|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 к аттестату аккредитации№ BY/112 2.5213от 26 июня 2020 годана бланке \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_на 5 листахРедакция 01 |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ**

от 26 июня 2020 года

лаборатории неразрушающего контроля

Открытого акционерного общества «Интеркарто»

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| №пункта | Наименование объектаиспытаний | Код | Характеристикаобъекта испытаний | Обозначение нормативных правовых актов(далее – НПА), в том числе технических нормативных правовых актов (далее – ТНПА),устанавливающих требования к: |
| объектам испытаний | методам испытаний |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1.1 | Объекты и производства с химическими, физико-химическими, физическими процессами, на которых возможно образование взрывоопасных сред, резервуары стальные для хранения взрывопожароопасных продуктов | 24.10/32.115 | Оптический контроль-визуальный метод;-внешний осмотр и измерения:-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 34347-2017СТБ ИСО 10124-2001СТБ ISO 5817-2009СТБ ISO 23278-2013СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕН 12062-2004ТКП 169-2018ТКП 45-1.03-314-2018ТКП 45-3.05-166-2009ТКП 45-3.05-167-2009ТКП 45-3.04-169-2009ТКП 45-5.04-49-2007ТКП 45-5.04-172-2010Правила по обеспечению промышленной безопасности взрывоопасных химических производств и объектов. Утв. Постановление МЧС РБ от 29.12.2017 №54Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Постановление МЧС РБ от 28.01.2016 №7Правила устройства и безопасной эксплуатации технологических трубоп роводов. Утв. Постановление МЧС РБ от 21.03.2007 №20.ТНПА и другая техническая документация | ГОСТ 3242-79ГОСТ 23479-79СТБ ЕН 970-2003СТБ 1133-98 |
| 1.2 | 24.10/32.030 | Ультразвуковой контроль, эхо-метод:-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 14782-86ГОСТ 22727-88СТБ ИСО 10124-2001СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕН 1714-2002 |
| 1.3 | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод:-основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 1.4 | 24.10/32.089 | Магнитопорошковый контроль:-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 21105-87СТБ ISO 17638-2013 |
| 1.5 | 24.10/29.143 | Измерение твердости:-сварные соединения;-основной металл | МВИ.МН 6212-2019 |
| 1.6 | 24.10/32.103 | Капиллярный (цветной) контроль:-сварные соединения;-основной металл | СТБ 1172-99 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 2.1 | Оборудование, работающее под избыточным давлениемдавлением:-сосуды, работающие под давлением (баллоны, предназначенные для сжатых, сжиженных и растворенных под давлением газов; цистерны и сосуды для сжатых, сжиженных газов, жидкостей и сыпучих тел, в которых избыточное давление создается периодически для их опорожнения);-паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла;-трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети | 24.10/32.115 | Оптический контроль-визуальный метод;внешний осмотр иизмерения:-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 17375-2001ГОСТ 17376-2001ГОСТ 17378-2001ГОСТ 17380-2001ГОСТ 34347-2017СТБ ИСО 10124-2001СТБ ISO 5817-2009СТБ ISO 23278-2013СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕН 12062-2004СТБ ЕN 13445-5-2009СНиП 3.05.03-85ТКП 049-2007ТКП 050-2007ТКП 051-2007ТКП 052-2007ТКП 053-2007ТКП 054-2007ТКП 45-3.05-166-2009ТКП 45-5.04-49-2007ТКП 45-5.04-121-2009ТКП 45-1.03-314-2018Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Постановление МЧС РБ от 28.01.2016 №7Правила устройства и безопасной эксплуатации паровых котлов с давлением пара не более 0,07 МПа (0,7 бар) и водогрейных котлов с температурой нагрева воды не выше 115 °С. Утв. Постановление МЧС РБ от 31.12.2013 №79ТНПА и другая техническая документация на объекты испытаний | ГОСТ 3242-79ГОСТ 23479-79СТБ ЕН 970-2003СТБ 1133-98 |
| 2.2 | 24.10/32.030 | Ультразвуковой контроль, эхо-метод:-сварные соединения;-основной металл; | ГОСТ 14782-86ГОСТ 22727-88СТБ ИСО 10124-2001СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕН 1714-2002 |
| 2.3 | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод:-основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 2.4 | 24.10/32.089 | Магнитопорошковый контроль:-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 21105-87СТБ ISO 17638-2013 |
| 2.5 | 24.10/29.143 | Измерение твердости:-сварные соединения;-основной металл | МВИ.МН 6212-2019 |
| 2.6 | 24.10/32.103 | Капиллярный (цветной) контроль:-сварные соединения;-основной металл | СТБ 1172-99 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 3.1 | Магистральные трубопроводы | 24.10/32.115 | Оптический контроль-визуальный метод;-внешний осмотр и измерения):-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 13846-2003ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 17375-2001ГОСТ 17376-2001ГОСТ 17378-2001ГОСТ 17380-2001СТБ ИСО 10124-2001СТБ ISO 5817-2009СТБ ISO 23278-2013СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕН 12062-2004ТКП 038-2006ТКП 039-2006ТКП 054-2007ТНПА и другая техничес-кая документация на объекты испытаний | ГОСТ 3242-79ГОСТ 23479-79СТБ ЕН 970-2003СТБ 1133-98 |
| 3.2 | 24.10/32.030 | Ультразвуковой контроль, эхо-метод:-сварные соединения;-основной металл. | ГОСТ 14782-86ГОСТ 22727-88СТБ ИСО 10124-2001СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕН 1714-2002 |
| 3.3 | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод:- основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 3.4 | 24.10/32.030 | Магнитопорошковый контроль:-сварные соединения;- основной металл. | ГОСТ 21105-87СТБ ISO 17638-2013 |
| 3.5 | 24.10/29.143 | Измерение твердости:-сварные соединения;-основной металл | МВИ.МН 6212-2019 |
| 3.6 | 24.10/32.103 | Капиллярный (цветной) контроль:-сварные соединения; основной металл | СТБ 1172-99 |
| 4.1 | Объекты газораспределительной системы и газопотребления | 24.10/32.115 | Оптический контроль-визуальный метод;-внешний осмотр и измерения:-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 17375-2001ГОСТ 17376-2001ГОСТ 17378-2001ГОСТ 17380-2001СТБ ИСО 10124-2001СТБ ISO 5817-2009СТБ ISO 23278-2013СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕН 12062-2004СНиП 3.05.02-88ТКП 054-2007ТКП 45-3.05-167-2009Правила устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов. Утв. Постановление МЧС РБ от 21.03.2007 №20Правила по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь.Утв. Постановление МЧС РБ от 02.02.2009 №6ТНПА и другая техническая документация | ГОСТ 3242-79ГОСТ 23479-79СТБ ЕН 970-2003СТБ 1133-98 |
| 4.2 | 24.10/32.030 | Ультразвуковой контроль, эхо-метод:-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 14782-86ГОСТ 22727-88 СТБ ИСО 10124-2001СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕН 1714-2002 |
| 4.3 | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод:-основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 4.4 | 24.10/32.089 | Магнитопорошковый контроль:-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 21105-87СТБ ISO 17638-2013 |
| 4.5 | 24.10/29.143 | Измерение твердости:-сварные соединения;-основной металл | МВИ.МН 6212-2019 |
| 4.6 | 24.10/32.103 | Капиллярный (цветной) контроль:-сварные соединения;-основной металл | СТБ 1172-99 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 5.1 | Технологические трубопроводы | 24.10/32.115 | Оптический контроль-визуальный метод;-внешний осмотр и измерения:-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 13846-2003ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 17375-2001ГОСТ 17376-2001ГОСТ 17378-2001ГОСТ 17380-2001СТБ ИСО 10124-2001СТБ ISO 5817-2009СТБ ISO 23278-2013СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕН 12062-2004ТКП 45-3.05-167-2009ТКП 45-4.01-272-2012Правила устройства и безопасной эксплуатации технологических трубоп роводов. Утв. Постановление МЧС РБ от 21.03.2007 №20.Правила по обеспечению промышленной безопасности взрывоопасных химических производств и объектов. Утв. Постановление МЧС РБ от 29.12.2017 №54ТНПА и другая техническая документация | ГОСТ 3242-79ГОСТ 23479-79СТБ ЕН 970-2003СТБ 1133-98 |
| 5.2 | 24.10/32.030 | Ультразвуковой контроль, эхо-метод:-сварные соединения;-основной металл; | ГОСТ 14782-86ГОСТ 22727-88 СТБ ИСО 10124-2001СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕН 1714-2002 |
| 5.3 | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод:-основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 5.4 | 24.10/32.089 | Магнитопорошковый контроль:-сварные соединения; основной металл | ГОСТ 21105-87СТБ ISO 17638-2013 |
| 5.5 | 24.10/29.143 | Измерение твердости:-сварные соединения;-основной металл | МВИ.МН 6212-2019 |
| 5.6 | 24.10/32.103 | Капиллярный (цветной) контроль:-сварные соединения;-основной металл | СТБ 1172-99 |
| 6.1 | Трубопроводы стальные магистральные, сооружения подземные | 24.20/22.000 | Определение суммарного потенциала сооружения, находящегося под электрохимической защитой | ТКП 054-2007СТБ ГОСТ Р 51164-2001ГОСТ 9.602-2016ВСН 009-88Дополнение к ВСН 009-88ТНПА и другая техничес-кая документация на объ-екты испытаний | ГОСТ 9.602-2016приложение Ц |
| 6.2 | 24.20/22.000 | Измерение поляризационных потенциалов при электрохимической защите | ГОСТ 9.602-2016приложение Х |
| 6.3 | 24.20/22.000 | Определение опасного влияния блуждающего постоянноготока | ГОСТ 9.602-2016приложение Д |
| 6.4 | 24.20/22.000 | Определение опасного влияния переменного тока | ГОСТ 9.602-2016приложение Е |
| 6.5 | 24.20/22.000 | Контроль состояния изоляционного покрытия на законченных строительством участках трубопроводов и при их эксплуатации | СТБ ГОСТ Р 51164-2001 приложение Д |
| 6.6 | 24.20/22.000 | Выполнение электрометрических обследований подземных трубопроводов методами интенсивных измерений | МВИ.МН 6212-2020 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 6.7 | Трубопроводы стальные магистральные, сооружения подземные | 24.20/22.000 | Определение наличия блуждающих токов в земле | ТКП 054-2007СТБ ГОСТ Р 51164-2001ГОСТ 9.602-2016ВСН 009-88Дополнение к ВСН 009-88ТНПА и другая техничес-кая документация на объекты испытаний | ГОСТ 9.602-2016приложение Г |
| 6.8 | 24.20/22.000 | Определение удельного электрического сопротивления грунта | ГОСТ 9.602-2016приложение А.1 |
| 6.9 | 24.20/22.000 | Определение исправности вставки электроизолирующей (ВЭИ) | ВСН 39-1.22-007-2002, п.5.8 |
| 6.10 | 24.20/22.000 | Измерение сопротивлений растеканию тока анодных заземлений, токоотводов-протекторов | ВСН 009-88п.4.11, в), п.4.20, в) |
| 6.11 | 24.20/22.000 | Определение наличия контакта между защитным кожухом и подземным сооружением | Дополнение к ВСН 009-88, п.4 |
| 6.12 | 24.20/ 32.089 | Определение толщины защитного покрытия металлических сооружений | МВИ.МН 6275-2020 |
| 6.13 | 24.20/ 36.05724.20/ 41.000 | Определение адгезии защитных покрытий | СТБ ГОСТ Р 51164-2001 п.6.2.6, Приложение БГОСТ 9.602-2016 п.7.11, п.7.12 Приложение К |
| 6.14 | 24.20/32.16624.20/ 36.057 | Контроль диэлектрической сплошности антикоррозионных покрытий | СТБ ГОСТ Р 51164-2001 п.4.8, п.6.2.8, п.6.2.9ГОСТ 9.602-2016 п.7.14 |

Руководитель органа

по аккредитации Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Т.А.Николаева