|  |  |
| --- | --- |
|  | НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА АККРЕДИТАЦИИ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ  РЕСПУБЛИКАНСКОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ  «БЕЛОРУССКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТР АККРЕДИТАЦИИ» |

|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации |
| № BY/112 2.4832 |
| от 01.08.2016 |
| на бланке № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  на 3 листах |
| редакция 02 |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от 30 июня 2023 года

лаборатории металлов

филиала «Минская ТЭЦ-3» Минского республиканского унитарного

предприятия электроэнергетики «Минскэнерго»

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № пунк-та | Наименование объекта  испытаний | Код | Характеристика  объекта испытаний | Обозначение документа, устанавливающего требование к объекту | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований(испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | |
| **ул. Омельянюка,14, 220021 г. Минск, Республика Беларусь** | | | | | | |
| 1.1  \*\* | Оборудование,  работающее под избыточным давлением:  -трубопроводы пара и горячей воды;  -сосуды, работающие под давлением;  -паровые и водогрейные котлы,  трубопроводы в пределах котла;  -гибы трубопроводов  Оборудование,  работающее под избыточным давлением:  -трубопроводы пара и горячей воды;  -сосуды, работающие под давлением;  -паровые и водогрейные котлы,  трубопроводы в пределах котла;  -гибы трубопроводов | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  -визуальный метод;  -внешний осмотр и  измерения  -сварные соединения | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 34347-2017  СТБ ISO 6520-1-2009  ТКП 45-3.05-166-2009  ТКП 45-3.05-167-2009  ТКП 050-2007  ТКП 051-2007  ТКП 053-2007  ТКП 054-2007  СП 4.02.01-2020  СТП 09110.17.309-10  СТП 09110.17.400-15  СТП 33240.17.401-18  СТП 33240.17.429-18  СТП 34.17.101  СТП 34.17.308-90  СТП 34.17.401-18  СТП 34.17.403  СТП 34.17.418  СТП 34.17.427-89  СТП 34.17.428-90  СТП 34.39.501  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением.  Утв. постановлением МЧС РБ от 27.12.2022 №84  ТНПА и другая документация | | СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79 |
| -основной металл | ГОСТ 23479-79 |
| 1.2  \*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия,  эхо-метод:  -сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| -основной металл | СТП 34.17.418 |
| 1.3  \*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия,  эхо метод:  -основной металл | МВИ.МН 5235-2015  ГОСТ EN 14127-2015 |
| 1.4  \*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  -капиллярная (цветная) дефектоскопия:  -сварные соединения;  -основной металл | СТБ 1172-99 |
| 1.5  \*\* | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковая  дефектоскопия:  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 21105-87 |
| 1.6  \*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  -сварные соединения  -основной металл | МВИ.МН 5221 -2015 |
| 2.1  \*\* | Резервуары для хранения жидкого топлива и горячей воды, нефти и нефтепродуктов | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  -визуальный метод;  -внешний осмотр и  измерения  -сварные соединения | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 34347-2017  СТБ ISO 6520-1-2009  СТП 34.17.401-18  ТКП 45-5.04-172-2010  ТКП 169-2018  ТКП 054-2007  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением.  Утв. постановлением МЧС РБ от 27.12.2022 №84  ТНПА и другая документация | | СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79 |
| -основной металл | ГОСТ 23479-79 |
| 2.2  \*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия,  эхо-метод:  -сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 2.3  \*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия,  эхо метод:  -основной металл | МВИ.МН 5235-2015  ГОСТ EN 14127-2015 |
| 2.4  \*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  -капиллярная (цветная) дефектоскопия:  -сварные соединения;  -основной металл | СТБ 1172-99 |
| 2.5  \*\* | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковая  дефектоскопия:  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 21105-87 |
| 2.6  \*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  -сварные соединения  -основной металл | МВИ.МН 5221 -2015 |
| 3.1  \*\* | Технологическое оборудование и технологические трубопроводы | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  -визуальный метод;  -внешний осмотр и  измерения  -сварные соединения | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 34347-2017  СТБ ISO 6520-1-2009  ТКП 45-3.05-166-2009 ТКП 45-3.05-167-2009  ТКП 054-2007  Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов.  Утв. Постановление МЧС РБ от 23.04.2020 №21  ТНПА и другая документация | | СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79 |
| -основной металл | ГОСТ 23479-79 |
| 3.2  \*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия,  эхо-метод:  -сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| -основной металл | СТП 34.17.418 |
| 3.3  \*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия,  эхо метод:  -основной металл | МВИ.МН 5235-2015  ГОСТ EN 14127-2015 |
| 3.4  \*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  -капиллярная (цветная) дефектоскопия:  -сварные соединения;  -основной металл | СТБ 1172-99 |
| 3.5  \*\* |  | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковая  дефектоскопия:  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 34347-2017  СТБ ISO 6520-1-2009  ТКП 45-3.05-166-2009 ТКП 45-3.05-167-2009  ТКП 054-2007  Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов.  Утв. Постановление МЧС РБ от 23.04.2020 №21  ТНПА и другая документация | | ГОСТ 21105-87 |
| 3.6  \*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  -сварные соединения  -основной металл | МВИ.МН 5221 -2015 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;  
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;  
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных