|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | | |
|  | НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА АККРЕДИТАЦИИ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ  РЕСПУБЛИКАНСКОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ  «БЕЛОРУССКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТР АККРЕДИТАЦИИ» | | |
|  | | | Приложение №1 к аттестату аккредитации  № BY/112 2.4142  от 08 ноября 2010 года  на бланке №\_\_\_\_\_\_\_\_\_  на 2 листах  Редакция \_\_ |
|  | | |
|  | | |
|  | | |
|  | | |

**ДОПОЛНЕНИЕ № 1** **от** 23 февраля 2018 года

к области аккредитацииот«08» февраля 2016 года

лаборатории неразрушающего контроля и технической диагностики

Управления сертификации, качества и метрологии

Иностранного общества с ограниченной ответственностью

«Газпромнефть-Белнефтепродукт»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № пунк-тов | Наименование объекта  испытаний | Код | Характеристика  объекта испытаний | Обозначение НПА, в том числе ТНПА устанавливающих требования к | |
| объектам испытаний | методам испытаний |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1.4 | Сварные  соединения | А22 Б29 | Измерение твердости\*2  \*11), 2) | СТП 001.2.0.УЗК.2015 СТП 002.1.0.ДГР.2016 | МВИ.МН 5042-2014 |
| 2.4 | Основной металл | А22 Б29 | Измерение твердости\*2  \*11), 2) | МВИ.МН 5042-2014 |

Руководитель органа   
по аккредитации Республики Беларусь –   
директор государственного   
предприятия «БГЦА» Т.А.Николаева

В приложении к области аккредитации приведены:

\*1 Приложение А – перечень технических устройств;

\*2 Приложение Б – диапазоны измеряемых величин и характеристики погрешностей.

\*3 Метод применяется для контроля образцов при аттестации сварщиков

Содержащиеся в области аккредитации методы испытаний применяются при изготовлении, монтаже, ремонте, в эксплуатации и при техническом диагностировании указанных в области технических устройств.

|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 к аттестату аккредитации № BY/112 2.4142 |

**\*1Приложение А**

Перечень технических устройств,

на которые распространяется область аккредитации

1. Резервуары для хранения нефти, нефтепродуктов и химических реагентов;
2. Технологическое оборудование и технологические трубопроводы

**\*2Приложение Б**

Диапазоны измеряемых величин и характеристики погрешностей

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Вид испытаний | Наименование  испытываемой продукции | Наименование измеряемых величин, параметров испытательного режима | Значение измеряемых величин (параметров), погрешность измерения |
| Измерение  твердости | Сварные соединения  Основной металл | Диапазон измерений, НВ  Погрешность, НВ 90 ÷ 150 150 ÷ 300 300 ÷ 450 | 90 ÷ 450  ± 14 ± 20 ± 28 |

Руководитель органа   
по аккредитации Республики Беларусь –   
директор государственного   
предприятия «БГЦА» Т.А.Николаева