030 | Акустико-эмиссионный метод:- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 11.7\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой контроль, эхо-метод:- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 17410-78ГОСТ 14782-86ГОСТ 22727-88ГОСТ 24507-80ГОСТ 28831-90СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002СТБ ЕН 10160-2009СТБ ИСО 10124-2001 |
| 11.8\*\* | 24.10/32.044 | Вихретоковый контроль:- сварные соединения;- основной металл | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 11.9\*\* | 24.10/18.115 | Металлографические исследования:-определение макроструктуры материала;-определение глубины обезуглероженного слоя;-определение неметаллических включений;-выявление и определение величины зерна;-определение микроструктуры материалов;-определение содержания ферритной фазы- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 1763-68 ГОСТ 1778-70 ГОСТ 5639-82 ГОСТ 5640-2020ГОСТ 8233-56ГОСТ 10243-75 |
| 11.10\*\* | 24.10/32.106 | Контроль герметичности, вакуумно-пузырьковый метод:- сварные соединения;- основной металл | СТБ ЕН 1593-2006СТБ ЕН 1779-2004 |
| 11.11\*\* | 24.10/32.123 | Радиографическая дефектоскопия:- сварные соединения | СТБ 1428-2003СТБ ЕН 1435-2004ГОСТ 20426-82 |
| 12.1\*\* | Металло-продукция, изделия машиностроения и металло-производства, металло-конструкции (поковки, прокат, отливки, штамповки, листы, трубы и др.).Металло-продукция, изделия машиностроения и металло-производства, металло-конструкции (поковки, прокат, отливки, штамповки, листы, трубы и др.). | 24.10/32.115 | Оптический метод, визуальный метод,визуально-оптический метод, внешний осмотр и измерения - сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 380-2005ГОСТ 535-2005ГОСТ 550-2020ГОСТ 977-88ГОСТ 1050-2013ГОСТ 1577-93ГОСТ 4543-2016ГОСТ 5264-80ГОСТ 5520-2017ГОСТ 5582-75ГОСТ 5949-2018ГОСТ 7350-77ГОСТ 7829-70ГОСТ 8233-56ГОСТ 8479-70ГОСТ 8713-79ГОСТ 8731-74ГОСТ 8733-74ГОСТ 9940-81ГОСТ 9941-81 ГОСТ 10243-75ГОСТ 10706-76ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14637-89ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 17375-2001ГОСТ 17376-2001ГОСТ 17378-2001ГОСТ 17380-2001ГОСТ 19281-2014ГОСТ 20072-74ГОСТ 21357-87ГОСТ 23055-78ГОСТ 23118-2019ГОСТ 25054-81ГОСТ 26645-85ГОСТ 30242-97ГОСТ 34347-2017ГОСТ ISO 5817-2019СТБ 1565-2009СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 23277-2013СТБ ISO 23278-2013ТКП 45-5.04-49-2007ТКП 45-5.04-121-2009ТКП 054-2007ТНПА и другая техническаядокументация | ГОСТ 3242-79ГОСТ 23479-79 |
| 12.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод:- основной металл | ГОСТ EN 14127-2015МВИ МН 4284-2012 |
| 12.3\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твёрдости:- сварные соединения;- основной металл | МВИ МН 4263-2012МВИ МН 5854-2017МВИ.МН 5749-2017 |
| 12.4\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами, капиллярный (цветной) метод- сварные соединения;- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 12.5\*\* | 24.10/32.089 | Магнитопорошковый контроль: - основной металл | ГОСТ 21105-87СТБ ISO 17638-2013 |
| 12.6\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой контроль, эхо-метод:- основной металл | ГОСТ 17410-78ГОСТ 22727-88ГОСТ 24507-80ГОСТ 28831-90 |
| 12.7\*\* | 24.10/32.044 | Вихретоковый контроль:- основной металл | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 12.8\*\*12.8\*\* | 24.10/18.11524.10/18.115 | Металлографические исследования:-определение макроструктуры материала;-определение глубины обезуглероженного слоя;-определение неметаллических включений;-выявление и определение величины зерна;-определение микроструктуры материалов;-определение содержания ферритной фазы- основной металл | ГОСТ 1763-68 ГОСТ 1778-70 ГОСТ 5639-82 ГОСТ 5640-2020ГОСТ 8233-56ГОСТ 10243-75ГОСТ 1763-68 ГОСТ 1778-70 ГОСТ 5639-82 ГОСТ 5640-2020ГОСТ 8233-56ГОСТ 10243-75 |
| 13.1\*\* | Магистральные трубопроводыОборудование объектов газо-распределитель-ной системы и газопотребленияТехнологические трубопроводыСооружения подземныеМагистральные трубопроводыОборудование объектов газо-распределитель-ной системы и газопотребленияТехнологические трубопроводыСооружения подземные | 24.10/32.089 | Измерение толщиныантикоррозионных покрытий | ГОСТ 9.602-2016СТБ ГОСТ Р 51164-2001 ТКП 054-2007Правила по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения,утв. пост.МЧС РБ от 05.12.2022 №66ТНПА и другая техническая документацияГОСТ 9.602-2016СТБ ГОСТ Р 51164-2001 ТКП 054-2007Правила по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения,утв. пост.МЧС РБ от 05.12.2022 №66ТНПА и другая техническая документация | МВИ.МН 5756-2017 |
| 13.2\*\*13.2\*\* | 24.10/32.16624.10/32.166 | Электрический метод контроля антикоррозионных покрытий:-измерение пара-метров коррозион-ного состояния и состояния изоляцион-ных покрытий (методы интенсивных измерений);-определение коррозионной агрессивности грунта по удельному электрическому сопротивлению;-определение наличия блуждающих токов в земле;-определение опасного влияния блуждающего постоянного тока;-определение опасного влияния переменного тока;-определение переходного электрического сопротивления защитного покрытия;-измерение поляризационного потенциала сооружения при электрохимической защите;-измерение суммарного потенциала сооружения при электрохимической защите;-определение исправности вставки электроизолирую-щей;-измерение сопротивлений растеканию тока анодных заземлений, токоотводов-протекторов;-измерение сопротивления цепи «труба-кожух»;-контроль состояния изоляционного покрытия трубопроводов | ГОСТ 9.602-2016СТБ ГОСТ Р 51164-2001МВИ.МН 4614-2013ГОСТ 9.602-2016СТБ ГОСТ Р 51164-2001МВИ.МН 4614-2013 |
| 13.3\*\* | 24.10/29.137 | Определение сопротивления защитного покрытия вдавливанию (пенетрации) | ГОСТ 9.602-2016СТБ ГОСТ Р 51164-2001 |
| 13.4\*\* | 24.10/29.121 | Определение прочности защитного покрытия при ударе | ГОСТ 9.602-2016СТБ ГОСТ Р 51164-2001 |
| 13.5\*\* | 24.10/29.137 | Определение адгезии изоляционных покрытий | ГОСТ 9.602-2016СТБ ГОСТ Р 51164-2001 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных