|  |  |
| --- | --- |
|  | НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА АККРЕДИТАЦИИ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬРЕСПУБЛИКАНСКОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ «БЕЛОРУССКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТР АККРЕДИТАЦИИ»  |
|  | Приложение №1 к аттестату аккредитации№ BY/112 \_\_.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_от \_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ на бланке №\_\_\_\_\_\_\_\_\_на 2 листахРедакция 01 |
|  |
|  |
|  |
|  |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от 21 июня 2019 года

лаборатория неразрушающего контроля

Акционерного общества «Транснефть - Диаскан»

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № пункта | Наименование объектаиспытаний | Код | Характеристикаобъекта испытаний | Обозначение НПА, в том числе технических ТНПА, устанавливающих требования к |
| объектам испытаний | методам испытаний |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1.1 | Объекты магистральных трубопроводов | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод):-сварные соединения | ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ Р ИСО 6520-1-2012СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ГОСТ Р 51164-2001СНиП III-42-80СНиП 2.05.06-85ТКП 45-3.05-167-2009Правила устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов. Утв. Постановление МЧС РБ от 21.03.2007 № 20ТНПА и другая документация на объект контроля | ГОСТ 14782-86 |
| 1.2 | 24.10/32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):- основной металл;- сварные соединения | ГОСТ 23479-79ГОСТ 3242-79СТБ 1133-98 |
| 1.3 | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод толщинометрии (эхо метод):-основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 1.4 | 24.10/32.103 | Капиллярный (цветной) метод:- основной металл;- сварные соединения | СТБ 1172-99 |
| 1.5 | 24.10/32.089 | Магнитопорошковыйметод- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 21105-87 |
| 2.1 | Резервуары для хранения нефти, нефтепродуктов | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод):-сварные соединения | ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ Р ИСО 6520-1-2012СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ГОСТ Р 51164-2001 | ГОСТ 14782-86  |
| 2.2 | 24.10/32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):- основной металл;- сварные соединения | ГОСТ 23479-79 ГОСТ 3242-79СТБ 1133-98 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 2.3 | Резервуары для хранения нефти, нефтепродуктов  | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод толщинометрии (эхо метод):-основной металл | СНиП III-42-80СНиП 2.05.06-85ТКП 45-3.05-167-2009ТНПА и другая документация на объект контроля | ГОСТ EN 14127-2015  |
| 2.4 | 24.10/32.103 | Капиллярный (цветной) метод:- основной металл;- сварные соединения | СТБ 1172-99 |
| 2.5 | 24.10/32.089 | Магнитопорошковыйметод- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 21105-87  |

Руководитель органа

по аккредитации Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Т.А. Николаева