|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА АККРЕДИТАЦИИ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ  РЕСПУБЛИКАНСКОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ  «БЕЛОРУССКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТР АККРЕДИТАЦИИ» | |
|  | | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации |
| № BY/112 02.2.0.4793 |
| от 22 апреля 2016 года  на бланке № \_\_\_\_\_\_\_\_\_  на 3 листах |
| Редакция 01 |

# ДОПОЛНЕНИЕ №1 от 01 февраля 2019 года

к области аккредитации от «22» апреля 2016 года

испытательной лаборатории

Открытого акционерного общества «Белкотлоочистка»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  пунктов | Наименование  объекта  испытаний | Код | Характеристика  объекта или вида  испытаний | Обозначение НПА, в том числе ТНПА,  устанавливающих требования к | |
| объектам испытаний | методам испытаний |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1.6 | Сварные  соединения | А22  Б32 | Ультразвуковая дефектоскопия, эхо-метод\*2  \*11) -16) | ГОСТ 3242-79  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 14098-91  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 20548-93  ГОСТ 24005-80Е  ГОСТ 28193-89Е  СТБ ЕН 287-1-2009  СТБ ISO 6520-1-2009  СНиП III-42-80  СНиП 2.05.06-85  СНиП 3.05.02-88  СНиП 3.05.03-85  ТКП 038-2006  ТКП 039-2006  ТКП 45-1.03-85-2007  ТКП 45-4.02-89-2007  ТКП 45-1.03-236-2011  Правила промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь.  Утв. Постановление МЧС РБ от 02.02.2009 № 6  ТКП 45-4.03-267-2012  СТБ 2270-2012  СТБ 2252-2012 | ГОСТ 14782-86 |
| А22  Б32 | Магнитопорошковая дефектоскопия,  \*11) -16) | ГОСТ 21105-87 |
| 1.6 | Сварные  соединения | А22  Б32 | Магнитопорошковая дефектоскопия,  \*11) -16) | Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением  Утв. Постановление МЧС РБ от 28.01.2016 №7 | ГОСТ 21105-87 |

В приложении к области аккредитации приведены:

\*1 Приложение А – перечень технических устройств;

\*2 Приложение Б – диапазоны измеряемых величин и характеристики погрешностей;

Содержащиеся в области аккредитации методы испытаний применяются при изготовлении, монтаже, ремонте, в эксплуатации и при техническом диагностировании указанных в области технических устройств.

Руководитель Национального органа

по аккредитации Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Т.А. Николаева

**1Приложение А**

Перечень технических устройств,

на которые распространяется область аккредитации

1. Паровые и водогрейные котлы и их элементы;
2. Магистральные трубопроводы;
3. Технологические трубопроводы;
4. Трубопроводы пара и горячей воды III–IV категории;
5. Наружные сети и сооружения водоснабжения и канализации;
6. Сосуды, работающие под давлением;
7. Емкости и резервуары;
8. Несущие и ограждающие конструкции.
9. Грузоподъемные краны
10. Объекты химической и нефтехимической промышленности
11. Лифты и грузопассажирские подъемники
12. Насосные нефтеперекачивающие станции
13. Резервуарный парк
14. Компрессорные и газораспределительные станции
15. Оборудование и продукция металлургического и литейного производства
16. Дымовые трубы

**\*2Приложение Б**

Диапазоны измеряемых величин и характеристики погрешностей

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Вид испытаний | Наименование  испытываемой  продукции | Наименование измеряемых  величин, параметров  испытательного режима | Значение измеряемых  величин (параметров),  погрешность измерения |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| Ультразвуковая дефектоскопия, эхо-метод | Сварные соединения | Контролируемая толщина свариваемых  элементов (сплав железа), мм  Диаметр трубопроводов, мм | 2,0 ÷ 75  ≥200 |
| Магнитопорошковая  дефектоскопия | Сварные соединения  Основной металл | Уровень чувствительности  Ширина раскрытия несплошности, мкм | Б  ≥10мкм |

Руководитель Национального органа

по аккредитации Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Т.А. Николаева