|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|   | Приложение №1 |  |  |
| к аттестату аккредитации  |  |  |
| № BY/112 2.3625 |  |  |
| от 07.04.2009 |  |  |
| на бланке № \_\_\_\_ |  |  |
| на 18 листах |  |  |
| редакция 02 |  |  |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от** 14 июля 2023 года
Инженерно-технического центра

Открытого акционерного общества

"БЕЛГАЗСТРОЙ" - управляющая компания холдинга"

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №п/п | Наименование объекта | Код | Наименованиехарактеристики(показатель,параметры) | Обозначениедокумента,устанавливающего требованияк объекту | Обозначениедокумента,устанавливающего метод исследований (испытаний)и измерений, в том числе правилаотбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| г. Минск, Бетонный проезд, 1/3 |
| 1.1\*\* | Объекты газораспредели-тельной системы и газопотребленияОбъекты газораспредели-тельной системы и газопотребленияОбъекты газораспредели-тельной системы и газопотребления | 24.10/ 32.115 | Оптический метод*(визуальный метод;**внешний осмотр и* *измерения):*- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 16037-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 14771-76ГОСТ 23055-78ГОСТ 30242-97ГОСТ 24950-2019ГОСТ ISO 5817-2019ГОСТ ISO 17635-2018ГОСТ ИСО 10124-2002СТБ 2039-2010СТБ 2069-2010СТБ ЕН 1712-2004 СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕН 1779-2004СТБ ISO 6520-1-2009 СТБ ГОСТ Р 50838-97 СП 4.03.01-2020СП 1.03.02-2020ТКП 054-2007Правила по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь. Утв. Постановление МЧС РБ от 05.12.2022 №66Проектная, техническая документация на объекты испытаний, и другие ТНПА на конкретный вид продукции | СТБ 1133-98ГОСТ 23479-79СТБ ЕН 970-2003 |
| 1.2\*\* | 24.10/32.103 | Капиллярный *(цветной*) метод:- сварные соединения- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 1.3\*\* | 24.10/32.123 | Радиационный *(радиографический)* метод:- сварные соединения | СТБ 1428-2003СТБ ЕН 1435-2004 ГОСТ ISO 17636-1-2017ГОСТ ISO 17636-2-2017МВИ.МН 6334-2021 |
| 1.4\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения *(эхо- метод):*- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕН 1714-2002СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕN 10160-2009ГОСТ 22727-88ГОСТ 17410-2022ГОСТ ИСО 10124-2002 |
| 1.5\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, *(эхо-метод)*:- основной металл | МВИ.МН 5237-2015ГОСТ EN 14127-2015 |
| 1.6\* | 24.10/29.121 | Испытания по определению физических свойств, механические испытания *(статическое растяжение, статический изгиб, излом, сплющивание)*- сварные соединения | ГОСТ 6996-66 р.3, 4, 8, 9 СТБ ЕН 910-2002СТБ ЕН 1320-2003ГОСТ 11262-2017 |
| 1.7\*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств *(твердость):*- сварные соединения - основной металл | МВИ.МН 5232-2015 |
| 1.8\*\* | 24.10/32.030 | Акустико-эмиссионный метод:- сварные соединения- основной металл | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 1.9\*\* | 24.10/32.089 | Магнитопорошковый контроль:- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 21105-87СТБ ISO 17638-2013 |
|  1.10\*\* | 24.10/18.115 | Металлографичес-кий метод *(макроисследования; микроисследования*):− сварные соединения− основной металл | ГОСТ 1763-68ГОСТ 1778-70ГОСТ 5639-82ГОСТ 5640-2020ГОСТ 8233-56ГОСТ 10243-75СТБ ЕН 1321-2004 |
| 1.11\*\* | 24.10/ 32.089 | Определение толщины защитного покрытия металлических сооружений | МВИ.МН 6336-2021 |
| 1.12\*\* | 24.10/32.044 | Вихретоковый контроль:- сварные соединения- основной металл | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 1.13\*\* | 24.10/32.106 | Контроль герметичности *(пузырьковый метод)*:- сварные соединения- основной металл | СТБ ЕН 1593-2006 |
| 2.1\*\* | Объекты магистральных трубопроводовОбъекты магистральных трубопроводовОбъекты магистральных трубопроводов | 24.10/ 32.115 | Оптический метод*(визуальный метод;**внешний осмотр и* *измерения):*- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 16037-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 14771-76ГОСТ 23055-78ГОСТ 30242-97ГОСТ 34181-2017ГОСТ 24950-2019ГОСТ 31447-2012ГОСТ ИСО 10124-2002ГОСТ ISO 5817-2019ГОСТ ISO 17635-2018СТБ ЕН 1712-2004 СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕН 1779-2004СТБ ISO 6520-1-2009 ТКП 038-2006ТКП 039-2006ТКП 054-2007Проектная, техническая документация на объекты испытаний, и другие ТНПА на конкретный вид продукции | СТБ 1133-98ГОСТ 23479-79СТБ ЕН 970-2003 |
| 2.2\*\* | 24.10/32.103 | Капиллярный *(цветной*) метод:- сварные соединения- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 2.3\*\* | 24.10/32.123 | Радиационный *(радиографический)* метод:- сварные соединения | СТБ 1428-2003СТБ ЕН 1435-2004 ГОСТ ISO 17636-1-2017ГОСТ ISO 17636-2-2017МВИ.МН 6334-2021 |
| 2.4\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения *(эхо- метод):*- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕН 1714-2002СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕN 10160-2009ГОСТ 22727-88ГОСТ 17410-2022ГОСТ ИСО 10124-2002 |
| 2.5\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, *(эхо-метод):*- основной металл | МВИ.МН 5237-2015ГОСТ EN 14127-2015 |
| 2.6\* | 24.10/ 29.121 | Испытания по определению физических свойств, механические испытания *(статическое растяжение, статический изгиб, излом, сплющивание)*- сварные соединения  | ГОСТ 6996-66 р.3, 4, 8, 9 СТБ ЕН 910-2002СТБ ЕН 1320-2003ГОСТ 11262-2017 |
| 2.7\*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств *(твердость):*- сварные соединения - основной металл | МВИ.МН 5232-2015 |
| 2.8\*\* | 24.10/32.030 | Акустико-эмиссионный метод:- сварные соединения- основной металл | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 2.9\*\* | 24.10/32.089 | Магнитопорошковый контроль:- сварные соединения- основной металл. | ГОСТ 21105-87СТБ ISO 17638-2013 |
| 2.10\*\* | 24.10/18.115 | Металлографичес-кий метод (*макроисследования; микроисследования):*-сварные соединения- основной металл  | ГОСТ 1763-68ГОСТ 1778-70ГОСТ 5639-82ГОСТ 5640-2020ГОСТ 8233-56ГОСТ 10243-75СТБ ЕН 1321-2004 |
| 2.11\*\* | 24.10/ 32.089 | Определение толщины защитного покрытия металлических сооружений | МВИ.МН 6336-2021 |
| 2.12\*\* | 24.10/32.044 | Вихретоковый контроль:-сварные соединения- основной металл | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 2.13\*\* | 24.10/32.106 | Контроль герметичности *(пузырьковый метод)*:- сварные соединения- основной металл | СТБ ЕН 1593-2006 |
| 3.1\*\* | Технологическое оборудование, технологические трубопроводы и их элементыТехнологическое оборудование, технологические трубопроводы и их элементы | 24.10/ 32.115 | Оптический метод*(визуальный метод;**внешний осмотр и* *измерения):*- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 16037-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 14771-76ГОСТ 23055-78ГОСТ 30242-97ГОСТ 24950-2019ГОСТ ISO 17635-2018ГОСТ ISO 5817-2019ГОСТ ИСО 10124-2002СТБ ЕН 1779-2004СТБ ISO 6520-1-2009ТКП 45-3.05-166-2009ТКП 45-3.05-167-2009ТКП 45-4.01-272-2012ТКП 45-5.04-49-2007ТКП 054-2007СП 4.02.01-2020Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов. Утв. Постановление МЧС РБ от 23.04.2020 №21Проектная, техническая документация на объекты испытаний, и другие ТНПА на конкретный вид продукции | СТБ 1133-98ГОСТ 23479-79СТБ ЕН 970-2003 |
| 3.2\*\* | 24.10/32.103 | Капиллярный *(цветной*) метод:- сварные соединения- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 3.3\*\* | 24.10/32.123 | Радиационный *(радиографический)* метод:- сварные соединения | СТБ 1428-2003СТБ ЕН 1435-2004 ГОСТ ISO 17636-1-2017ГОСТ ISO 17636-2-2017МВИ.МН 6334-2021 |
| 3.4\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения *(эхо- метод):*- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕН 1714-2002СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕN 10160-2009ГОСТ 22727-88ГОСТ 17410-2022ГОСТ ИСО 10124-2002 |
| 3.5\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, *(эхо-метод):*- основной металл | МВИ.МН 5237-2015ГОСТ EN 14127-2015 |
| 3.6\* | 24.10/29.121 | Испытания по определению физических свойств, механические испытания *(статическое растяжение, статический изгиб, излом, сплющивание):*- сварные соединения | ГОСТ 6996-66 р.3, 4, 8, 9 СТБ ЕН 910-2002СТБ ЕН 1320-2003ГОСТ 11262-2017 |
| 3.7\*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств *(твердость):*- сварные соединения - основной металл | МВИ.МН 5232-2015 |
| 3.8\*\* | 24.10/32.030 | Акустико-эмиссионный метод:- сварные соединения- основной металл | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 3.9\*\* | 24.10/32.089 | Магнитопорошковый контроль:- сварные соединения- основной металл. | ГОСТ 21105-87СТБ ISO 17638-2013 |
| 3.10\*\* | 24.10/18.115 | Металлографичес-кий метод (*макроисследования; микроисследования):*- сварные соединения- основной металл  | ГОСТ 1763-68ГОСТ 1778-70ГОСТ 5639-82ГОСТ 5640-2020ГОСТ 8233-56ГОСТ 10243-75СТБ ЕН 1321-2004 |
| 3.11\*\* | 24.10/ 32.089 | Определение толщины защитного покрытия металлических сооружений | МВИ.МН 6336-2021 |
| 3.12\*\* | 24.10/32.044 | Вихретоковый контроль:- сварные соединения- основной металл | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 3.13\*\* | 24.10/32.106 | Контроль герметичности *(пузырьковый метод)*:- сварные соединения- основной металл | СТБ ЕН 1593-2006 |
| 4.1\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением:- сосуды, работающие под давлением- паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла- трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сетиОборудование, работающее под избыточным давлением:- сосуды, работающие под давлением- паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла- трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети | 24.10/32.115 | Оптический метод*(визуальный метод;**внешний осмотр и* *измерения):*- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 16037-80ГОСТ 5520-2017ГОСТ 8713-79ГОСТ 14771-76ГОСТ 23055-78ГОСТ 30242-97ГОСТ 34347-2017ГОСТ 24950-2019ГОСТ ISO 17635-2018ГОСТ ISO 5817-2019 ГОСТ ИСО 10124-2002СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕН 1779-2004СТБ ISO 6520-1-2009ТКП 049-2007ТКП 050-2007ТКП 051-2007ТКП 052-2007ТКП 053-2007ТКП 054-2007СП 4.02.01-2020СП 1.03.02-2020Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Постановление МЧС РБ от 27.12.2022 №84Правила по обеспечению промышленной безопасности котельных с установленными в них паровыми котлами с давлением пара не более 0,07 МПа и водогрейными котлами с температурой нагрева воды не выше 115 °C. Утв. Постановление МЧС РБ от 01.02.2021 №5.Проектная, техническая документация на объекты испытаний, и другие ТНПА на конкретный вид продукции. | СТБ 1133-98ГОСТ 23479-79СТБ ЕН 970-2003 |
| 4.2\*\* | 24.10/32.103 | Капиллярный *(цветной*) метод:- сварные соединения- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 4.3\*\* | 24.10/32.123 | Радиационный *(радиографический)* метод:- сварные соединения | СТБ 1428-2003СТБ ЕН 1435-2004 ГОСТ ISO 17636-1-2017ГОСТ ISO 17636-2-2017МВИ.МН 6334-2021 |
| 4.4\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения *(эхо- метод):*- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕН 1714-2002СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕN 10160-2009ГОСТ 22727-88ГОСТ 17410-2022ГОСТ ИСО 10124-2002 |
| 4.5\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, *(эхо-метод):*- основной металл | МВИ.МН 5237-2015ГОСТ EN 14127-2015 |
| 4.6\* | 24.10/29.121 | Испытания по определению физических свойств, механические испытания *(статическое растяжение, статический изгиб, излом, сплющивание)*- сварные соединения | ГОСТ 6996-66 р.3, 4, 8, 9 СТБ ЕН 910-2002СТБ ЕН 1320-2003ГОСТ 11262-2017 |
| 4.7\*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств *(твердость):*- сварные соединения - основной металл | МВИ.МН 5232-2015 |
| 4.8\*\* | 24.10/32.030 | Акустико-эмиссионный метод:- сварные соединения- основной металл | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 4.9\*\* | 24.10/32.089 | Магнитопорошковый контроль:- сварные соединения- основной металл. | ГОСТ 21105-87СТБ ISO 17638-2013 |
| 4.10\*\* | 24.10/18.115 | Металлографичес-кий метод (*макроисследования; микроисследования):*- сварные соединения- основной металл  | ГОСТ 1763-68ГОСТ 1778-70ГОСТ 5639-82ГОСТ 5640-2020ГОСТ 8233-56ГОСТ 10243-75СТБ ЕН 1321-2004 |
| 4.11\*\* | 24.10/ 32.089 | Определение толщины защитного покрытия металлических сооружений | МВИ.МН 6336-2021 |
| 4.12\*\* | 24.10/32.044 | Вихретоковый контроль:- сварные соединения- основной металл | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 4.13\*\* | 24.10/32.106 | Контроль герметичности *(пузырьковый метод)*:- сварные соединения- основной металл | СТБ ЕН 1593-2006 |
| 5.1\*\* | Объекты и производства с химическими, физико-химическими, физическими процессами, на которых возможно образование взрывоопасных сред, резервуары стальные для хранения взрыво-пожароопасных продуктовОбъекты и производства с химическими, физико-химическими, физическими процессами, на которых возможно образование взрывоопасных сред, резервуары стальные для хранения взрыво-пожароопасных продуктов | 24.10/32.115 | Оптический метод*(визуальный метод;**внешний осмотр и* *измерения):*- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 16037-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 14771-76ГОСТ 23055-78ГОСТ 30242-97ГОСТ 24950-2019ГОСТ ISO 17635-2018ГОСТ ISO 5817-2019 ГОСТ ИСО 10124-2002СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕН 1779-2004СТБ ISO 6520-1-2009ТКП 054-2007ТКП 45-3.05-166-2009ТКП 45-3.05-167-2009ТКП 45-5.04-49-2007ТКП 45-5.04-172-2010Правила по обеспечению промышленной безопасности взрывоопасных химических производств и объектов. Утв. Постановление МЧС РБ от 29.12.2017 №54Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Постановление МЧС РБ от 27.12.2022 №84Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов. Утв. Постановление МЧС РБ от 23.04.2020 №21Проектная, техническая документация на объекты испытаний, и другие ТНПА на конкретный вид продукции | СТБ 1133-98ГОСТ 23479-79СТБ ЕН 970-2003 |
| 5.2\*\* | 24.10/32.103 | Капиллярный *(цветной*) метод:- сварные соединения- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 5.3\*\* | 24.10/32.123 | Радиационный *(радиографический)* метод:- сварные соединения | СТБ 1428-2003СТБ ЕН 1435-2004 ГОСТ ISO 17636-1-2017ГОСТ ISO 17636-2-2017МВИ.МН 6334-2021 |
| 5.4\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения *(эхо- метод):*- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕН 1714-2002СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005ГОСТ 22727-88ГОСТ 17410-2022СТБ ЕN 10160-2009ГОСТ ИСО 10124-2002 |
| 5.5\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, *(эхо-метод):*- основной металл | МВИ.МН 5237-2015ГОСТ EN 14127-2015 |
| 5.6\* | 24.10/ 29.121 | Испытания по определению физических свойств, механические испытания *(статическое растяжение, статический изгиб, излом, сплющивание)*- сварные соединения | ГОСТ 6996-66 р.3, 4, 8, 9 СТБ ЕН 910-2002СТБ ЕН 1320-2003ГОСТ 11262-2017 |
| 5.7\*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств *(твердость):*- сварные соединения - основной металл | МВИ.МН 5232-2015 |
| 5.8\*\* | 24.10/32.030 | Акустико-эмиссионный метод:- сварные соединения- основной металл | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 5.9\*\* | 24.10/32.089 | Магнитопорошковый контроль:- сварные соединения- основной металл. | ГОСТ 21105-87СТБ ISO 17638-2013 |
|  5.10\*\* | 24.10/18.115 | Металлографичес-кий метод (*макроисследования; микроисследования):*- сварные соединения- основной металл  | ГОСТ 1763-68ГОСТ 1778-70ГОСТ 5639-82ГОСТ 5640-2020ГОСТ 8233-56ГОСТ 10243-75СТБ ЕН 1321-2004 |
|  5.11\*\* | 24.10/ 32.089 | Определение толщины защитного покрытия металлических сооружений | МВИ.МН 6336-2021 |
|  5.12\*\* | 24.10/32.044 | Вихретоковый контроль:- сварные соединения- основной металл | СТБ ЕН 1711-2006 |
|  5.13\*\* | 24.10/32.106 | Контроль герметичности *(пузырьковый метод)*:- сварные соединения- основной металл | СТБ ЕН 1593-2006 |
| 6.1\*\* | Аммиачно-холодильные установкиАммиачно-холодильные установки | 24.10/32.115 | Оптический метод*(визуальный метод;**внешний осмотр и* *измерения):*- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 16037-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 14771-76ГОСТ 13846-2003ГОСТ 23055-78ГОСТ 30242-97ГОСТ 24950-2019ГОСТ ISO 17635-2018ГОСТ ISO 5817-2019ГОСТ ИСО 10124-2002СТБ ЕН 1779-2004СТБ ISO 6520-1-2009ТКП 054-2007ТКП 45-3.05-167-2009ТКП 45-5.04-49-2007Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Постановлением МЧС РБ от 27.12.2022 №84Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов. Утв. Постановлением МЧС РБ от 23.04.2020 №21Правила по обеспечению промышленной безопасности аммиачных холодильных установок и складов жидкого аммиака. Утв. Постановлением МЧС РБ от 28.12.2017 №46Проектная, техническая документация на объекты испытаний, и другие ТНПА на конкретный вид продукции | СТБ 1133-98ГОСТ 23479-79СТБ ЕН 970-2003 |
| 6.2\*\* | 24.10/32.103 | Капиллярный *(цветной*) метод:- сварные соединения- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 6.3\*\* | 24.10/32.123 | Радиационный (*радиографический)* метод:- сварные соединения | СТБ 1428-2003СТБ ЕН 1435-2004 ГОСТ ISO 17636-1-2017ГОСТ ISO 17636-2-2017МВИ.МН 6334-2021 |
| 6.4\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения *(эхо- метод):*- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕН 1714-2002СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕN 10160-2009ГОСТ 22727-88ГОСТ 17410-2022ГОСТ ИСО 10124-2002 |
| 6.5\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, *(эхо-метод):*- основной металл | МВИ.МН 5237-2015ГОСТ EN 14127-2015 |
| 6.6\* | 24.10/29.121 | Испытания по определению физических свойств, механические испытания *(статическое растяжение, статический изгиб, излом, сплющивание)*- сварные соединения  | ГОСТ 6996-66 р.3, 4, 8, 9 СТБ ЕН 910-2002СТБ ЕН 1320-2003ГОСТ 11262-2017 |
| 6.7\*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств*(твердость):*- сварные соединения - основной металл | МВИ.МН 5232-2015 |
| 6.8\*\* | 24.10/32.030 | Акустико-эмиссионный метод:- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 6.9\*\* | 24.10/32.089 | Магнитопорошковый контроль:- сварные соединения- основной металл. | ГОСТ 21105-87СТБ ISO 17638-2013 |
| 6.10\*\* | 24.10/18.115 | Металлографичес-кий метод (*макроисследования; микроисследования):*- сварные соединения- основной металл  | ГОСТ 1763-68ГОСТ 1778-70ГОСТ 5639-82ГОСТ 5640-2020ГОСТ 8233-56ГОСТ 10243-75СТБ ЕН 1321-2004 |
| 6.11\*\* | 24.10/ 32.089 | Определение толщины защитного покрытия металлических сооружений | МВИ.МН 6336-2021 |
| 6.12\*\* | 24.10/32.044 | Вихретоковый контроль:- сварные соединения- основной металл | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 6.13\*\* | 24.10/32.106 | Контроль герметичности *(пузырьковый метод)*:- сварные соединения- основной металл | СТБ ЕН 1593-2006 |
| 7.1\*\* | Объекты строительно-монтажных работ.Металлические строительные конструкции и изделияОбъекты строительно-монтажных работ.Металлические строительные конструкции и изделия | 24.10/32.115 | Оптический метод*(визуальный метод;**внешний осмотр и* *измерения):*- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 16037-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 10922-2012ГОСТ 14806-80ГОСТ 14098-2014ГОСТ 14771-76ГОСТ 23055-78ГОСТ 23118-2019ГОСТ 26877-2008ГОСТ 30242-97ГОСТ ISO 17635-2018ГОСТ ISO 5817-2019ГОСТ ИСО 10124-2002СТБ 2174-2011СП 1.03.08-2023СТБ 2349-2013СТБ ЕН 1712-2004 СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕН 1779-2004СТБ ISO 6520-1-2009ТКП 054-2007ТКП 45-4.01-272-2012ТКП 45-5.04-121-2009СП 4.02.01-2020СП 4.03.01-2020СП 5.03.02-2021СН 1.03.01-2019Проектная, техническая документация на объекты испытаний, и другие ТНПА на конкретный вид продукции | СТБ 1133-98ГОСТ 23479-79СТБ ЕН 970-2003 |
| 7.2\*\* | 24.10/32.103 | Капиллярный *(цветной*) метод:- сварные соединения- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 7.3\*\* | 24.10/32.123 | Радиационный *(радиографический)* метод:- сварные соединения | СТБ 1428-2003СТБ ЕН 1435-2004 ГОСТ ISO 17636-1-2017ГОСТ ISO 17636-2-2017МВИ.МН 6334-2021 |
| 7.4\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения *(эхо- метод):*- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕН 1714-2002СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕN 10160-2009ГОСТ 22727-88ГОСТ 17410-2022ГОСТ ИСО 10124-2002 |
| 7.5\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, *(эхо-метод):*- основной металл | МВИ.МН 5237-2015ГОСТ EN 14127-2015 |
| 7.6\* | 24.10/29.121 | Испытания по определению физических свойств, механические испытания *(статическое растяжение, статический изгиб, излом, сплющивание)*- сварные соединения  | ГОСТ 6996-66 р.3, 4, 8, 9 СТБ ЕН 910-2002СТБ ЕН 1320-2003ГОСТ 11262-2017 |
| 7.7\*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств *(твердость):*- сварные соединения - основной металл | МВИ.МН 5232-2015 |
| 7.8\*\* | 24.10/32.030 | Акустико-эмиссионный метод:- сварные соединения- основной металл | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 7.9\*\* | 24.10/32.089 | Магнитопорошковый контроль:- сварные соединения- основной металл. | ГОСТ 21105-87СТБ ISO 17638-2013 |
| 7.10\*\* | 24.10/18.115 | Металлографичес-кий метод (*макроисследования; микроисследования):*- сварные соединения- основной металл  | ГОСТ 1763-68ГОСТ 1778-70ГОСТ 5639-82ГОСТ 5640-2020ГОСТ 8233-56ГОСТ 10243-75СТБ ЕН 1321-2004 |
| 7.11\*\* | 24.10/ 32.089 | Определение толщины защитного покрытия металлических сооружений | МВИ.МН 6336-2021 |
| 7.12\*\* | 24.10/32.044 | Вихретоковый контроль:- сварные соединения- основной металл | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 7.13\*\* | 24.10/32.106 | Контроль герметичности *(пузырьковый метод)*:- сварные соединения- основной металл | СТБ ЕН 1593-2006 |
| 8.1\*\* | Образцы сварных соединений (аттестация, квалификация сварщиков, квалификация технологических процессов сварки)Образцы сварных соединений (аттестация, квалификация сварщиков, квалификация технологических процессов сварки) | 24.10/32.123 | Радиационный *(радиографический)* метод:- сварные соединения | ГОСТ 5264-80ГОСТ 16037-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 14771-76ГОСТ 23055-78ГОСТ 30242-97ГОСТ ISO 17635-2018ГОСТ ISO 5817-2019 ГОСТ ИСО 10124-2002СТБ 2350-2013СТБ ISO 9606-1-2022СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1713-2005СТБ ISO 6520-1-2009СП 4.02.01-2020СП 4.03.01-2020Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Минск, Утв. Госпроматомнадзор МЧС РБ от27.06.1994. №6Правила промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь. Утв. Постановление МЧС РБ от 05.12.2022 №66Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов. Утв. Постановление МЧС РБ от 23.04.2020г. №21Проектная, техническая документация на объекты испытаний, и другие ТНПА наконкретный вид продукции | СТБ 1428-2003СТБ ЕН 1435-2004 ГОСТ ISO 17636-1-2017ГОСТ ISO 17636-2-2017МВИ.МН 6334-2021 |
| 8.2\*\* | 24.10/32.103 | Капиллярный *(цветной*) метод:- сварные соединения- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 8.3\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения *(эхо- метод):*- сварные соединения | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕН 1714-2002СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005 |
| 8.4\*\* | 24.10/32.115 | Оптический метод*(визуальный метод;**внешний осмотр и* *измерения):*- сварные соединения- основной металл | СТБ 1133-98ГОСТ 23479-79СТБ ЕН 970-2003 |
| 8.5\* | 24.10/29.121 | Испытания по определению физических свойств, механические испытания *(статическое растяжение, статический изгиб, излом, сплющивание)*- сварные соединения  | ГОСТ 6996-66 р.3, 4, 8, 9 СТБ ЕН 910-2002СТБ ЕН 1320-2003ГОСТ 11262-2017ГОСТ 1497-84ГОСТ 10006-80СТБ ЕН 895-2002 |
| 8.6\*\* | 24.10/32.089 | Магнитопорошковый контроль:- сварные соединения- основной металл. | ГОСТ 21105-87СТБ ISO 17638-2013 |
| 8.7\*\* | 24.10/18.115 | Металлографичес-кий метод (*макроисследования; микроисследования):*- сварные соединения- основной металл  | ГОСТ 1763-68ГОСТ 1778-70ГОСТ 5639-82ГОСТ 5640-2020ГОСТ 8233-56ГОСТ 10243-75СТБ ЕН 1321-2004 |
| 8.8\*\* | 24.10/32.044 | Вихретоковый контроль:- сварные соединения- основной металл | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 9.1\*\*\* | Грунты (автомобильные дороги, устройство фундаментов, устройство полов, благоустройство территорий, устройство оснований под асфальтобетонные покрытия, устройство земляного полотна и дополнительных слоев оснований и др.) | 100.06/29.040 | Степень уплотнения методом динамического зондирования *(коэффициент* *уплотнения)* | П16-03 к СНБ 5.01.01-99СН 3.03.04-2019СП 5.01.01-2023ТКП 45-3.02-70-2009ТКП 45-5.01-237-2011 ТКП 45-4.01-272-2012 Проектная, техническая документация на объекты испытаний, и другие ТНПА на конкретный вид продукции | СТБ 1377-2003СТБ 2176-2011 п.6.3 |
| 10.1\*\*\* | Трубопроводы стальные магистральные, сооружения подземные | 24.10/ 32.089 | Определение толщины защитного покрытия металлических сооружений | СТБ ГОСТ Р 51164-2001ГОСТ 9.602-2016 | МВИ.МН 6336-2021 |
| 10.2\*\*\* | 24.10/ 29.137 | Определение адгезии защитных покрытий | СТБ ГОСТ Р 51164-2001 п.6.2.6, Приложение БГОСТ 9.602-2016 п.7.11, п.7.12 Приложение К |
| 10.3\*\*\* | 24.10/32.166 | Электрический метод (электроискровой): *-контроль диэлектрической сплошности покрытия по электрическому пробою*  | СТБ ГОСТ Р 51164-2001 п.4.8, п.6.2.8, п.6.2.9ГОСТ 9.602-2016 п.7.14 |
| 11.1\*\* | Аппараты, силовые и осветительные сети, вторичные цепи переменного и постоянного тока напряжением до 1000 В | 27.12/22.000,27.32/22.000,27.90/22.000 | Сопротивление изоляции | ТКП 181-2009 (02230) п. Б.27.1;ТКП 339-2022 (33240) п. 4.4.26.1 | АМИ.ГМ 0147-2022 |
| 12.1\*\* | Силовые кабельные линии напряжением до 1000 В | 27.32/22.000 | Сопротивление изоляции | ТКП 181-2009 (02230) п. Б.30.1;ТКП 339-2022 (33240) п. 4.4.29.2 | АМИ.ГМ 0147-2022 |
| 13.1\*\* | Воздушные линии напряжением0,4 кВ с изолированными проводами | 27.32/22.000 | Сопротивление изоляции | ТКП 181-2009 (02230) п.Б.31.9.1 | АМИ.ГМ 0147-2022 |
| 14.1\*\* | Заземляющие устройства | 27.90/22.000 | Сопротивление заземляющих устройств | ТКП 181-2009 (02230) п. Б.29.4;ТКП 339-2022 (33240) п. 4.4.28.6, п. 4.3.8.2 | АМИ.ГМ 0147-2022 |
| 14.2\*\* | Проверка соединений заземлителей с заземляемыми элементами с измерением переходного сопротивления контактного соединения | ТКП 181-2009 (02230) п. Б.29.2;ТКП 339-2022 (33240) п. 4.4.28.2 | АМИ.ГМ 0147-2022 |
| 14.3\*\* | Проверка цепи “фаза-нуль” в электроустановках до 1000 В с глухим заземлением нейтрали | ГОСТ 30331.3-95 (МЭК 364-4-41-92) п. 413.1.3.3 - 413.1.3.6;ТКП 181-2009 (02230) п. Б.27.3, п. Б.29.8, п. 6.4.13;ТКП 339-2022 (33240) 4.4.26.3, 4.4.28.5 | АМИ.ГМ 0147-2022 |
| 15.1\*\* | Устройства защитного отключения (УЗО), управляемые дифференциальным токомУстройства защитного отключения (УЗО), управляемые дифференциальным током | 27.90/22.00027.90/22.000 | Сопротивление изоляции защищаемой линии | ТКП 181-2009 (02230) п. Б.27.1, п. В.4.61.4;ТКП 339-2022 (33240) п. 4.4.26.1 | АМИ.ГМ 0147-2022 |
| 15.2\*\* | Отключающий дифференциальный ток | ГОСТ 30339-95 п. 4.2.9;СН 4.04.01-2019 п.16.3.8;СТБ ГОСТ Р 50807-2003 (МЭК 755-83)п. 5.3, п. 5.4;ТКП 181-2009 (02230) п. В.4.61.4;ТКП 339-2022 (33240) п. 4.4.26.7 г | АМИ.ГМ 0147-2022 |
| 15.3\*\* | Время отключения | ГОСТ IEC 61008-1-2020, п. 5.3.12;СТБ ГОСТ Р 50807-2003 (МЭК 755-83)п. 5.14;ТКП 181-2009 (02230) п. В.4.61.4;ТКП 339-2022 (33240) п. 4.4.26.7 д | АМИ.ГМ 0147-2022 |
| 15.4\*\* | Ток утечки защищаемой электроустановки | СН 4.04.01-2019 п.16.3.7;ТКП 181-2009 (02230) п. В.4.61.4 | АМИ.ГМ 0147-2022 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных