|  |  |
| --- | --- |
|   | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации  |
| № BY/112 2.4830 |
| от 15.07.2016 |
| на бланке № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_на 4 листах |
| редакция 02 |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от13 октября 2023 года

|  |
| --- |
| лаборатории горно-шахтного оборудования и диагностики |

Открытого акционерного общества «Белгорхимпром»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование характеристики (показатель, параметры) | Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|  **г. Солигорск, Любанское шоссе, 4, ЛПК №1; 220029, г. Минск, ул. Киселева 26а** |
| 1.1\*\*\* | Горно-шахтное оборудование (валы шахтных подъемных машин и вентиляторов главного проветривания шахт, детали и металлоконструкции подъемных машин, вентиляторов, подвесных устройств, шкивов, скипов, клетей, противовесов, проходческого оборудования и др.); | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод (эхо метод):- сварные соединения;- основной металл. | ГОСТ 5264-80ГОСТ 7829-70ГОСТ 8239-89ГОСТ 8240-97ГОСТ 8510-86ГОСТ 16037-80ГОСТ 19903-2015ГОСТ 30242-97СТБ ЕN 1708-1-2012СТБ ИСО 6520-1-2012Правила по обеспечению промышленной безопасности при разработке подземным способом соляных месторождений Республики Беларусьутв. Постановлением МЧС РБ от 30.08.2012 N 45ТКП 054-2007 (02300)ТКП 45-5-5.04-49-2007ТНПА и другая документация | ГОСТ 14782-86ГОСТ 12503-75ГОСТ 17410-22ГОСТ 22727-88ГОСТ 24507-80 |
| 1.2\*\*\* | 24.10/32.115 | Оптический метод: - внешний осмотр и измерения;Визуальный метод:- сварные соединения; - основной металл. | ГОСТ 3242-79ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 1.3\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия:- основной металл. | ГОСТ EN 14127-2015ГОСТ 12503-75 |
| 1.4\*\*\* | 24.10/32.103 | Капиллярный цветной метод:- сварные соединения; - основной металл. | СТБ 1172-99 |
| 1.5\*\*\* | Горно-шахтное оборудование (валы шахтных подъемных машин и вентиляторов главного проветривания шахт, детали и металлоконструкции подъемных машин, вентиляторов, подвесных устройств, шкивов, скипов, клетей, противовесов, проходческого оборудования и др.); | 28.13/35.059 | Измерение вибрации:- виброперемещение;- виброскорость;- виброускорение. | ГОСТ ISO 10816-1-97ГОСТ ISO 10816-3-2002ГОСТ 31350-2007ГОСТ 31351-2007 |
| 2.1\*\*\* | Грузоподъемные краны | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод(эхо метод):- сварные соединения;- основной металл. | ГОСТ 5264-80ГОСТ 7829-70ГОСТ 7890-93ГОСТ 8239-89ГОСТ 8240-97ГОСТ 8510-86ГОСТ 19903-2015ГОСТ 22045-89ГОСТ 22827-2020ГОСТ 27584-2020ГОСТ 30242-97СТБ ИСО 6520-1-2012Правила по обеспечению промышленной безопасности грузоподъемных крановутв. Постановлением МЧС РБ от 22.12.2018 N 66ТКП 054-2007 (02300)ТКП 45-5-5.04-49-2007ТНПА и другая документация | ГОСТ 14782-86ГОСТ 12503-75ГОСТ 17410-22ГОСТ 22727-88ГОСТ 24507-80 |
| 2.2\*\*\* |  | 24.10/32.115 | Оптический метод:- внешний осмотр иизмерения.Визуальный метод:- сварные соединения;- основной металл. | ГОСТ 3242-79ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 2.3\*\*\* |  | 24.10/32.030 | Ультразвуковаятолщинометрия:- основной металл. | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 2.4\*\* |  | 24.10/32.103 | Капиллярный цветнойметод:- сварные соединения;- основной металл. | СТБ 1172-99 |
| 2.5\*\* |  | 24.10/32.089 | Магнитопрошковый метод:- основной металл. | ГОСТ 21105-87СТБ ISO 17638-2013 |
| **г. Солигорск, Любанское шоссе, 4, ЛПК №1** |
| 3.1\*\*\* | Насосно-компрессорное оборудование | 28.13/35.059 | Измерение вибрации:- виброперемещение;- виброскорость;- виброускорение. | ГОСТ 26043-83ISO 14694:2003ТКП 054-2007 (02300)ТНПА и другая документация | ГОСТ ISO 10816-1-97ГОСТ ISO 10816-3-2002ГОСТ ISO 10816-7:2009 |
| 4.1\*\*\* | Оборудование роторного типа | 27.11/35.059 | Измерение вибрации:- виброперемещение;- виброскорость;- виброускорение. | ГОСТ 25364-97ГОСТ 26043-83ГОСТ 27165-97ГОСТ 31350-2007ГОСТ ISO 1940-1-2007ISO 14694:2003ТКП 054-2007 (02300)ТНПА и другая документация | ГОСТ ISO 10816-1-97ГОСТ ISO 10816-3-2002ГОСТ 31350-2007ГОСТ 31351-2007 |
| **Адрес лабораторий: 220029, г. Минск, ул. Киселева 26а; 220029** |
| 5.1\*\*\* | Стальные канаты | 24.10/32.089 | Магнитный метод:- основной металл | ГОСТ 3241-91ГОСТ 18899-73ГОСТ 24450-80Правила по обеспечению промышленной безопасности при разработке подземным способом соляных месторождений Республики Беларусь утв. Постановлением МЧС РБ от 30.08.2012 N 45ТКП 054-2007 (02300)ТНПА и другая документация | МВИ.МН 6297-20290 |
| 5.2\*\*\* |  | 24.10/32.115 | Оптический метод:- внешний осмотр иизмерения.Визуальный метод:- основной металл. |  | ГОСТ 18899-73ГОСТ 23479-79ГОСТ 3241-91 |
| **г. Солигорск, Любанское шоссе, 4, ЛПК №1** |
| 6.1\* | Ленты конвейерные резинотканевые:1) трудновоспломе-няющиеся;2) трудносгораемые3) общего назначения | 22.19/32.115 | Оптический метод:- внешний осмотр иизмерения.Визуальный метод:- изделия из резины. | ГОСТ 20-2018ГОСТ 28009-88Правила по обеспечению промышленной безопасности при разработке подземным способом соляных месторождений Республики Беларусьутв. Постановлением МЧС РБ от 30.08.2012 N 45ТНПА и другая документация | ГОСТ 20-2018 |
| 6.2\* | 22.19/25.108 | Огнестойкость:- в пламени спиртовой горелки;- в модельной штольне. | ГОСТ 20-2018ГОСТ ISO 340-2014СТП Белгорхимпром 01.0-2021 |
| 6.3\* |  | 22.19/25.047 | Воспламеняемость:- при трении на барабане. | ГОСТ 20-2018СТП Белгорхимпром 01.0-2021 |
| 6.4\* | Ленты конвейерные резинотканевые:1) трудновоспломе-няющиеся;2) трудносгораемые3) общего назначения | 22.19/26.095 | Механические воздействия:- прочность ленты при растяжении;- прочность при разрыве одной прокладки по основе; - относительное удлинение по основе при нагрузке, составляющей 10% номинальной прочности образца. | ГОСТ 20-2018ГОСТ 28009-88Правила по обеспечению промышленной безопасности при разработке подземным способом соляных месторождений Республики Беларусьутв. Постановлением МЧС РБ от 30.08.2012 N 45ТНПА и другая документация | ГОСТ 20-2018ГОСТ 28009-88ГОСТ ISO 283-2019 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных