|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Приложение №1 |  |
| к аттестату аккредитации |  |
| № BY/112 2.0574 |  |
| от 30 июля 1996 года |  |
| на бланке № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |  |
| на 8 листах |  |
| редакция 02 |  |

|  |
| --- |
| **ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от** «13» января 2023 года испытательной лаборатории неразрушающего контроля,  технической диагностики и сварки  Закрытого акционерного общества "Критерий" |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование  объекта | Код | Наименование  характеристики  (показатель,  параметры) | Обозначение  документа,  устанавливающего  требования к объекту | Обозначение  документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| **г.Минск, пр.Независимости 58а, 2 этаж, к.16.** | | | | | |
| 1.1\*\* | Оборудование,  работающее под  избыточным давлением:  - сосуды, работающие под давлением;  - паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла;  - трубопроводы пара и горячей воды | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия:  - сварные соединения;  - основной металл. | ГОСТ 20072-74  ГОСТ 21357-87  ГОСТ 24507-80  ГОСТ 25054-81  ГОСТ 26645-85  ГОСТ 30242-97  ТКП 054-2007  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Постановление МЧС РБ от 28.01.2016 №7  Правила по обеспечению промышленной безопасности котельных с установленными в них паровыми котлами с давлением пара не более 0,07 МПа и водогрейными котлами с температурой нагрева воды не выше 115 °C. Утв. Постановление МЧС РБ от 01.02.2021 №5.  Проектная, техническая документация на объекты испытаний, и другие ТНПА на конкретный вид продукции  ГОСТ 20072-74  ГОСТ 21357-87  ГОСТ 24507-80  ГОСТ 25054-81  ГОСТ 26645-85  ГОСТ 30242-97  ТКП 054-2007  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Постановление МЧС РБ от 28.01.2016 №7  Правила по обеспечению промышленной безопасности котельных с установленными в них паровыми котлами с давлением пара не более 0,07 МПа и водогрейными котлами с температурой нагрева воды не выше 115 °C. Утв. Постановление МЧС РБ от 01.02.2021 №5.  Проектная, техническая документация на объекты испытаний и другие ТНПА на конкретный вид продукции. | ГОСТ 14782-86  ГОСТ 17410-78  ГОСТ 22727-88  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002  ГОСТ ИСО 10124-2002  СТБ ЕN 10160-2009 |
| 1.2\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия,  эхо-метод:  - основной металл | МВИ. МН 4462-2012  МВИ. МН 4747-2013  ГОСТ EN 14127-2015 |
| 1.3\*\* | 24.10/  32.030 | Акустико-эмиссионный метод:  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 1.4\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  *- капиллярная (цветная) дефектоскопия;*  - основной металл;  - сварные соединения | СТБ 1172-99  СТБ ISO 23277-2013 |
| 1.5\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  *- визуальный метод;*  *- внешний осмотр и измерения;*  *- визуально-оптический метод;*  - основной металл;  - сварные соединения | СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003  ГОСТ 3242-79 |
| 1.6\*\* | Оборудование,  работающее под  избыточным давлением:  - сосуды, работающие под давлением;  - паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла;  - трубопроводы пара и горячей воды | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  - основной металл;  - сварные соединения | МВИ. МН 3653-2010  МВИ. МН 3654-2010  МВИ. МН 4819-2013 |
| 1.7\*\* | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковая  дефектоскопия:  - основной металл;  - сварные соединения | ГОСТ 21105-87  СТБ ISO 17638-2013  СТБ ISO 23278-2013 |
| 1.8\*\* | 24.10/  18.115 | Металлографический метод *(макроисследования; микроисследования):*  − сварные соединения  − основной металл | ГОСТ 1763-68  ГОСТ 1778-70  ГОСТ 5639-82  ГОСТ 5640-2020  ГОСТ 8233-56  ГОСТ 10243-75  СТБ ЕН 1321-2004 |
| 1.9\*\* | 24.10/  32.089 | Метод магнитной  памяти металла:  − сварные соединения;  − основной металл | ГОСТ Р ИСО 24497-2-2009  ГОСТ Р ИСО 24497-3-2009 |
| 2.1\*\* | Объекты и производства с химическими, физико-химическими, физическими процессами, на которых возможно образование взрывоопасных сред, имеющие в своем составе взрывоопасные технологические блоки с относительным энергетическим потенциалом более 9:  -резервуары стальные;  -насосы и насосные агрегаты:  -компрессоры и компрессорные  агрегаты;  -печи трубчатые, элементы змеевиков трубчатых печей;  -аппараты технологических процессов химических производств;  -промышленная трубопроводная арматура и технологические трубопроводы | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия:  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ 380-2005  ГОСТ 535-2005  ГОСТ 550-2020  ГОСТ 977-88  ГОСТ 1050-2013  ГОСТ 1577-93  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 5520-2017  ГОСТ 5582-75  ГОСТ 5949-2018  ГОСТ 7350-77  ГОСТ 7829-70  ГОСТ 8233-56  ГОСТ 8479-70  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 8731-74  ГОСТ 8733-74  ГОСТ 9940-81  ГОСТ 9941-81  ГОСТ 10706-76  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 34233.1-2017  ГОСТ 34233.2-2017  ГОСТ 14637-89  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 17375-2001  ГОСТ 17376-2001  ГОСТ 17378-2001  ГОСТ 17380-2001  ГОСТ 19281-2014  ТКП 054-2007  ТКП 169-2018  Правила по обеспечению промышленной безопасности взрывоопасных химических производств и объектов. Утв. Постановление МЧС Республики Беларусь от 29.12.2017 г. №54;  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Постановление МЧС Республики Беларусь от 28.01.2016г. №7;  Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов. Утв. Постановление МЧС Республики Беларусь от 23.04.2020г. №21  Проектная, техническая документация на объекты испытаний и другие ТНПА на конкретный вид продукции. | ГОСТ 14782-86  ГОСТ 17410-78  ГОСТ 22727-88  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002  ГОСТ ИСО 10124-2002  СТБ ЕN 10160-2009 |
| 2.2\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия,  эхо-метод:  - основной металл | МВИ. МН 4462-2012  МВИ. МН 4747-2013  ГОСТ EN 14127-2015 |
| 2.3\*\* | 24.10/  32.030 | Акустико-эмиссионный  метод:  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 2.4\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  *- капиллярная (цветная) дефектоскопия;*  - основной металл;  - сварные соединения | СТБ 1172-99  СТБ ISO 23277-2013 |
| 2.5\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  *- визуальный метод;*  *- внешний осмотр и измерения;*  *- визуально-оптический метод;*  - основной металл;  - сварные соединения | СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003  ГОСТ 3242-79 |
| 2.6\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  - основной металл;  - сварные соединения | МВИ. МН 3653-2010  МВИ. МН 3654-2010  МВИ. МН 4819-2013 |
| 2.7\*\* | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковая  дефектоскопия:  - основной металл;  - сварные соединения | ГОСТ 21105-87  СТБ ISO 17638-2013  СТБ ISO 23278-2013 |
| 2.8\*\* | 24.10/  18.115 | Металлографический  метод *(макроисследования; микроисследования):*  − сварные соединения  − основной металл | ГОСТ 1763-68  ГОСТ 1778-70  ГОСТ 5639-82  ГОСТ 5640-2020  ГОСТ 8233-56  ГОСТ 10243-75  СТБ ЕН 1321-2004 |
| 2.9\*\* | 24.10/  32.106 | Контроль герметичности (вакуумно-пузырьковый метод):  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ 24054-80  СТБ ЕН 1593-2006  СТБ ЕН 1779-2004 |
| 2.10 \*\* | 24.10/  32.089 | Метод магнитной  памяти металла:  − сварные соединения;  − основной металл | ГОСТ Р ИСО 24497-2-2009  ГОСТ Р ИСО 24497-3-2009 |
| 3.1\*\* | Аммиачные  холодильные  установки | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия:  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ 380-2005  ГОСТ 535-2005  ГОСТ 550-2020  ГОСТ 977-88  ГОСТ 1050-2013  ГОСТ 1577-93  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 5520-2017  ГОСТ 5582-75  ГОСТ 5949-2018  ГОСТ 7350-77  ГОСТ 7829-70  ГОСТ 8233-56  ГОСТ 8479-70  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 8731-74  ГОСТ 8733-74  ГОСТ 9940-81  ГОСТ 9941-81  ГОСТ 10706-76  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 34233.1-2017  ГОСТ 34233.2-2017  ГОСТ 14637-89  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 17375-2001  ГОСТ 17376-2001  ГОСТ 17378-2001  ГОСТ 17380-2001  ГОСТ 19281-2014  ТКП 054-2007  Правила по обеспечению промышленной безопасности аммиачных холодильных установок и складов жидкого аммиака утв. Постановлением МЧС РБ от 28.12.2017 № 46  Проектная, техническая документация на объекты испытаний и другие ТНПА на конкретный вид продукции. | ГОСТ 14782-86  ГОСТ 17410-78  ГОСТ 22727-88  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002  ГОСТ ИСО 10124-2002  СТБ ЕN 10160-2009 |
| 3.2\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия, эхо-метод:  - основной металл | МВИ. МН 4462-2012  МВИ. МН 4747-2013  ГОСТ EN 14127-2015 |
| 3.3\*\* | 24.10/  32.030 | Акустико-эмиссионный  метод:  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 3.4\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  *- капиллярная (цветная) дефектоскопия;*  - основной металл;  - сварные соединения | СТБ 1172-99  СТБ ISO 23277-2013 |
| 3.5\*\* | Аммиачные  холодильные  установки | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  *- визуальный метод;*  *- внешний осмотр и измерения;*  *- визуально-оптический метод;*  - основной металл;  - сварные соединения | СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003  ГОСТ 3242-79 |
| 3.6\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  - основной металл;  - сварные соединения | МВИ. МН 3653-2010  МВИ. МН 3654-2010  МВИ. МН 4819-2013 |
| 3.7\*\* | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковая  дефектоскопия:  - основной металл;  - сварные соединения | ГОСТ 21105-87  СТБ ISO 17638-2013  СТБ ISO 23278-2013 |
| 3.8\*\* | 24.10/  18.115 | Металлографический  метод *(макроисследования; микроисследования):*  − сварные соединения  − основной металл | ГОСТ 1763-68  ГОСТ 1778-70  ГОСТ 5639-82  ГОСТ 5640-2020  ГОСТ 8233-56  ГОСТ 10243-75  СТБ ЕН 1321-2004 |
| 3.9\*\* | 24.10/  32.089 | Метод магнитной  памяти металла:  − сварные соединения;  − основной металл | ГОСТ Р ИСО 24497-2-2009  ГОСТ Р ИСО 24497-3-2009 |
| 4.1\*\* | Объекты  магистральных  трубопроводов | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия:  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ ISO 5817-2019  ГОСТ ИСО 10124-2002  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 23277-2013  СТБ ISO 23278-2013  ТКП 054-2007  Проектная, техническая документация на объекты испытаний, и другие ТНПА на конкретный вид продукции. | ГОСТ 14782-86  ГОСТ 17410-78  ГОСТ 22727-88  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002  ГОСТ ИСО 10124-2002  СТБ ЕN 10160-2009 |
| 4.2\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия, эхо-метод:  - основной металл | МВИ. МН 4462-2012  МВИ. МН 4747-2013  ГОСТ EN 14127-2015 |
| 4.3\*\* | 24.10/  32.030 | Акустико-эмиссионный  метод:  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 4.4\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  *- капиллярная (цветная) дефектоскопия;*  - основной металл;  - сварные соединения | СТБ 1172-99  СТБ ISO 23277-2013 |
| 4.5\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  *- визуальный метод;*  *- внешний осмотр и измерения;*  *- визуально-оптический метод;*  - основной металл;  - сварные соединения | СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003  ГОСТ 3242-79 |
| 4.6\*\* | Объекты  магистральных  трубопроводов | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  - основной металл;  - сварные соединения | ГОСТ ISO 5817-2019  ГОСТ ИСО 10124-2002  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 23277-2013  СТБ ISO 23278-2013  ТКП 054-2007  Проектная, техническая документация на объекты испытаний и другие ТНПА на конкретный вид продукции. | МВИ. МН 3653-2010  МВИ. МН 3654-2010  МВИ. МН 4819-2013 |
| 4.7\*\* | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковая  дефектоскопия:  - основной металл;  - сварные соединения | ГОСТ 21105-87  СТБ ISO 17638-2013  СТБ ISO 23278-2013 |
| 4.8\*\* | 24.10/  18.115 | Металлографический  метод *(макроисследования; микроисследования):*  − сварные соединения  − основной металл | ГОСТ 1763-68  ГОСТ 1778-70  ГОСТ 5639-82  ГОСТ 5640-2020  ГОСТ 8233-56  ГОСТ 10243-75  СТБ ЕН 1321-2004 |
| 4.9\*\* | 24.10/  32.089 | Метод магнитной  памяти металла:  − сварные соединения;  − основной металл | ГОСТ Р ИСО 24497-2-2009  ГОСТ Р ИСО 24497-3-2009 |
| 5.1\*\* | Объекты газораспределительной системы и газопотребления, газопроводы и газовое оборудование | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия:  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ ISO 5817-2019  ГОСТ ИСО 10124-2002  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 23277-2013  СТБ ISO 23278-2013  ТКП 054-2007  Правила по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь. Утв. Постановление МЧС Республики Беларусь от 02.02.2009г. №6;  Проектная, техническая документация на объекты испытаний, и другие ТНПА на конкретный вид продукции. | ГОСТ 14782-86  ГОСТ 17410-78  ГОСТ 22727-88  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002  ГОСТ ИСО 10124-2002  СТБ ЕN 10160-2009 |
| 5.2\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия, эхо-метод:  - основной металл | МВИ. МН 4462-2012  МВИ. МН 4747-2013  ГОСТ EN 14127-2015 |
| 5.3\*\* | 24.10/  32.030 | Акустико-эмиссионный  метод:  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 5.4\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  *- капиллярная (цветная) дефектоскопия;*  - основной металл;  - сварные соединения | СТБ 1172-99  СТБ ISO 23277-2013 |
| 5.5\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  *- визуальный метод;*  *- внешний осмотр и измерения;*  *- визуально-оптический метод;*  - основной металл;  - сварные соединения | СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003  ГОСТ 3242-79 |
| 5.6\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  - основной металл;  - сварные соединения | МВИ. МН 3653-2010  МВИ. МН 3654-2010  МВИ. МН 4819-2013 |
| 5.7\*\* | Объекты газорас-пределительной системы и газопо-требления, газо-проводы и газовое оборудование | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковая  дефектоскопия:  - основной металл;  - сварные соединения | ГОСТ ISO 5817-2019  ГОСТ ИСО 10124-2002  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 23277-2013  СТБ ISO 23278-2013  ТКП 054-2007  Правила по обеспечению промышленной безопас-ности в области газоснаб-жения Республики Бела-русь. Утв. Постановление МЧС Республики Бела-русь от 02.02.2009г. №6;  Проектная, техническая документация на объекты испытаний, и другие ТНПА на конкретный вид продукции | ГОСТ 21105-87  СТБ ISO 17638-2013  СТБ ISO 23278-2013 |
| 5.8\*\* | 24.10/  18.115 | Металлографический  метод *(макроисследования; микроисследования):*  − сварные соединения  − основной металл | ГОСТ 1763-68  ГОСТ 1778-70  ГОСТ 5639-82  ГОСТ 5640-2020  ГОСТ 8233-56  ГОСТ 10243-75  СТБ ЕН 1321-2004 |
| 5.9\*\* | 24.10/  32.089 | Метод магнитной  памяти металла:  − сварные соединения;  − основной металл | ГОСТ Р ИСО 24497-2-2009  ГОСТ Р ИСО 24497-3-2009 |
| 6.1\*\* | Металлические конструкции  Изделия машиностроения и металлопроизводства | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия:  - сварные соединения;  - основной металл | Проектная, техническая документация на объекты испытаний и другие ТНПА на конкретный вид продукции. | ГОСТ 14782-86  ГОСТ 17410-78  ГОСТ 22727-88  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002  ГОСТ ИСО 10124-2002  СТБ ЕN 10160-2009 |
| 6.2\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия, эхо-метод:  - основной металл | МВИ. МН 4462-2012  МВИ. МН 4747-2013  ГОСТ EN 14127-2015 |
| 6.3\*\* | 24.10/  32.030 | Акустико-эмиссионный  метод:  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 6.4\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  *- капиллярная (цветная) дефектоскопия;*  - основной металл;  - сварные соединения | СТБ 1172-99  СТБ ISO 23277-2013 |
| 6.5\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  *- визуальный метод;*  *- внешний осмотр и измерения;*  *- визуально-оптический метод;*  - основной металл;  - сварные соединения | СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003  ГОСТ 3242-79 |
| 6.6\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  - основной металл;  - сварные соединения | МВИ. МН 3653-2010  МВИ. МН 3654-2010  МВИ. МН 4819-2013 |
| 6.7\*\* | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковая  дефектоскопия:  - основной металл;  - сварные соединения | ГОСТ 21105-87  СТБ ISO 17638-2013  СТБ ISO 23278-2013 |
| 6.8\*\* | Металлические конструкции  Изделия машино-строения и метал-лопроизводства | 24.10/  18.115 | Металлографический  метод *(макроисследования; микроисследования):*  − сварные соединения  − основной металл | Проектная, техническая документация на объекты испытаний и другие ТНПА на конкретный вид продукции. | ГОСТ 1763-68  ГОСТ 1778-70  ГОСТ 5639-82  ГОСТ 5640-2020  ГОСТ 8233-56  ГОСТ 10243-75  СТБ ЕН 1321-2004 |
| 6.9\*\* | 24.10/  32.089 | Метод магнитной  памяти металла:  − сварные соединения;  − основной металл | ГОСТ Р ИСО 24497-2-2009  ГОСТ Р ИСО 24497-3-2009 |
| 7.1\*\* | Объекты железнодорожного транспорта:  - вагоны грузовые и изотермические, кроме вагонов для перевозки опасных грузов;  - грузовые вагоны для перевозки опасных грузов (кроме цистерн с котлами, работающими под давлением более 0,07 МПа);  - вагоны цистерны, в которых груз  перевозится под давлением более 0,07МПа | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия:  - сварные соединения;  - основной металл | ТКП 054-2007  СТБ 2534-2018  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утверждены Постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 28.01.2016 №7.  Положение о продлении срока службы грузовых вагонов, курсирующих в международном сообщении.  Утвержденное Советом по железнодорожному транспорту государств - участников Содружества  Протокол №61 от 21-22.10.2014  Инструкция по сварке и наплавке при ремонте грузовых вагонов  Утвержденное Советом по железнодорожному транспорту государств - участников Содружества  Проектная, техническая документация на объекты испытаний и другие ТНПА на конкретный вид продукции. | ГОСТ 14782-86  ГОСТ 17410-78  ГОСТ 22727-88  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002  ГОСТ ИСО 10124-2002  СТБ ЕN 10160-2009 |
| 7.2\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия, эхо-метод:  - основной металл | МВИ. МН 4462-2012  МВИ. МН 4747-2013  ГОСТ EN 14127-2015 |
| 7.3\*\* | 24.10/  32.030 | Акустико-эмиссионный  метод:  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 7.4\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  *- капиллярная (цветная) дефектоскопия;*  - основной металл;  - сварные соединения | СТБ 1172-99  СТБ ISO 23277-2013 |
| 7.5\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  *- визуальный метод;*  *- внешний осмотр и измерения;*  *- визуально-оптический метод;*  - основной металл;  - сварные соединения | СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003  ГОСТ 3242-79 |
| 7.6\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  - основной металл;  - сварные соединения | МВИ. МН 3653-2010  МВИ. МН 3654-2010  МВИ. МН 4819-2013 |
| 7.7\*\* | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковая  дефектоскопия:  - основной металл;  - сварные соединения | ГОСТ 21105-87  СТБ ISO 17638-2013  СТБ ISO 23278-2013 |
| 7.8\*\* | 24.10/  18.115 | Металлографический  метод *(макроисследования; микроисследования):*  − сварные соединения  − основной металл | ГОСТ 1763-68  ГОСТ 1778-70  ГОСТ 5639-82  ГОСТ 5640-2020  ГОСТ 8233-56  ГОСТ 10243-75  СТБ ЕН 1321-2004 |
| 7.9\*\* | Объекты железно-дорожного транс-порта:  - вагоны грузовые и изотермические, кроме вагонов для перевозки опасных грузов;  - грузовые вагоны для перевозки опасных грузов (кроме цистерн с котлами, работающими под давлением более 0,07 МПа);  - вагоны цистерны, в которых груз  перевозится под давлением более 0,07МПа | 24.10/  32.089 | Метод магнитной  памяти металла:  − сварные соединения;  − основной металл. | Проектная, техническая документация на объекты испытаний и другие ТНПА на конкретный вид продукции. | ГОСТ Р ИСО 24497-2-2009  ГОСТ Р ИСО 24497-3-2009 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;  
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;  
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных