|  |  |
| --- | --- |
|  | НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА АККРЕДИТАЦИИ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬРЕСПУБЛИКАНСКОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ «БЕЛОРУССКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТР АККРЕДИТАЦИИ» |

|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации  |
| № BY/112 2.4832 |
| от 01.08.2016 |
| на бланке № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_на 3 листах |
| редакция 02 |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от 30 июня 2023 года

лаборатории металлов

филиала «Минская ТЭЦ-3» Минского республиканского унитарного

предприятия электроэнергетики «Минскэнерго»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № пунк-та | Наименование объектаиспытаний | Код | Характеристикаобъекта испытаний | Обозначение документа, устанавливающего требование к объекту  | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований(испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| **ул. Омельянюка,14, 220021 г. Минск, Республика Беларусь** |
| 1.1\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением:-трубопроводы пара и горячей воды;-сосуды, работающие под давлением;-паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла;-гибы трубопроводовОборудование, работающее под избыточным давлением:-трубопроводы пара и горячей воды;-сосуды, работающие под давлением;-паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла;-гибы трубопроводов | 24.10/32.115 | Оптический контроль:-визуальный метод;-внешний осмотр и измерения-сварные соединения | ГОСТ 5264-80ГОСТ 16037-80ГОСТ 30242-97ГОСТ 34347-2017СТБ ISO 6520-1-2009ТКП 45-3.05-166-2009ТКП 45-3.05-167-2009ТКП 050-2007ТКП 051-2007ТКП 053-2007ТКП 054-2007СП 4.02.01-2020СТП 09110.17.309-10СТП 09110.17.400-15СТП 33240.17.401-18СТП 33240.17.429-18СТП 34.17.101СТП 34.17.308-90СТП 34.17.401-18СТП 34.17.403СТП 34.17.418СТП 34.17.427-89СТП 34.17.428-90СТП 34.39.501Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением.Утв. постановлением МЧС РБ от 27.12.2022 №84ТНПА и другая документация | СТБ 1133-98ГОСТ 23479-79 |
| -основной металл | ГОСТ 23479-79 |
| 1.2 \*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, эхо-метод:-сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| -основной металл | СТП 34.17.418 |
| 1.3\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, эхо метод:-основной металл | МВИ.МН 5235-2015ГОСТ EN 14127-2015 |
| 1.4\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:-капиллярная (цветная) дефектоскопия:-сварные соединения;-основной металл | СТБ 1172-99 |
| 1.5\*\* | 24.10/32.089 | Магнитопорошковая дефектоскопия:-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 21105-87 |
| 1.6\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости:-сварные соединения-основной металл | МВИ.МН 5221 -2015 |
| 2.1\*\* | Резервуары для хранения жидкого топлива и горячей воды, нефти и нефтепродуктов | 24.10/32.115 | Оптический контроль:-визуальный метод;-внешний осмотр и измерения-сварные соединения | ГОСТ 5264-80ГОСТ 16037-80ГОСТ 30242-97ГОСТ 34347-2017СТБ ISO 6520-1-2009СТП 34.17.401-18ТКП 45-5.04-172-2010ТКП 169-2018ТКП 054-2007Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением.Утв. постановлением МЧС РБ от 27.12.2022 №84ТНПА и другая документация | СТБ 1133-98ГОСТ 23479-79 |
| -основной металл | ГОСТ 23479-79 |
| 2.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, эхо-метод:-сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 2.3\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, эхо метод:-основной металл | МВИ.МН 5235-2015ГОСТ EN 14127-2015 |
| 2.4 \*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:-капиллярная (цветная) дефектоскопия:-сварные соединения;-основной металл | СТБ 1172-99 |
| 2.5\*\* | 24.10/32.089 | Магнитопорошковая дефектоскопия:-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 21105-87 |
| 2.6\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости:-сварные соединения-основной металл | МВИ.МН 5221 -2015 |
| 3.1\*\* | Технологическое оборудование и технологические трубопроводы | 24.10/32.115 | Оптический контроль:-визуальный метод;-внешний осмотр и измерения-сварные соединения | ГОСТ 5264-80ГОСТ 16037-80ГОСТ 30242-97ГОСТ 34347-2017СТБ ISO 6520-1-2009ТКП 45-3.05-166-2009 ТКП 45-3.05-167-2009ТКП 054-2007Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов. Утв. Постановление МЧС РБ от 23.04.2020 №21ТНПА и другая документация | СТБ 1133-98ГОСТ 23479-79 |
| -основной металл | ГОСТ 23479-79 |
| 3.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, эхо-метод:-сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| -основной металл | СТП 34.17.418 |
| 3.3\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, эхо метод:-основной металл | МВИ.МН 5235-2015ГОСТ EN 14127-2015 |
| 3.4\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:-капиллярная (цветная) дефектоскопия:-сварные соединения;-основной металл  | СТБ 1172-99 |
| 3.5\*\* |  | 24.10/32.089 | Магнитопорошковая дефектоскопия:-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 16037-80ГОСТ 30242-97ГОСТ 34347-2017СТБ ISO 6520-1-2009ТКП 45-3.05-166-2009 ТКП 45-3.05-167-2009ТКП 054-2007Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов. Утв. Постановление МЧС РБ от 23.04.2020 №21ТНПА и другая документация | ГОСТ 21105-87 |
| 3.6\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости:-сварные соединения-основной металл | МВИ.МН 5221 -2015 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных