|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации |
| № BY/112 2.3611 |
| от 06.03.2008 |
| на бланке № \_\_\_\_  на 10 листах |
| редакция 02 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от «16» декабря 2022 года  контрольно-сварочной лаборатории  Открытого акционерного общества «ММУ Нефтезаводмонтаж» | | | | | |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование  характеристики (показатель,  параметры) | Обозначение  документа,  устанавливающего требования к  объекту | Обозначение  документа,  устанавливающего метод исследований (испытаний) и  измерений, в том числе правила  отбора образцов |

| **1** | **2** | | **3** | **4** | **5** | **6** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Михалковский с/с, 27, 247789, Мозырский район, Гомельская область** | | | | | | |
| 1.1\*\* | | Оборудование, работающее под избыточным давлением:  -сосуды и аппараты, работающие под давлением;  -паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла;  -трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети  Оборудование, работающее под избыточным давлением:  -сосуды и аппараты, работающие под давлением;  -паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла;  -трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети | 24.10/  32.123 | Радиографическая дефектоскопия (радиационный метод):  -сварные соединения | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 23518-79  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 34347-2017  ГОСТ 23118-2019  ГОСТ ISO 15609-1-2019  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 6520-2-2009  CТБ ISO 15614-1-2009  CТБ ISO 15607-2009  СТБ 2350-2013  CТБ EN 287-1-2009  СТБ 2116-2010  СТБ ЕН 1712-2004  CТБ ИСO 9692-1-2006  ТКП 049-2007  ТКП 050-2007  ТКП 051-2007  ТКП 052-2007  ТКП 053-2007  ТКП 054-2007  ТКП 45-5.04-121-2009  СН 1.03.01-2019  СП 1.03.02-2020  СТП 34.17.101  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением.  Утв. Постановление МЧС Республики Беларусь от 28.01.2016 №7 | СТБ 1428-2003  ГОСТ 20426-82 |
| 1.2\*\* | | 24.10/  32.030 | Акустический метод (ультразвуковой метод отражённого излучения (эхо-метод)):  -сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 1.3\*\* | | 24.10/  32.103 | Неразрушающий контроль проникающими веществами (капиллярная (цветная) дефектоскопия):  -сварные соединения;  -основной металл | СТБ 1172-99 |
| 1.4\*\* | | 24.10/  32.115 | Оптический контроль (визуальный метод; внешний осмотр и измерения):  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 1.5\*\* | | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  -сварные соединения;  -основной металл | МВИ. МН 6292-2020 |
| 1.6\*\* | | 24.10/  32.030 | Акустический метод (ультразвуковой метод отражённого излучения (эхо-метод)):  -основной металл | ГОСТ ИСО 10543-2002  МВИ.МН 6294-2020 |
| 1.7\*\* | | 24.10/  08.130 | Рентгенофлюоресцентный метод:  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 1.8\*\* | | 20.30/  32.166 | Электроискровой метод:  -контроль сплошности;  - неметаллические (изоляционные) покрытия | Правила по обеспечению промышленной безопасности котельных с установленными в них паровыми котлами с давлением пара не более 0,07 МПа  и водогрейными котлами с температурой нагрева воды не выше 115 ºС. Утв. Пост. МЧС Республики Беларусь от 01.02.2021 №5.  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзором Республики Беларусь от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС Республики Беларусь от 16.11.2007 №100)  ТНПА и другая документация | ГОСТ 9.602-2005  СТБ ГОСТ Р 51164-2001, раздел 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 2.1\*\* | Резервуары (ёмкости и цистерны) для хранения нефти, нефтепродуктов и химических реагентов, и других веществ | 24.10/  32.123 | Радиографическая дефектоскопия (радиационный метод):  - сварные соединения | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 23518-79  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 23118-2019  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 34347-2017  ГОСТ ISO 15609-1-2019  ГОСТ ISO 5817-2019  ГОСТ 31385-2016  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 6520-2-2009  CТБ ISO 15614-1-2009  CТБ ISO 15607-2009  CТБ ИСO 9692-1-2006  СТБ ЕН 1712-2004  CТБ EN 287-1-2009  СТБ 2350-2013  ТКП 45-5.04-121-2009  ТКП 45-5.04-172-2010  ТКП 169-2018  ТКП 054-2007  СН 1.03.01-2019  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзором Республики Беларусь от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС Республики Беларусь от 16.11.2007 №100)  ТНПА и другая документация | СТБ 1428-2003  ГОСТ 20426-82 |
| 2.2\*\* | 24.10/  32.030 | Акустический метод (ультразвуковой метод отражённого излучения (эхо-метод)):  - сварные соединения; | ГОСТ 14782-86 |
| 2.3\*\* | 24.10/  32.103 | Неразрушающий контроль проникающими веществами (капиллярная (цветная) дефектоскопия):  - сварные соединения;  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 2.4\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический контроль (визуальный метод; внешний осмотр и измерения):  - сварные соединения;  - основной металл | СТБ ЕН 970-2003  ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98 |
| 2.5\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  - сварные соединения;  - основной металл | МВИ. МН 6292-2020 |
| 2.6\*\* | 24.10/  32.106 | Течеискание:  -пузырьковый метод  - сварные соединения;  - основной металл | СТБ ЕН 1593-2006  СТБ ЕН 1779-2004 |
| 2.7\*\* | 24.10/  32.030 | Акустический метод (ультразвуковой метод отражённого излучения (эхо-метод)):  - основной металл | ГОСТ ИСО 10543-2002  МВИ.МН 6294-2020 |
| 2.8\*\* | 24.10/  08.130 | Рентгенофлюоресцентный метод:  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ 28033-89 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 3.1\*\* | Технологические трубопроводы, технологическое оборудование | 24.10/  32.123 | Радиографическая дефектоскопия (радиационный метод):  - сварные соединения; | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 23118-2019  ГОСТ 23518-79  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 34347-2017  ГОСТ ISO 15609-1-2019  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 6520-2-2009  CТБ ISO 15614-1-2009  CТБ ISO 15607-2009  CТБ ИСO 9692-1-2006  CТБ EN 287-1-2009  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ 2350-2013  ТКП 45-3.05-166-2009  ТКП 45-3.05-167-2009  ТКП 054-2007  СП 1.03.02-2020  Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов. Утв. Постановление МЧС Республики Беларусь от 23.04.2020 №21  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением.  Утв. Госпроматомнадзором Республики Беларусь от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС Республики Беларусь от 16.11.2007 №100)  ТНПА и другая документация | СТБ 1428-2003  ГОСТ 20426-82 |
| 3.2\*\* | 24.10/  32.030 | Акустический метод (ультразвуковой метод отражённого излучения (эхо-метод)):  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 3.3\*\* | 24.10/  32.103 | Неразрушающий контроль проникающими веществами (капиллярная (цветная) дефектоскопия):  - сварные соединения;  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 3.4\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический контроль (визуальный метод; внешний осмотр и измерения):  - сварные соединения;  - основной металл | СТБ ЕН 970-2003  ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98 |
| 3.5\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  - сварные соединения;  - основной металл | МВИ. МН 6292-2020 |
| 3.6\*\* | 24.10/  32.030 | Акустический метод (ультразвуковой метод отражённого излучения (эхо-метод)):  - основной металл | ГОСТ ИСО 10543-2002  МВИ.МН 6294-2020 |
| 3.7\*\* | 24.10/  08.130 | Рентгенофлюоресцентный метод:  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 3.8\*\* | 20.30/  32.166 | Электроискровой метод:  -контроль сплошности;  - неметаллические (изоляционные) покрытия | ГОСТ 9.602-2005  СТБ ГОСТ Р 51164-2001, раздел 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 4.1\*\* | Металлические конструкции | 24.10/  32.123 | Радиографическая дефектоскопия (радиационный метод):  - сварные соединения | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 23518-79  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 23118-2019  ГОСТ 30242-97  ГОСТ ISO 5817-2019  ГОСТ ISO 15609-1-2019  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 6520-2-2009  CТБ ISO 15614-1-2009  CТБ ISO 15607-2009  CТБ ИСO 9692-1-2006  СТБ ЕН 1712-2004  CТБ EN 287-1-2009  СТБ 2350-2013  СТБ 1565-2009  ТКП 45-5.04-121-2009  ТКП 45-5.04-49-2007  СН 1.03.01-2019  СП 1.03.02-2020  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением.  Утв. Госпроматомнадзором Республики Беларусь от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС Республики Беларусь от 16.11.2007 №100)  ТНПА и другая документация | СТБ 1428-2003  ГОСТ 20426-82 |
| 4.2\*\* | 24.10/  32.030 | Акустический метод (ультразвуковой метод отражённого излучения (эхо-метод)):  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 4.3\*\* | 24.10/  32.103 | Неразрушающий контроль проникающими веществами (капиллярная (цветная) дефектоскопия):  - сварные соединения;  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 4.4\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический контроль (визуальный метод; внешний осмотр и измерения):  - сварные соединения;  - основной металл | СТБ ЕН 970-2003  ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98 |
| 4.5\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  - сварные соединения;  - основной металл | МВИ. МН 6292-2020 |
| 4.6\*\* | 24.10/  32.030 | Акустический метод (ультразвуковой метод отражённого излучения (эхо-метод)):  - основной металл | ГОСТ ИСО 10543-2002  МВИ.МН 6294-2020 |
| 4.7\*\* | 24.10/  08.130 | Рентгенофлюоресцентный метод:  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ 28033-89 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 5.1\*\* | Магистральные, промышленные и промысловые трубопроводы и продуктопроводы. Магистральные нефтепроводы. | 24.10/  32.123 | Радиографическая дефектоскопия (радиационный метод):  - сварные соединения | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 23518-79  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 34347-2017  ГОСТ ISO 15609-1-2019  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 6520-2-2009  CТБ ISO 15614-1-2009  CТБ ISO 15607-2009  CТБ ИСO 9692-1-2006  СТБ 2350-2013  CТБ ISO 287-1-2009  СТБ ЕН 1712-2004  СНиП III-42-80  ВСН 012-88  ТКП 038-2006  ТКП 039-2006  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзором Республики Беларусь от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС Республики Беларусь от 16.11.2007 №100)  ТНПА и другая документация | СТБ 1428-2003  ГОСТ 20426-82 |
| 5.2\*\* | 24.10/  32.030 | Акустический метод (ультразвуковой метод отражённого излучения (эхо-метод)):  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 5.3\*\* | 24.10/  32.103 | Неразрушающий контроль проникающими веществами (капиллярная (цветная) дефектоскопия):  - сварные соединения;  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 5.4\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический контроль (визуальный метод; внешний осмотр и измерения):  - сварные соединения;  - основной металл | СТБ ЕН 970-2003  ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98 |
| 5.5\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости  - сварные соединения;  - основной металл | МВИ. МН 6292-2020 |
| 5.6\*\* | 24.10/  32.030 | Акустический метод (ультразвуковой метод отражённого излучения (эхо-метод)):  - основной металл | ГОСТ ИСО 10543-2002  МВИ.МН 6294-2020 |
| 5.7\*\* | 24.10/  08.130 | Рентгенофлюоресцентный метод:  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 5.8\*\* | 20.30/  32.166 | Электроискровой метод:  -контроль сплошности;  - неметаллические (изоляционные) покрытия | ГОСТ 9.602-2005  СТБ ГОСТ Р 51164-2001, раздел 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 6.1\*\* | Объекты газораспределительной системы и газопотребления, газопроводы | 24.10/  32.123 | Радиографическая дефектоскопия (радиационный метод):  - сварные соединения; | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 23518-79  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 30242-97  ГОСТ ISO 15609-1-2019  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 6520-2-2009  CТБ ISO 15614-1-2009  CТБ ISO 15607-2009  CТБ ИСO 9692-1-2006  СТБ 2350-2013  CТБ EN 287-1-2009  СТБ 2039-2010  СТБ ЕН 1712-2004  СН 4.03.01-2019  СП 4.03.01-2020  СП 1.03.02-2020  Правила промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь. Утв. Постановление МЧС Республики Беларусь от 02.02.2009 №6 (в редакции Постановления МЧС Республики Беларусь от 23.02.2018 №7)  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзором Республики Беларусь от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС Республики Беларусь от 16.11.2007 №100)  ТНПА и другая документация | СТБ 1428-2003  ГОСТ 20426-82 |
| 6.2\*\* | 24.10/  32.030 | Акустический метод (ультразвуковой метод отражённого излучения (эхо-метод)):  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 6.3\*\* | 24.10/  32.103 | Неразрушающий контроль проникающими веществами (капиллярная (цветная) дефектоскопия):  - сварные соединения;  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 6.4\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический контроль (визуальный метод; внешний осмотр и измерения):  - сварные соединения;  - основной металл | СТБ ЕН 970-2003  ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98 |
| 6.5\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости  - сварные соединения;  - основной металл | МВИ. МН 6292-2020 |
| 6.6\*\* | 24.10/  32.030 | Акустический метод (ультразвуковой метод отражённого излучения (эхо-метод)):  - основной металл | ГОСТ ИСО 10543-2002  МВИ.МН 6294-2020 |
| 6.7\*\* | 24.10/  08.130 | Рентгенофлюоресцентный метод:  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 6.8\*\* | 20.30/  32.166 | Электроискровой метод:  -контроль сплошности;  - неметаллические (изоляционные) покрытия | ГОСТ 9.602-2005  СТБ ГОСТ Р 51164-2001, раздел 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 7.1\*\* | Грузоподъёмные краны и механизмы, грузозахватные приспособления, тара | 24.10/  32.123 | Радиографическая дефектоскопия (радиационный метод):  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 23518-79  ГОСТ 23118-2019  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 34589-2019  ГОСТ 22827-2020  ГОСТ 34587-2019  ГОСТ ISO 15609-1-2019  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 6520-2-2009  CТБ ISO 15614-1-2009  CТБ ISO 15607-2009  CТБ ИСO 9692-1-2006  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ 2350-2013  CТБ EN 287-1-2009  ТКП 45-5.04-121-2009  ТКП 45-1.03-103-2009  ТКП 054-2007  Правила по обеспечению промышленной безопасности грузоподъемных кранов. Утв. Постановлением МЧС Республики Беларусь от 22.12.2018 №66.  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзором Республики Беларусь от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС Республики Беларусь от 16.11.2007 №100)  ТНПА и другая документация | СТБ 1428-2003  ГОСТ 20426-82 |
| 7.2\*\* | 24.10/  32.030 | Акустический метод (ультразвуковой метод отражённого излучения (эхо-метод)):  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ 14782-86 |
| 7.3\*\* | 24.10/  32.103 | Неразрушающий контроль проникающими веществами (капиллярная (цветная) дефектоскопия):  - сварные соединения;  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 7.4\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический контроль (визуальный метод; внешний осмотр и измерения):  - сварные соединения;  - основной металл | СТБ ЕН 970-2003  ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98 |
| 7.5\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости  - сварные соединения;  - основной металл | МВИ. МН 6292-2020 |
| 7.6\*\* | 24.10/  32.030 | Акустический метод (ультразвуковой метод отражённого излучения (эхо-метод)):  - основной металл | ГОСТ ИСО 10543-2002  МВИ.МН 6294-2020 |
| 7.7\*\* | 24.10/  08.130 | Рентгенофлюоресцентный метод:  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ 28033-89 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 8.1\*\* | Образцы сварных соединений и основного металла:  -контрольные образцы сварных соединений и основного металла | 24.10/  32.123 | Радиографическая дефектоскопия (радиационный метод):  - сварные соединения | ГОСТ 23118-2019  ГОСТ 10922-2012  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 34347-2017  ГОСТ 34587-2019  ГОСТ 34589-2019  ГОСТ 31385-2016  СТБ 2116-2010  СТБ 2174-2011  СТБ 2350-2013  CТБ EN 287-1-2009  СТБ 2039-2010  ТКП 049-2007  ТКП 050-2007  ТКП 051-2007  ТКП 052-2007  ТКП 053-2007  ТКП 45-5.04-121-2009  ТКП 45-5.04-172-2010  ТКП 169-2018  ТКП 45-3.05-166-2009  ТКП 45-3.05-167-2009  ТКП 45-4.01-272-2012  ТКП 45-1.03-103-2007  ТКП 45-5.04-49-2007  СТП 34.17.101  СНиП III-42-80  СН 1.03.01-2019  СП 1.03.02-2020  СН 4.03.01-2019 | СТБ 1428-2003  ГОСТ 20426-82 |
| 8.2\*\* | 24.10/  32.030 | Акустический метод (ультразвуковой метод отражённого излучения (эхо-метод)):  - сварные соединения; | ГОСТ 14782-86 |
| 8.3\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический контроль (визуальный метод; внешний осмотр и измерения):  - сварные соединения;  - основной металл | СТБ ЕН 970-2003  ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98 |
| 8.4\*\* | 24.10/  29.103 | Неразрушающий контроль проникающими веществами (капиллярная (цветная) дефектоскопия):  - сварные соединения;  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 8.5\*\* | 24.10/  08.130 | Рентгенофлюоресцентный метод:  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ 28033-89 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 8.6\*\* | Образцы сварных соединений и основного металла:  -контрольные образцы сварных соединений и основного металла | 24.10/  29.121 | Механические испытания:  -статическое растяжение;  -статический изгиб;  -сплющивание. | СП 4.03.01-2020  ВСН 012-88  СП 4.02.01-2020  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзором Республики Беларусь от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС Республики Беларусь от 16.11.2007 №100)  ТНПА и другая документация | ГОСТ 6996-66 р.8  ГОСТ 1497-84  СТБ ЕН 895-2002  ГОСТ 12004-81  ГОСТ 10922-2012  ГОСТ 6996-66 р.9  ГОСТ 14019-2003  СТБ ЕН 910-2002  ГОСТ 8695-75 |

Примечание:

\* – деятельность осуществляется непосредственно в лаборатории;

\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в лаборатории и за пределами лаборатории;

\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами лаборатории.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В.Бережных