|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Приложение №1 |  |  |
| к аттестату аккредитации |  |  |
| № BY/112 2.3625 |  |  |
| от 07.04.2009 |  |  |
| на бланке № \_\_\_\_ |  |  |
| на 18 листах |  |  |
| редакция 02 |  |  |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от** 14 июля 2023 года  
Инженерно-технического центра

Открытого акционерного общества

"БЕЛГАЗСТРОЙ" - управляющая компания холдинга"

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование объекта | Код | Наименование  характеристики  (показатель,  параметры) | Обозначение  документа,  устанавливающего требования  к объекту | Обозначение  документа,  устанавливающего метод исследований (испытаний)  и измерений, в том числе правила  отбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| г. Минск, Бетонный проезд, 1/3 | | | | | |
| 1.1\*\* | Объекты газораспредели-тельной системы  и газопотребления  Объекты газораспредели-тельной системы  и газопотребления  Объекты газораспредели-тельной системы  и газопотребления | 24.10/  32.115 | Оптический метод  *(визуальный метод;*  *внешний осмотр и*  *измерения):*  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 24950-2019  ГОСТ ISO 5817-2019  ГОСТ ISO 17635-2018  ГОСТ ИСО 10124-2002  СТБ 2039-2010  СТБ 2069-2010  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 1779-2004  СТБ ISO 6520-1-2009 СТБ ГОСТ Р 50838-97  СП 4.03.01-2020  СП 1.03.02-2020  ТКП 054-2007  Правила по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь. Утв. Постановление МЧС РБ от 05.12.2022 №66  Проектная, техническая документация на объекты испытаний,  и другие ТНПА  на конкретный вид продукции | СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003 |
| 1.2\*\* | 24.10/  32.103 | Капиллярный  *(цветной*) метод:  - сварные соединения  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 1.3\*\* | 24.10/  32.123 | Радиационный *(радиографический)* метод:  - сварные соединения | СТБ 1428-2003  СТБ ЕН 1435-2004  ГОСТ ISO 17636-1-2017  ГОСТ ISO 17636-2-2017  МВИ.МН 6334-2021 |
| 1.4\*\* | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения  *(эхо- метод):*  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 1714-2002  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕN 10160-2009  ГОСТ 22727-88  ГОСТ 17410-2022  ГОСТ ИСО 10124-2002 |
| 1.5\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия,  *(эхо-метод)*:  - основной металл | МВИ.МН 5237-2015  ГОСТ EN 14127-2015 |
| 1.6\* | 24.10/  29.121 | Испытания по определению физических свойств, механические испытания *(статическое растяжение, статический изгиб, излом, сплющивание)*  - сварные соединения | ГОСТ 6996-66  р.3, 4, 8, 9  СТБ ЕН 910-2002  СТБ ЕН 1320-2003  ГОСТ 11262-2017 |
| 1.7\*\* | 24.10/ 29.143 | Испытания по определению физических свойств *(твердость):*  - сварные соединения  - основной металл | МВИ.МН 5232-2015 |
| 1.8\*\* | 24.10/  32.030 | Акустико-эмиссионный метод:  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 1.9\*\* | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковый  контроль:  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 21105-87  СТБ ISO 17638-2013 |
| 1.10\*\* | 24.10/  18.115 | Металлографичес-кий метод *(макроисследования; микроисследования*):  − сварные соединения  − основной металл | ГОСТ 1763-68  ГОСТ 1778-70  ГОСТ 5639-82  ГОСТ 5640-2020  ГОСТ 8233-56  ГОСТ 10243-75  СТБ ЕН 1321-2004 |
| 1.11\*\* | 24.10/ 32.089 | Определение толщины  защитного покрытия металлических сооружений | МВИ.МН 6336-2021 |
| 1.12\*\* | 24.10/  32.044 | Вихретоковый  контроль:  - сварные соединения  - основной металл | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 1.13\*\* | 24.10/  32.106 | Контроль герметичности *(пузырьковый метод)*:  - сварные соединения  - основной металл | СТБ ЕН 1593-2006 |
| 2.1\*\* | Объекты  магистральных  трубопроводов  Объекты  магистральных  трубопроводов  Объекты  магистральных  трубопроводов | 24.10/  32.115 | Оптический метод  *(визуальный метод;*  *внешний осмотр и*  *измерения):*  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 34181-2017  ГОСТ 24950-2019  ГОСТ 31447-2012  ГОСТ ИСО 10124-2002  ГОСТ ISO 5817-2019  ГОСТ ISO 17635-2018  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 1779-2004  СТБ ISO 6520-1-2009  ТКП 038-2006  ТКП 039-2006  ТКП 054-2007  Проектная, техническая документация на объекты испытаний,  и другие ТНПА  на конкретный вид продукции | СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003 |
| 2.2\*\* | 24.10/  32.103 | Капиллярный  *(цветной*) метод:  - сварные соединения  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 2.3\*\* | 24.10/  32.123 | Радиационный *(радиографический)* метод:  - сварные соединения | СТБ 1428-2003  СТБ ЕН 1435-2004  ГОСТ ISO 17636-1-2017  ГОСТ ISO 17636-2-2017  МВИ.МН 6334-2021 |
| 2.4\*\* | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения  *(эхо- метод):*  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 1714-2002  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕN 10160-2009  ГОСТ 22727-88  ГОСТ 17410-2022  ГОСТ ИСО 10124-2002 |
| 2.5\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия,  *(эхо-метод):*  - основной металл | МВИ.МН 5237-2015  ГОСТ EN 14127-2015 |
| 2.6\* | 24.10/  29.121 | Испытания по определению физических свойств, механические испытания *(статическое растяжение, статический изгиб, излом, сплющивание)*  - сварные соединения | ГОСТ 6996-66  р.3, 4, 8, 9  СТБ ЕН 910-2002  СТБ ЕН 1320-2003  ГОСТ 11262-2017 |
| 2.7\*\* | 24.10/ 29.143 | Испытания по определению физических свойств *(твердость):*  - сварные соединения  - основной металл | МВИ.МН 5232-2015 |
| 2.8\*\* | 24.10/  32.030 | Акустико-эмиссионный метод:  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 2.9\*\* | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковый  контроль:  - сварные  соединения  - основной металл. | ГОСТ 21105-87  СТБ ISO 17638-2013 |
| 2.10\*\* | 24.10/  18.115 | Металлографичес-кий метод (*макроисследования; микроисследования):*  -сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 1763-68  ГОСТ 1778-70  ГОСТ 5639-82  ГОСТ 5640-2020  ГОСТ 8233-56  ГОСТ 10243-75  СТБ ЕН 1321-2004 |
| 2.11\*\* | 24.10/ 32.089 | Определение толщины  защитного покрытия металлических сооружений | МВИ.МН 6336-2021 |
| 2.12\*\* | 24.10/  32.044 | Вихретоковый  контроль:  -сварные соединения  - основной металл | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 2.13\*\* | 24.10/  32.106 | Контроль герметичности  *(пузырьковый метод)*:  - сварные  соединения  - основной металл | СТБ ЕН 1593-2006 |
| 3.1\*\* | Технологическое оборудование, технологические трубопроводы  и их элементы  Технологическое оборудование, технологические трубопроводы и их элементы | 24.10/  32.115 | Оптический метод  *(визуальный метод;*  *внешний осмотр и*  *измерения):*  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 24950-2019  ГОСТ ISO 17635-2018  ГОСТ ISO 5817-2019  ГОСТ ИСО 10124-2002  СТБ ЕН 1779-2004  СТБ ISO 6520-1-2009  ТКП 45-3.05-166-2009  ТКП 45-3.05-167-2009  ТКП 45-4.01-272-2012  ТКП 45-5.04-49-2007  ТКП 054-2007  СП 4.02.01-2020  Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов. Утв. Постановление МЧС РБ от 23.04.2020 №21  Проектная, техническая документация на объекты испытаний,  и другие ТНПА  на конкретный вид продукции | СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003 |
| 3.2\*\* | 24.10/  32.103 | Капиллярный  *(цветной*) метод:  - сварные соединения  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 3.3\*\* | 24.10/  32.123 | Радиационный *(радиографический)* метод:  - сварные соединения | СТБ 1428-2003  СТБ ЕН 1435-2004  ГОСТ ISO 17636-1-2017  ГОСТ ISO 17636-2-2017  МВИ.МН 6334-2021 |
| 3.4\*\* | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения  *(эхо- метод):*  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 1714-2002  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕN 10160-2009  ГОСТ 22727-88  ГОСТ 17410-2022  ГОСТ ИСО 10124-2002 |
| 3.5\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия,  *(эхо-метод):*  - основной металл | МВИ.МН 5237-2015  ГОСТ EN 14127-2015 |
| 3.6\* | 24.10/  29.121 | Испытания по определению физических свойств, механические испытания *(статическое растяжение, статический изгиб, излом, сплющивание):*  - сварные соединения | ГОСТ 6996-66  р.3, 4, 8, 9  СТБ ЕН 910-2002  СТБ ЕН 1320-2003  ГОСТ 11262-2017 |
| 3.7\*\* | 24.10/  29.143 | Испытания по определению физических свойств *(твердость):*  - сварные соединения  - основной металл | МВИ.МН 5232-2015 |
| 3.8\*\* | 24.10/  32.030 | Акустико-эмиссионный метод:  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 3.9\*\* | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковый  контроль:  - сварные  соединения  - основной металл. | ГОСТ 21105-87  СТБ ISO 17638-2013 |
| 3.10\*\* | 24.10/  18.115 | Металлографичес-кий метод (*макроисследования; микроисследования):*  - сварные  соединения  - основной металл | ГОСТ 1763-68  ГОСТ 1778-70  ГОСТ 5639-82  ГОСТ 5640-2020  ГОСТ 8233-56  ГОСТ 10243-75  СТБ ЕН 1321-2004 |
| 3.11\*\* | 24.10/ 32.089 | Определение толщины  защитного покрытия металлических сооружений | МВИ.МН 6336-2021 |
| 3.12\*\* | 24.10/  32.044 | Вихретоковый  контроль:  - сварные соединения  - основной металл | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 3.13\*\* | 24.10/  32.106 | Контроль герметичности *(пузырьковый метод)*:  - сварные соединения  - основной металл | СТБ ЕН 1593-2006 |
| 4.1\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением:  - сосуды, работающие под давлением  - паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла  - трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети  Оборудование, работающее под избыточным давлением:  - сосуды, работающие под давлением  - паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла  - трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети | 24.10/  32.115 | Оптический метод  *(визуальный метод;*  *внешний осмотр и*  *измерения):*  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 5520-2017  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 34347-2017  ГОСТ 24950-2019  ГОСТ ISO 17635-2018  ГОСТ ISO 5817-2019  ГОСТ ИСО 10124-2002  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 1779-2004  СТБ ISO 6520-1-2009  ТКП 049-2007  ТКП 050-2007  ТКП 051-2007  ТКП 052-2007  ТКП 053-2007  ТКП 054-2007  СП 4.02.01-2020  СП 1.03.02-2020  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Постановление МЧС РБ от 27.12.2022 №84  Правила по обеспечению промышленной безопасности котельных с установленными в них паровыми котлами с давлением пара не более 0,07 МПа и водогрейными котлами с температурой нагрева воды не выше 115 °C. Утв. Постановление МЧС РБ от 01.02.2021 №5.  Проектная, техническая документация на объекты испытаний, и другие ТНПА на конкретный вид продукции. | СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003 |
| 4.2\*\* | 24.10/  32.103 | Капиллярный  *(цветной*) метод:  - сварные соединения  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 4.3\*\* | 24.10/  32.123 | Радиационный *(радиографический)* метод:  - сварные соединения | СТБ 1428-2003  СТБ ЕН 1435-2004  ГОСТ ISO 17636-1-2017  ГОСТ ISO 17636-2-2017  МВИ.МН 6334-2021 |
| 4.4\*\* | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения  *(эхо- метод):*  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 1714-2002  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕN 10160-2009  ГОСТ 22727-88  ГОСТ 17410-2022  ГОСТ ИСО 10124-2002 |
| 4.5\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия,  *(эхо-метод):*  - основной металл | МВИ.МН 5237-2015  ГОСТ EN 14127-2015 |
| 4.6\* | 24.10/  29.121 | Испытания по определению физических свойств, механические испытания *(статическое растяжение, статический изгиб, излом, сплющивание)*  - сварные соединения | ГОСТ 6996-66  р.3, 4, 8, 9  СТБ ЕН 910-2002  СТБ ЕН 1320-2003  ГОСТ 11262-2017 |
| 4.7\*\* | 24.10/  29.143 | Испытания по определению физических свойств *(твердость):*  - сварные соединения  - основной металл | МВИ.МН 5232-2015 |
| 4.8\*\* | 24.10/  32.030 | Акустико-эмиссионный метод:  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 4.9\*\* | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковый  контроль:  - сварные  соединения  - основной металл. | ГОСТ 21105-87  СТБ ISO 17638-2013 |
| 4.10\*\* | 24.10/  18.115 | Металлографичес-кий метод (*макроисследования; микроисследования):*  - сварные  соединения  - основной металл | ГОСТ 1763-68  ГОСТ 1778-70  ГОСТ 5639-82  ГОСТ 5640-2020  ГОСТ 8233-56  ГОСТ 10243-75  СТБ ЕН 1321-2004 |
| 4.11\*\* | 24.10/ 32.089 | Определение толщины защитного покрытия металлических сооружений | МВИ.МН 6336-2021 |
| 4.12\*\* | 24.10/  32.044 | Вихретоковый  контроль:  - сварные соединения  - основной металл | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 4.13\*\* | 24.10/  32.106 | Контроль герметичности *(пузырьковый метод)*:  - сварные соединения  - основной металл | СТБ ЕН 1593-2006 |
| 5.1\*\* | Объекты  и производства  с химическими, физико-химическими, физическими процессами, на которых возможно образование взрывоопасных сред, резервуары стальные для хранения взрыво-пожароопасных продуктов  Объекты  и производства  с химическими, физико-химическими, физическими процессами, на которых возможно образование взрывоопасных сред, резервуары стальные для хранения взрыво-пожароопасных продуктов | 24.10/  32.115 | Оптический метод  *(визуальный метод;*  *внешний осмотр и*  *измерения):*  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 24950-2019  ГОСТ ISO 17635-2018  ГОСТ ISO 5817-2019  ГОСТ ИСО 10124-2002  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 1779-2004  СТБ ISO 6520-1-2009  ТКП 054-2007  ТКП 45-3.05-166-2009  ТКП 45-3.05-167-2009  ТКП 45-5.04-49-2007  ТКП 45-5.04-172-2010  Правила по обеспечению промышленной безопасности взрывоопасных химических производств и объектов. Утв. Постановление МЧС РБ от 29.12.2017 №54  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Постановление МЧС РБ от 27.12.2022 №84  Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов. Утв. Постановление МЧС РБ от 23.04.2020 №21  Проектная, техническая документация на объекты испытаний,  и другие ТНПА  на конкретный вид продукции | СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003 |
| 5.2\*\* | 24.10/  32.103 | Капиллярный  *(цветной*) метод:  - сварные соединения  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 5.3\*\* | 24.10/  32.123 | Радиационный *(радиографический)* метод:  - сварные соединения | СТБ 1428-2003  СТБ ЕН 1435-2004  ГОСТ ISO 17636-1-2017  ГОСТ ISO 17636-2-2017  МВИ.МН 6334-2021 |
| 5.4\*\* | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения  *(эхо- метод):*  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 1714-2002  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  ГОСТ 22727-88  ГОСТ 17410-2022  СТБ ЕN 10160-2009  ГОСТ ИСО 10124-2002 |
| 5.5\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия,  *(эхо-метод):*  - основной металл | МВИ.МН 5237-2015  ГОСТ EN 14127-2015 |
| 5.6\* | 24.10/  29.121 | Испытания по определению физических свойств, механические испытания *(статическое растяжение, статический изгиб, излом, сплющивание)*  - сварные соединения | ГОСТ 6996-66  р.3, 4, 8, 9  СТБ ЕН 910-2002  СТБ ЕН 1320-2003  ГОСТ 11262-2017 |
| 5.7\*\* | 24.10/  29.143 | Испытания по определению физических свойств *(твердость):*  - сварные соединения  - основной металл | МВИ.МН 5232-2015 |
| 5.8\*\* | 24.10/  32.030 | Акустико-эмиссионный метод:  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 5.9\*\* | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковый  контроль:  - сварные  соединения  - основной металл. | ГОСТ 21105-87  СТБ ISO 17638-2013 |
| 5.10\*\* | 24.10/  18.115 | Металлографичес-кий метод (*макроисследования; микроисследования):*  - сварные  соединения  - основной металл | ГОСТ 1763-68  ГОСТ 1778-70  ГОСТ 5639-82  ГОСТ 5640-2020  ГОСТ 8233-56  ГОСТ 10243-75  СТБ ЕН 1321-2004 |
| 5.11\*\* | 24.10/ 32.089 | Определение толщины  защитного покрытия металлических сооружений | МВИ.МН 6336-2021 |
| 5.12\*\* | 24.10/  32.044 | Вихретоковый  контроль:  - сварные соединения  - основной металл | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 5.13\*\* | 24.10/  32.106 | Контроль герметичности *(пузырьковый метод)*:  - сварные соединения  - основной металл | СТБ ЕН 1593-2006 |
| 6.1\*\* | Аммиачно-холодильные установки  Аммиачно-холодильные установки | 24.10/  32.115 | Оптический метод  *(визуальный метод;*  *внешний осмотр и*  *измерения):*  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 13846-2003  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 24950-2019  ГОСТ ISO 17635-2018  ГОСТ ISO 5817-2019  ГОСТ ИСО 10124-2002  СТБ ЕН 1779-2004  СТБ ISO 6520-1-2009  ТКП 054-2007  ТКП 45-3.05-167-2009  ТКП 45-5.04-49-2007  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Постановлением МЧС РБ от 27.12.2022 №84  Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов. Утв. Постановлением МЧС РБ от 23.04.2020 №21  Правила по обеспечению промышленной безопасности аммиачных холодильных установок и складов жидкого аммиака. Утв. Постановлением МЧС РБ от 28.12.2017 №46  Проектная, техническая документация на объекты испытаний,  и другие ТНПА  на конкретный вид продукции | СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003 |
| 6.2\*\* | 24.10/  32.103 | Капиллярный  *(цветной*) метод:  - сварные соединения  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 6.3\*\* | 24.10/  32.123 | Радиационный (*радиографический)* метод:  - сварные соединения | СТБ 1428-2003  СТБ ЕН 1435-2004  ГОСТ ISO 17636-1-2017  ГОСТ ISO 17636-2-2017  МВИ.МН 6334-2021 |
| 6.4\*\* | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения  *(эхо- метод):*  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 1714-2002  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕN 10160-2009  ГОСТ 22727-88  ГОСТ 17410-2022  ГОСТ ИСО 10124-2002 |
| 6.5\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия,  *(эхо-метод):*  - основной металл | МВИ.МН 5237-2015  ГОСТ EN 14127-2015 |
| 6.6\* | 24.10/  29.121 | Испытания по определению физических свойств, механические испытания *(статическое растяжение, статический изгиб, излом, сплющивание)*  - сварные соединения | ГОСТ 6996-66  р.3, 4, 8, 9  СТБ ЕН 910-2002  СТБ ЕН 1320-2003  ГОСТ 11262-2017 |
| 6.7\*\* | 24.10/  29.143 | Испытания по определению физических свойств*(твердость):*  - сварные соединения  - основной металл | МВИ.МН 5232-2015 |
| 6.8\*\* | 24.10/  32.030 | Акустико-эмиссионный метод:  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 6.9\*\* | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковый  контроль:  - сварные  соединения  - основной металл. | ГОСТ 21105-87  СТБ ISO 17638-2013 |
| 6.10\*\* | 24.10/  18.115 | Металлографичес-кий метод (*макроисследования; микроисследования):*  - сварные  соединения  - основной металл | ГОСТ 1763-68  ГОСТ 1778-70  ГОСТ 5639-82  ГОСТ 5640-2020  ГОСТ 8233-56  ГОСТ 10243-75  СТБ ЕН 1321-2004 |
| 6.11\*\* | 24.10/ 32.089 | Определение толщины  защитного покрытия металлических сооружений | МВИ.МН 6336-2021 |
| 6.12\*\* | 24.10/  32.044 | Вихретоковый  контроль:  - сварные соединения  - основной металл | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 6.13\*\* | 24.10/  32.106 | Контроль герметичности *(пузырьковый метод)*:  - сварные соединения  - основной металл | СТБ ЕН 1593-2006 |
| 7.1\*\* | Объекты строительно-монтажных работ.  Металлические  строительные  конструкции и изделия  Объекты строительно-монтажных работ.  Металлические  строительные  конструкции и изделия | 24.10/  32.115 | Оптический метод  *(визуальный метод;*  *внешний осмотр и*  *измерения):*  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 10922-2012  ГОСТ 14806-80  ГОСТ 14098-2014  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 23118-2019  ГОСТ 26877-2008  ГОСТ 30242-97  ГОСТ ISO 17635-2018  ГОСТ ISO 5817-2019  ГОСТ ИСО 10124-2002  СТБ 2174-2011  СП 1.03.08-2023  СТБ 2349-2013  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 1779-2004  СТБ ISO 6520-1-2009  ТКП 054-2007  ТКП 45-4.01-272-2012  ТКП 45-5.04-121-2009  СП 4.02.01-2020  СП 4.03.01-2020  СП 5.03.02-2021  СН 1.03.01-2019  Проектная, техническая документация на объекты испытаний,  и другие ТНПА  на конкретный вид продукции | СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003 |
| 7.2\*\* | 24.10/  32.103 | Капиллярный  *(цветной*) метод:  - сварные соединения  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 7.3\*\* | 24.10/  32.123 | Радиационный *(радиографический)* метод:  - сварные соединения | СТБ 1428-2003  СТБ ЕН 1435-2004  ГОСТ ISO 17636-1-2017  ГОСТ ISO 17636-2-2017  МВИ.МН 6334-2021 |
| 7.4\*\* | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения  *(эхо- метод):*  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 1714-2002  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕN 10160-2009  ГОСТ 22727-88  ГОСТ 17410-2022  ГОСТ ИСО 10124-2002 |
| 7.5\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия,  *(эхо-метод):*  - основной металл | МВИ.МН 5237-2015  ГОСТ EN 14127-2015 |
| 7.6\* | 24.10/  29.121 | Испытания по определению физических свойств, механические испытания *(статическое растяжение, статический изгиб, излом, сплющивание)*  - сварные соединения | ГОСТ 6996-66  р.3, 4, 8, 9  СТБ ЕН 910-2002  СТБ ЕН 1320-2003  ГОСТ 11262-2017 |
| 7.7\*\* | 24.10/  29.143 | Испытания по определению физических свойств *(твердость):*  - сварные соединения  - основной металл | МВИ.МН 5232-2015 |
| 7.8\*\* | 24.10/  32.030 | Акустико-эмиссионный метод:  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 7.9\*\* | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковый  контроль:  - сварные  соединения  - основной металл. | ГОСТ 21105-87  СТБ ISO 17638-2013 |
| 7.10\*\* | 24.10/  18.115 | Металлографичес-кий метод (*макроисследования; микроисследования):*  - сварные  соединения  - основной металл | ГОСТ 1763-68  ГОСТ 1778-70  ГОСТ 5639-82  ГОСТ 5640-2020  ГОСТ 8233-56  ГОСТ 10243-75  СТБ ЕН 1321-2004 |
| 7.11\*\* | 24.10/ 32.089 | Определение толщины  защитного покрытия металлических сооружений | МВИ.МН 6336-2021 |
| 7.12\*\* | 24.10/  32.044 | Вихретоковый  контроль:  - сварные соединения  - основной металл | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 7.13\*\* | 24.10/  32.106 | Контроль герметичности *(пузырьковый метод)*:  - сварные соединения  - основной металл | СТБ ЕН 1593-2006 |
| 8.1\*\* | Образцы сварных соединений (аттестация, квалификация сварщиков, квалификация технологических процессов сварки)  Образцы сварных соединений (аттестация, квалификация сварщиков, квалификация технологических процессов сварки) | 24.10/  32.123 | Радиационный *(радиографический)* метод:  - сварные соединения | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 30242-97  ГОСТ ISO 17635-2018  ГОСТ ISO 5817-2019 ГОСТ ИСО 10124-2002  СТБ 2350-2013  СТБ ISO 9606-1-2022  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ISO 6520-1-2009  СП 4.02.01-2020  СП 4.03.01-2020  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Минск, Утв. Госпроматомнадзор МЧС РБ от27.06.1994. №6  Правила промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь. Утв. Постановление МЧС РБ от 05.12.2022 №66  Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов. Утв. Постановление МЧС РБ от 23.04.2020г. №21  Проектная, техническая документация на объекты испытаний,  и другие ТНПА на  конкретный вид продукции | СТБ 1428-2003  СТБ ЕН 1435-2004  ГОСТ ISO 17636-1-2017  ГОСТ ISO 17636-2-2017  МВИ.МН 6334-2021 |
| 8.2\*\* | 24.10/  32.103 | Капиллярный  *(цветной*) метод:  - сварные соединения  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 8.3\*\* | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения  *(эхо- метод):*  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 1714-2002  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005 |
| 8.4\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический метод  *(визуальный метод;*  *внешний осмотр и*  *измерения):*  - сварные соединения  - основной металл | СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003 |
| 8.5\* | 24.10/  29.121 | Испытания по определению физических свойств, механические испытания *(статическое растяжение, статический изгиб, излом, сплющивание)*  - сварные соединения | ГОСТ 6996-66  р.3, 4, 8, 9  СТБ ЕН 910-2002  СТБ ЕН 1320-2003  ГОСТ 11262-2017  ГОСТ 1497-84  ГОСТ 10006-80  СТБ ЕН 895-2002 |
| 8.6\*\* | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковый  контроль:  - сварные  соединения  - основной металл. | ГОСТ 21105-87  СТБ ISO 17638-2013 |
| 8.7\*\* | 24.10/  18.115 | Металлографичес-кий метод (*макроисследования; микроисследования):*  - сварные  соединения  - основной металл | ГОСТ 1763-68  ГОСТ 1778-70  ГОСТ 5639-82  ГОСТ 5640-2020  ГОСТ 8233-56  ГОСТ 10243-75  СТБ ЕН 1321-2004 |
| 8.8\*\* | 24.10/  32.044 | Вихретоковый  контроль:  - сварные соединения  - основной металл | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 9.1\*\*\* | Грунты (автомобильные дороги, устройство фундаментов, устройство полов, благоустройство территорий, устройство оснований под асфальтобетонные покрытия, устройство земляного полотна и дополнительных слоев оснований  и др.) | 100.06/  29.040 | Степень уплотнения методом динамического зондирования  *(коэффициент*  *уплотнения)* | П16-03  к СНБ 5.01.01-99  СН 3.03.04-2019  СП 5.01.01-2023  ТКП 45-3.02-70-2009  ТКП 45-5.01-237-2011  ТКП 45-4.01-272-2012    Проектная, техническая документация на объекты испытаний,  и другие ТНПА на конкретный вид продукции | СТБ 1377-2003  СТБ 2176-2011 п.6.3 |
| 10.1\*\*\* | Трубопроводы  стальные магистральные, сооружения подземные | 24.10/ 32.089 | Определение толщины  защитного покрытия металлических сооружений | СТБ ГОСТ Р 51164-2001  ГОСТ 9.602-2016 | МВИ.МН 6336-2021 |
| 10.2\*\*\* | 24.10/  29.137 | Определение адгезии  защитных покрытий | СТБ ГОСТ Р 51164-2001 п.6.2.6, Приложение Б  ГОСТ 9.602-2016  п.7.11, п.7.12  Приложение К |
| 10.3\*\*\* | 24.10/  32.166 | Электрический метод (электроискровой):  *-контроль диэлектрической сплошности покрытия по электрическому пробою* | СТБ ГОСТ Р 51164-2001  п.4.8, п.6.2.8, п.6.2.9  ГОСТ 9.602-2016 п.7.14 |
| 11.1\*\* | Аппараты, силовые и осветительные сети, вторичные цепи переменного и постоянного тока напряжением  до 1000 В | 27.12/  22.000,  27.32/  22.000,  27.90/  22.000 | Сопротивление изоляции | ТКП 181-2009 (02230) п. Б.27.1; ТКП 339-2022 (33240) п. 4.4.26.1 | АМИ.ГМ 0147-2022 |
| 12.1\*\* | Силовые кабельные линии напряжением  до 1000 В | 27.32/  22.000 | Сопротивление изоляции | ТКП 181-2009 (02230) п. Б.30.1; ТКП 339-2022 (33240) п. 4.4.29.2 | АМИ.ГМ 0147-2022 |
| 13.1\*\* | Воздушные линии напряжением  0,4 кВ  с изолированными проводами | 27.32/  22.000 | Сопротивление изоляции | ТКП 181-2009 (02230) п.Б.31.9.1 | АМИ.ГМ 0147-2022 |
| 14.1\*\* | Заземляющие устройства | 27.90/  22.000 | Сопротивление заземляющих устройств | ТКП 181-2009 (02230) п. Б.29.4; ТКП 339-2022 (33240) п. 4.4.28.6, п. 4.3.8.2 | АМИ.ГМ 0147-2022 |
| 14.2\*\* | Проверка соединений заземлителей  с заземляемыми элементами  с измерением переходного сопротивления контактного соединения | ТКП 181-2009 (02230) п. Б.29.2; ТКП 339-2022 (33240) п. 4.4.28.2 | АМИ.ГМ 0147-2022 |
| 14.3\*\* | Проверка цепи “фаза-нуль” в электроустановках до 1000 В с глухим заземлением нейтрали | ГОСТ 30331.3-95 (МЭК 364-4-41-92)  п. 413.1.3.3 - 413.1.3.6; ТКП 181-2009 (02230) п. Б.27.3, п. Б.29.8,  п. 6.4.13; ТКП 339-2022 (33240) 4.4.26.3, 4.4.28.5 | АМИ.ГМ 0147-2022 |
| 15.1\*\* | Устройства защитного отключения (УЗО), управляемые дифференциальным током  Устройства защитного отключения (УЗО), управляемые дифференциальным током | 27.90/  22.000  27.90/  22.000 | Сопротивление изоляции защищаемой линии | ТКП 181-2009 (02230) п. Б.27.1, п. В.4.61.4; ТКП 339-2022 (33240) п. 4.4.26.1 | АМИ.ГМ 0147-2022 |
| 15.2\*\* | Отключающий дифференциальный ток | ГОСТ 30339-95  п. 4.2.9; СН 4.04.01-2019 п.16.3.8; СТБ ГОСТ Р 50807-2003 (МЭК 755-83)  п. 5.3, п. 5.4; ТКП 181-2009 (02230) п. В.4.61.4; ТКП 339-2022 (33240) п. 4.4.26.7 г | АМИ.ГМ 0147-2022 |
| 15.3\*\* | Время отключения | ГОСТ IEC 61008-1-2020, п. 5.3.12; СТБ ГОСТ Р 50807-2003 (МЭК 755-83)  п. 5.14; ТКП 181-2009 (02230) п. В.4.61.4; ТКП 339-2022 (33240) п. 4.4.26.7 д | АМИ.ГМ 0147-2022 |
| 15.4\*\* | Ток утечки защищаемой электроустановки | СН 4.04.01-2019 п.16.3.7; ТКП 181-2009 (02230) п. В.4.61.4 | АМИ.ГМ 0147-2022 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;  
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;  
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных