|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение № 1к аттестату аккредитации |
| № BY/112 2.5200 |
| от 10 апреля 2020 года |
| На бланке № |
| На 8 листах |
| Редакция 02 |

**ОБЛАСТИ АККРЕДИТАЦИИ**

от 25 июня 2021 года

|  |
| --- |
| Службы технического контроля  Общества с ограниченной ответственностью «Корпорация «Электросевкавмонтаж» |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п1 | Наименование объекта испытаний | Код | Характеристика объекта испытаний | Обозначение документа, устанавливающего требование к объекту | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований(испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |

| **Республика Беларусь, Гродненская область, Островецкий район, Стартовая база механизации** | | | | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| 1.1 | Оборудование и трубопроводы объектов использования атомной энергии | 24.10/  32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):  *- сварные соединения;*  *- основной металл;*  *- наплавки* | [ГОСТ 1577-93](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4294852/4294852799.htm)  ГОСТ 5264-80  [ГОСТ 5520-79](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4294852/4294852765.htm)  ГОСТ 5949-75  ГОСТ 7062-90  ГОСТ 7350-77  ГОСТ 8479-70  [ГОСТ 8713-79](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4294852/4294852725.htm)  ГОСТ 10922-2012  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14098-2014  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  [ГОСТ 17380-2001](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4294846/4294846095.htm)  ГОСТ 19281-2014  ГОСТ 19903-2015  ГОСТ 19904-90  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 23118-2012  ГОСТ 25054-81  ГОСТ 25136-82  ГОСТ 30242-97  ГОСТ Р ИСО 6520-1-2012  СТБ ISO 6520-1-2009  [ОСТ 24.125.02-89](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4293821/4293821003.htm)  [ОСТ 24.125.12-89](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4293821/4293821029.htm)  [ОСТ 24.125.31-89](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4293821/4293821003.htm)  [ОСТ 24.125.41-89](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4293831/4293831975.htm)  РД 153-34.1-003-01  [СТО 79814898 106-2008](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4293830/4293830675.htm)  [СТО 79814898 110-2012](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4293775/4293775998.htm)  СТО 95 114-2013  ОСТ 34-42-670-84  СП 70.13330.2012  СНиП 3.05.05-84  ПБ 03-584-03  ПБ 03-585-03  НП-010-16  НП-068-05  НП-084-15  НП-089-15  НП-104-18  НП-105-18  ПНАЭ Г-7-003-87  ПНАЭ Г-7-009-89  ПНАЭ Г-7-010-89  ПНАЭ Г-7-025-90  ПНАЭ Г-10-031-92  ПНАЭ Г-10-032-92  Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварные соединения и наплавки. Правила контроля», утв. Пост. МЧС от 12.06.2017 №26  Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварка и наплавка. Основные положения», утв. Пост. МЧС от 12.06.2017 №26  Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Правила контроля сварных соединений локализующих систем безопасности атомных электростанций», утв. Пост. МЧС от 12.06.2017 №26  Технические условия и конструкторская документация на объект контроля | ГОСТ 23479-79  ГОСТ 3242-79  СТБ ЕН 970-2003  СТБ 1133-98  РБ-089-14  РД 03-606-03  ГОСТ Р 50.05.08-2018 |
| 1.2 | Оборудование и трубопроводы объектов использования атомной энергии | 24.10/  32.103 | Капиллярный цветной метод:  *- сварные соединения;*  *- основной металл;*  *- наплавки* | ГОСТ 18442-80  СТБ 1172-99  РБ-090-14  ГОСТ Р 50.05.09-2018 |
| 1.3 | 24.10/  32.106 | Контроль герметичности (течеискание):  - *пузырьковый метод (вакуумный метод);*  *- смачиванием керосином (керосиновая проба);*  *- манометрический (по падению /повышению давления)* | ГОСТ 24054-80  ПНАЭ Г-7-019-89  СТБ ЕН 1593-2006  СТБ ЕН 1779-2004  ГОСТ Р 50.05.01-2018 |
| 1.4 | Оборудование и трубопроводы объектов использования атомной энергии | 24.10/  32.123 | Радиационный метод:  *- сварные соединения;*  *- основной металл;*  *- наплавки* | ГОСТ 7512-82  ГОСТ 20426-82  ПНАЭ Г-7-017-89  СТБ 1428-2003  ГОСТ Р 50.05.07-2018 |
| 2.1 | Технологическое оборудование, технологические трубопроводы и их элементы | 28.99/ 32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):  *- сварные соединения;*  *- основной металл;*  *- наплавки* | [ГОСТ 1577-93](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4294852/4294852799.htm)  ГОСТ 5264-80  [ГОСТ 5520-79](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4294852/4294852765.htm)  ГОСТ 5949-75  ГОСТ 7062-90  ГОСТ 7350-77  ГОСТ 8479-70  [ГОСТ 8713-79](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4294852/4294852725.htm)  ГОСТ 10922-2012  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14098-2014  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  [ГОСТ 17380-2001](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4294846/4294846095.htm)  ГОСТ 19281-2014  ГОСТ 19903-2015  ГОСТ 19904-90  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 23118-2012  ГОСТ 25054-81  ГОСТ 25136-82  ГОСТ 30242-97  ГОСТ Р ИСО 6520-1-2012  СТБ ISO 6520-1-2009  [ОСТ 24.125.02-89](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4293821/4293821003.htm)  [ОСТ 24.125.12-89](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4293821/4293821029.htm)  [ОСТ 24.125.31-89](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4293821/4293821003.htm)  [ОСТ 24.125.41-89](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4293831/4293831975.htm)  РД 153-34.1-003-01  [СТО 79814898 106-2008](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4293830/4293830675.htm)  [СТО 79814898 110-2012](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4293775/4293775998.htm)  СТО 95 114-2013  ОСТ 34-42-670-84  СП 70.13330.2012  СНиП 3.05.05-84  ПБ 03-584-03  ПБ 03-585-03  НП-010-16  НП-068-05  НП-084-15  НП-089-15  НП-104-18  НП-105-18  ПНАЭ Г-7-003-87  ПНАЭ Г-7-009-89  ПНАЭ Г-7-010-89  ПНАЭ Г-7-025-90  ПНАЭ Г-10-031-92  ПНАЭ Г-10-032-92  Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварка и наплавка. Основные положения», утв. Пост. МЧС от 12.06.2017 №26  Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварка и наплавка. Основные положения», утв. Пост. МЧС от 12.06.2017 №26  Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Правила контроля сварных соединений локализующих систем безопасности атомных электростанций», утв. Пост. МЧС от 12.06.2017 №26  Технические условия и конструкторская документация на объект контроля | ГОСТ 23479-79  ГОСТ 3242-79  СТБ ЕН 970-2003  СТБ 1133-98  РБ-089-14  РД 03-606-03  ГОСТ Р 50.05.08-2018 |
| 2.2 | 28.99/ 32.103 | Капиллярный цветной метод:  *- сварные соединения;*  *- основной металл;*  *- наплавки* | ГОСТ 18442-80  СТБ 1172-99  РБ-090-14  ГОСТ Р 50.05.09-2018 |
| 2.3 | Технологическое оборудование, технологические трубопроводы и их элементы | 28.99/ 32.106 | Контроль герметичности (течеискание):  - *пузырьковый метод (вакуумный метод);*  *- смачиванием керосином (керосиновая проба);*  *- манометрический (по падению/повышению давления)* | ГОСТ 24054-80  ПНАЭ Г-7-019-89  СТБ ЕН 1593-2006  СТБ ЕН 1779-2004  ГОСТ Р 50.05.01-2018 |
| 2.4 | 28.99/ 32.123 | Радиационный метод:  *- сварные соединения;*  *- основной металл;*  *- наплавки* | ГОСТ 7512-82  ГОСТ 20426-82  ПНАЭ Г-7-017-89  СТБ 1428-2003  ГОСТ Р 50.05.07-2018 |
| 3.1 | Наружные и внутренние сети и сооружения водоснабжения и канализации | 42.99/ 32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):  *- сварные соединения;*  *- основной металл;*  *- наплавки* | [ГОСТ 1577-93](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4294852/4294852799.htm)  ГОСТ 5264-80  [ГОСТ 5520-79](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4294852/4294852765.htm)  ГОСТ 5949-75  ГОСТ 7062-90  ГОСТ 7350-77  ГОСТ 8479-70  [ГОСТ 8713-79](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4294852/4294852725.htm)  ГОСТ 10922-2012  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14098-2014  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  [ГОСТ 17380-2001](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4294846/4294846095.htm)  ГОСТ 19281-2014  ГОСТ 19903-2015  ГОСТ 19904-90  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 23118-2012  ГОСТ 25054-81  ГОСТ 25136-82  ГОСТ 30242-97  ГОСТ Р ИСО 6520-1-2012  СТБ ISO 6520-1-2009  [ОСТ 24.125.02-89](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4293821/4293821003.htm)  [ОСТ 24.125.12-89](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4293821/4293821029.htm)  [ОСТ 24.125.31-89](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4293821/4293821003.htm)  [ОСТ 24.125.41-89](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4293831/4293831975.htm)  РД 153-34.1-003-01  [СТО 79814898 106-2008](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4293830/4293830675.htm)  [СТО 79814898 110-2012](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4293775/4293775998.htm)  СТО 95 114-2013  ОСТ 34-42-670-84  СП 70.13330.2012  СНиП 3.05.05-84  ПБ 03-584-03  ПБ 03-585-03  НП-010-16  НП-068-05  НП-084-15  НП-089-15  НП-104-18  НП-105-18  ПНАЭ Г-7-003-87  ПНАЭ Г-7-009-89  ПНАЭ Г-7-010-89  ПНАЭ Г-7-025-90  ПНАЭ Г-10-031-92  ПНАЭ Г-10-032-92  Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварные соединения и наплавки. Правила контроля», утв. Пост. МЧС от 12.06.2017 №26  Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварка и наплавка. Основные положения», утв. Пост. МЧС от 12.06.2017 №26  Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Правила контроля сварных соединений локализующих систем безопасности атомных электростанций», утв. Пост. МЧС от 12.06.2017 №26  Технические условия и конструкторская документация на объект контроля | ГОСТ 23479-79  ГОСТ 3242-79  СТБ ЕН 970-2003  СТБ 1133-98  РБ-089-14  РД 03-606-03  ГОСТ Р 50.05.08-2018 |
| 3.2 | 42.99/ 32.103 | Капиллярный цветной метод:  *- сварные соединения;*  *- основной металл;*  *- наплавки* | ГОСТ 18442-80  СТБ 1172-99  РБ-090-14  ГОСТ Р 50.05.09-2018 |
| 3.3 | Наружные и внутренние сети и сооружения водоснабжения и канализации | 42.99/ 32.106 | Контроль герметичности (течеискание):  - *пузырьковый метод (вакуумный метод);*  *- смачиванием керосином (керосиновая проба);*  *- манометрический (по падению/повышению давления)* | ГОСТ 24054-80  ПНАЭ Г-7-019-89  СТБ ЕН 1593-2006  СТБ ЕН 1779-2004  ГОСТ Р 50.05.01-2018 |
| 3.4 | 42.99/ 32.123 | Радиационный метод:  *- сварные соединения;*  *- основной металл;*  *- наплавки* | ГОСТ 7512-82  ГОСТ 20426-82  ПНАЭ Г-7-017-89  СТБ 1428-2003  ГОСТ Р 50.05.07-2018 |
| 4.1 | Металлические конструкции  Металлические конструкции | 25.11/ 32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):  *- сварные соединения;*  *- основной металл;*  *- наплавки* | [ГОСТ 1577-93](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4294852/4294852799.htm)  ГОСТ 5264-80  [ГОСТ 5520-79](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4294852/4294852765.htm)  ГОСТ 5949-75  ГОСТ 7062-90  ГОСТ 7350-77  ГОСТ 8479-70  [ГОСТ 8713-79](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4294852/4294852725.htm)  ГОСТ 10922-2012  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14098-2014  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  [ГОСТ 17380-2001](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4294846/4294846095.htm)  ГОСТ 19281-2014  ГОСТ 19903-2015  ГОСТ 19904-90  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 23118-2012  ГОСТ 25054-81  ГОСТ 25136-82  ГОСТ 30242-97  ГОСТ Р ИСО 6520-1-2012  СТБ ISO 6520-1-2009  [ОСТ 24.125.02-89](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4293821/4293821003.htm)  [ОСТ 24.125.12-89](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4293821/4293821029.htm)  [ОСТ 24.125.31-89](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4293821/4293821003.htm)  [ОСТ 24.125.41-89](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4293831/4293831975.htm)  РД 153-34.1-003-01  [СТО 79814898 106-2008](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4293830/4293830675.htm)  [СТО 79814898 110-2012](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4293775/4293775998.htm)  СТО 95 114-2013  ОСТ 34-42-670-84  СП 70.13330.2012  СНиП 3.05.05-84  ПБ 03-584-03  ПБ 03-585-03  НП-010-16  НП-068-05  НП-084-15  НП-089-15  НП-104-18  НП-105-18  ПНАЭ Г-7-003-87  ПНАЭ Г-7-009-89  ПНАЭ Г-7-010-89  ПНАЭ Г-7-025-90  ПНАЭ Г-10-031-92  ПНАЭ Г-10-032-92  Технические условия и конструкторская документация на объект контроля | ГОСТ 23479-79  ГОСТ 3242-79  СТБ ЕН 970-2003  СТБ 1133-98  РБ-089-14  РД 03-606-03  ГОСТ Р 50.05.08-2018 |
| 4.2 | 25.11/ 32.103 | Капиллярный цветной метод:  *- сварные соединения;*  *- основной металл;*  *- наплавки* | ГОСТ 18442-80  СТБ 1172-99  РБ-090-14  ГОСТ Р 50.05.09-2018 |
| 4.3 | 25.11/ 32.106 | Контроль герметичности (течеискание):  - *пузырьковый метод (вакуумный метод);*  *- смачиванием керосином (керосиновая проба);*  *- манометрический (по падению/повышению давления)* | ГОСТ 24054-80  ПНАЭ Г-7-019-89  СТБ ЕН 1593-2006  СТБ ЕН 1779-2004  ГОСТ Р 50.05.01-2018 |
| 4.4 | Металлические конструкции | 25.11/ 32.123 | Радиационный метод:  *- сварные соединения;*  *- основной металл;*  *- наплавки* | Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварка и наплавка. Основные положения», утв. Пост. МЧС от 12.06.2017 №26  Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Правила контроля сварных соединений локализующих систем безопасности атомных электростанций», утв. Пост. МЧС от 12.06.2017 №26  Технические условия и конструкторская документация на объект контроля | ГОСТ 7512-82  ГОСТ 20426-82  ПНАЭ Г-7-017-89  СТБ 1428-2003  ГОСТ Р 50.05.07-2018 |

Примечание: Лабораторная деятельность осуществляется непосредственно в лаборатории и за ее пределами.

Руководитель органа

по аккредитации Республики Беларусь –

директор Государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных