Приложение №1

к аттестату аккредитации

№ BY/112 1.0531

от 08 октября 2001 года

на бланке №\_\_\_\_\_\_\_

на 2 листах

редакция №

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ**

от 05 марта 2022 года

лаборатории лазерных и ультразвуковых технологий центральной

технологической лаборатории управления главного технолога

Открытого акционерного общества «Минский тракторный завод»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  пунк-та | Наименование объекта  испытаний | Код | Характеристика  объекта испытаний | Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| Место осуществления деятельности: Республика Беларусь, 220070, г. Минск, ул. Долгобродская, 29 | | | | | |
| 1.1\*\* | Грузоподъемные краны | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод  отраженного излучения  (эхо- метод):  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 7890-93  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 13716-73  ГОСТ 14110-97  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 22827-2020  ГОСТ 23518-79  ГОСТ 34589-2019  ГОСТ 34680-2020  ГОСТ 34687-2020  ГОСТ 30242-97  СТБ 1857-2009  СТБ ЕН 1713-2005  СТП 209-1806-2017  СТБ ISO 6520-1-2009  ТКП 45-1.03-103-2009  ТКП 45-1,03-314-2018  ТКП 45-4.03-267-2012  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным  давлением. Утв. Постановление МЧС РБ от 28.01.2016 № 7. | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 1714-2002  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  ГОСТ 12503-75  ГОСТ 21120-75  ГОСТ 22727-88  ГОСТ 24507-80 |
| 1.2\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия:  - основной металл | МВИ.МН 4512-2012  ГОСТ ЕN 14127-2015  ГОСТ Р ИСО 16809-2015 |
| 2.1\*\* | Металлопродукция  (поковки, литье, прокат). | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод  отраженного излучения  (эхо- метод):  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 1714-2002  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  ГОСТ 12503-75  ГОСТ 21120-75  ГОСТ 22727-88  ГОСТ 24507-80 |
| 2.2\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия:  - основной металл | МВИ.МН 4512-2012  ГОСТ ЕN 14127-2015  ГОСТ Р ИСО 16809-2015 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 3.1\*\* | Оборудование,  работающее под  избыточным  давлением:  -сосуды, работающие под давлением;  -паровые и водогрейные котлы,  трубопроводы в пределах котла | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод  отраженного излучения  (эхо- метод):  - сварные соединения  - основной металл | Правила по обеспечению промышленной безопасности грузоподьемных кранов утв.22.12.2018 №66  Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации паровых котлов с давлением пара не более 0,07 МПа (0,7 Бар) и водогрейных котлов с температурой нагрева воды не выше 115°С. Утв. Постановление МЧС РБ от 31.12.2013  № 79.  ТНПА и другая документация | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 1714-2002  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  ГОСТ 12503-75  ГОСТ 21120-75  ГОСТ 22727-88  ГОСТ 24507-80 |
| 3.2\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия:  - основной металл | МВИ.МН 4512-2012  ГОСТ ЕN 14127-2015  ГОСТ Р ИСО 16809-2015 |
| 4.1\*\* | Трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод  отраженного излучения  (эхо- метод):  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 1714-2002  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  ГОСТ 12503-75  ГОСТ 21120-75  ГОСТ 22727-88  ГОСТ 24507-80 |
| 4.2\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия:  - основной металл | МВИ.МН 4512-2012  ГОСТ ЕN 14127-2015  ГОСТ Р ИСО 16809-2015 |
| 5.1\*\* | Детали крюковых подвесок и траверс сталеразливочных ковшей | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод  отраженного излучения  (эхо- метод):  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 1714-2002  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  ГОСТ 12503-75  ГОСТ 21120-75  ГОСТ 22727-88  ГОСТ 24507-80 |
| 5.2\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия:  - основной металл | МВИ.МН 4512-2012  ГОСТ ЕN 14127-2015  ГОСТ Р ИСО 16809-2015 |

Примечание:

\* – деятельность осуществляется непосредственно в органе по оценке соответствия (далее –ООС);

\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;

\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных