|  |  |
| --- | --- |
|  | НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА АККРЕДИТАЦИИ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬРЕСПУБЛИКАНСКОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ «БЕЛОРУССКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТР АККРЕДИТАЦИИ» |
|  | Приложение № 1 к аттестату аккредитацииBY/112 2.4756от 15 февраля 2016 года На бланке На 2 листахРедакция 01 |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |  |  |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ**

**от 15 февраля 2021 года**

отдел технического контроля

филиала «Завод сборных железобетонных конструкций»

открытого акционерного общества «Минскпромстрой»

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| №п/п | Наименование объектаиспытаний | Код | Характеристикаобъекта испытаний | Обозначение НПА, в том числе ТНПА устанавливающих требования к |
| объектам испытаний | методам испытаний |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1.1 | Бетоны  | 23.69/ 29.121 | Прочность на сжатие | СТБ 1544-2005ТНПА и другая документация на продукцию | ГОСТ 10180-2012ГОСТ 18105-2010 |
| 2.1 | Сталь горячекатаная для армирования ж/б конструкций  | 24.10/ 29.121 | Испытания на растяжение:- предел текучести;- временное сопротивление разрыву;- относительное удлинение | ГОСТ 5781-82 ТНПА и другая документация на продукцию | ГОСТ 12004-81 |
| 3.1 | Сталь арматурная горячекатаная, упрочненная вытяжкой | 24.10/ 29.121 | Испытания на растяжение:- предел текучести;- временное сопротивление разрыву;- относительное удлинение | СТБ 1701-2006 | ГОСТ 12004-81СТБ 1701-2006 п.5.3 |
| 4.1 | Арматура и закладные изделия железобетонных конструкций,сварные соединения | 24.10/ 29.121 | Испытания на растяжение:- предел текучести;- временное сопротивление разрыву;- относительное удлинение;- предел прочности | ГОСТ 10922-2012СТБ 2174-2011ТНПА на конкретный вид продукции | ГОСТ 12004-81ГОСТ 10922-2012 п.4.10-п.4.17 |
| 4.2 | 24.10/ 32.115 | Оптический контроль:-визуальный метод;-внешний осмотр и измерения | СТБ 2089-2010СТБ1133-98 |
| 4.3 | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, эхо-метод\*1\*2 | ГОСТ 23858-79СН 1.03.01-2019 | ГОСТ 23858-79ГОСТ 14782-86 |
| 5.1 | Конструкции стальные строительные,сварные соединения | 25.11/ 32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия (эхо-метод)Контролируемая толщина свариваемых элементов металла (сплав железа) ≥4 мм | ГОСТ 5264-80ГОСТ 14771-76ГОСТ 23118-2012СН 1.03.01-2019 | ГОСТ 14782-86ГОСТ Р 55724-2013 |
| 5.2 | 25.11/ 32.115 | Оптический контроль:-визуальный метод;-внешний осмотр и измерения | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98 |
| 6.1 | Лестничные марши, площадки и ограждения стальные | 25.11/ 32.115 | Оптический контроль:-визуальный метод;-внешний осмотр и измерения | СТБ 1317-2002 | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98 |

Примечание:

Лабораторная деятельность осуществляется непосредственно в лаборатории (пп 1-6) и за ее пределами (пп. 4.2, 4.3, 5.1, 5.2, 6.1)

 :

Руководитель органа

по аккредитации Республики Беларусь –

заместитель директора государственного

предприятия «БГЦА» В.А.Шарамков