Приложение №1

к аттестату аккредитации

№ BY/112 1.0531

от 08 октября 2001 года

на бланке №\_\_\_\_\_\_\_

на 2 листах

редакция №

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ**

от 05 марта 2022 года

лаборатории лазерных и ультразвуковых технологий центральной

технологической лаборатории управления главного технолога

Открытого акционерного общества «Минский тракторный завод»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №пунк-та | Наименование объектаиспытаний | Код | Характеристикаобъекта испытаний | Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| Место осуществления деятельности: Республика Беларусь, 220070, г. Минск, ул. Долгобродская, 29 |
| 1.1\*\* | Грузоподъемные краны | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо- метод):- сварные соединения - основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 7890-93ГОСТ 8713-79ГОСТ 11534-75ГОСТ 13716-73ГОСТ 14110-97ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 22827-2020ГОСТ 23518-79ГОСТ 34589-2019ГОСТ 34680-2020ГОСТ 34687-2020ГОСТ 30242-97СТБ 1857-2009СТБ ЕН 1713-2005СТП 209-1806-2017СТБ ISO 6520-1-2009ТКП 45-1.03-103-2009ТКП 45-1,03-314-2018ТКП 45-4.03-267-2012Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Постановление МЧС РБ от 28.01.2016 № 7. | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 1714-2002СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005ГОСТ 12503-75ГОСТ 21120-75ГОСТ 22727-88ГОСТ 24507-80 |
| 1.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия:- основной металл | МВИ.МН 4512-2012ГОСТ ЕN 14127-2015ГОСТ Р ИСО 16809-2015 |
| 2.1\*\* | Металлопродукция(поковки, литье, прокат). | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо- метод):- сварные соединения - основной металл | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 1714-2002СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005ГОСТ 12503-75ГОСТ 21120-75ГОСТ 22727-88ГОСТ 24507-80 |
| 2.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия:- основной металл | МВИ.МН 4512-2012ГОСТ ЕN 14127-2015ГОСТ Р ИСО 16809-2015 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 3.1\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением:-сосуды, работающие под давлением;-паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо- метод):- сварные соединения - основной металл | Правила по обеспечению промышленной безопасности грузоподьемных кранов утв.22.12.2018 №66Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации паровых котлов с давлением пара не более 0,07 МПа (0,7 Бар) и водогрейных котлов с температурой нагрева воды не выше 115°С. Утв. Постановление МЧС РБ от 31.12.2013 № 79.ТНПА и другая документация | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 1714-2002СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005ГОСТ 12503-75ГОСТ 21120-75ГОСТ 22727-88ГОСТ 24507-80 |
| 3.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия:- основной металл | МВИ.МН 4512-2012ГОСТ ЕN 14127-2015ГОСТ Р ИСО 16809-2015 |
| 4.1\*\* | Трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо- метод):- сварные соединения - основной металл | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 1714-2002СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005ГОСТ 12503-75ГОСТ 21120-75ГОСТ 22727-88ГОСТ 24507-80 |
| 4.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия:- основной металл | МВИ.МН 4512-2012ГОСТ ЕN 14127-2015ГОСТ Р ИСО 16809-2015 |
| 5.1\*\* | Детали крюковых подвесок и траверс сталеразливочных ковшей | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо- метод):- сварные соединения - основной металл | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 1714-2002СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005ГОСТ 12503-75ГОСТ 21120-75ГОСТ 22727-88ГОСТ 24507-80 |
| 5.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия:- основной металл | МВИ.МН 4512-2012ГОСТ ЕN 14127-2015ГОСТ Р ИСО 16809-2015 |

Примечание:

\* – деятельность осуществляется непосредственно в органе по оценке соответствия (далее –ООС);

\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;

\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

 Руководитель органа

 по аккредитации

 Республики Беларусь –

 директор государственного

 предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных