|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА АККРЕДИТАЦИИ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ  РЕСПУБЛИКАНСКОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ  «БЕЛОРУССКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТР АККРЕДИТАЦИИ» | | | |
|  | | | | Приложение № 1 к аттестату аккредитации  BY/112 2.4756  от 15 февраля 2016 года  На бланке  На 2 листах  Редакция 01 | |
|  | | | |
|  | | | |
|  | | | |
|  | | | |
|  | | |  |  | | | |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ**

**от 15 февраля 2021 года**

отдел технического контроля

филиала «Завод сборных железобетонных конструкций»

открытого акционерного общества «Минскпромстрой»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование объекта  испытаний | Код | Характеристика  объекта испытаний | Обозначение НПА, в том числе ТНПА  устанавливающих требования к | |
| объектам  испытаний | методам испытаний |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1.1 | Бетоны | 23.69/ 29.121 | Прочность на сжатие | СТБ 1544-2005  ТНПА и другая  документация  на продукцию | ГОСТ 10180-2012  ГОСТ 18105-2010 |
| 2.1 | Сталь горячекатаная для армирования ж/б конструкций | 24.10/ 29.121 | Испытания на растяжение:  - предел текучести;  - временное сопротивление  разрыву;  - относительное удлинение | ГОСТ 5781-82  ТНПА и другая  документация  на продукцию | ГОСТ 12004-81 |
| 3.1 | Сталь арматурная горячекатаная, упрочненная вытяжкой | 24.10/ 29.121 | Испытания на растяжение:  - предел текучести;  - временное сопротивление  разрыву;  - относительное удлинение | СТБ 1701-2006 | ГОСТ 12004-81  СТБ 1701-2006 п.5.3 |
| 4.1 | Арматура и  закладные изделия железобетонных конструкций,  сварные соединения | 24.10/ 29.121 | Испытания на растяжение:  - предел текучести;  - временное сопротивление  разрыву;  - относительное удлинение;  - предел прочности | ГОСТ 10922-2012  СТБ 2174-2011  ТНПА на конкретный вид продукции | ГОСТ 12004-81  ГОСТ 10922-2012  п.4.10-п.4.17 |
| 4.2 | 24.10/ 32.115 | Оптический контроль:  -визуальный метод;  -внешний осмотр и измерения | СТБ 2089-2010  СТБ1133-98 |
| 4.3 | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, эхо-метод\*1\*2 | ГОСТ 23858-79  СН 1.03.01-2019 | ГОСТ 23858-79  ГОСТ 14782-86 |
| 5.1 | Конструкции стальные строительные,  сварные соединения | 25.11/ 32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия (эхо-метод)  Контролируемая толщина  свариваемых элементов металла (сплав железа) ≥4 мм | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 23118-2012  СН 1.03.01-2019 | ГОСТ 14782-86  ГОСТ Р 55724-2013 |
| 5.2 | 25.11/ 32.115 | Оптический контроль:  -визуальный метод;  -внешний осмотр и измерения | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98 |
| 6.1 | Лестничные марши, площадки и ограждения стальные | 25.11/ 32.115 | Оптический контроль:  -визуальный метод;  -внешний осмотр и измерения | СТБ 1317-2002 | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98 |

Примечание:

Лабораторная деятельность осуществляется непосредственно в лаборатории (пп 1-6) и за ее пределами (пп. 4.2, 4.3, 5.1, 5.2, 6.1)

:

Руководитель органа

по аккредитации Республики Беларусь –

заместитель директора государственного

предприятия «БГЦА» В.А.Шарамков