|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА АККРЕДИТАЦИИ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ**  **РЕСПУБЛИКАНСКОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ**  **«БЕЛОРУССКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТР АККРЕДИТАЦИИ»** | |
|  |  | |
|  |  | Приложение № 1 к аттестату аккредитации  № BY/112 02.1.0.1718  от 05 ноября 2012 года  на бланке №\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  на 3 листах  Редакция 03 |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от 21 апреля 2017 года

контрольно-испытательной лаборатории научно-исследовательского сектора Учреждения образования "Полоцкий государственный университет"

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № пунк-тов | Наименование  объекта  испытаний | Код | Характеристика  объекта испытаний | Обозначение НПА, в том числе ТНПА,  устанавливающих требования к | |
| объектам испытаний | методам испытаний |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1.1 | Сварные соединения | А22.Б32 | Оптический контроль:  *- визуально-оптический метод*  \*1 1), 2), 3), 4), 6), 7), 8)  *- внешний осмотр и*  *измерения*  \*1 1), 2), 3), 4), 5), 6), 7), 8) | ГОСТ 380-2005  ГОСТ 535-2005  ГОСТ 550-75  ГОСТ 4543-71  ГОСТ 1050-2013  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 5950-2000  ГОСТ 7350-77  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 9940-81  ГОСТ 9941-81  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 19281-2014  ГОСТ 30242-97  СТБ ЕН 12062-2004  СТБ ISO 6520-1-2009  ТКП 049-2007  ТКП 050-2007  ТКП 051-2007  ТКП 052-2007  ТКП 053-2007  ТКП 054-2007  ТКП 169-2009  СНиП 3.05.03-85  Правила по обеспечению промышленной безопасности грузоподъемных кранов, утв. постановлением МЧС РБ от 28.06.2012 № 37 | ГОСТ 3242-79  ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 1.2 | А22.Б32 | Контроль проникающими веществами:  *-капиллярная(цветная)*  *дефектоскопия\**²  \*1 1), 2), 3), 4), 5), 6), 7), 8) | СТБ 1172-99  СТБ ISO 23277-2013 |
| 1.3 | А22.Б32 | Измерение твердости\*2  \*1 1), 2), 3), 4), 5), 6), 7) | МВИ.МН 4363-2012  МВИ.ПЛ 060-2014 |
| 1.4 | А22.Б32 | Ультразвуковая дефектоскопия,  эхо-метод \*²  \*¹ 1), 2), 3), 6) | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005 |
| 2.1 | Основной металл | А22.Б32 | Измерение твердости\*2  \*1 1), 2), 3), 4), 5), 6), 7) | МВИ.МН 4363-2012  МВИ.ПЛ 060-2014 |
| 2.2 | А22.Б32 | Ультразвуковая толщинометрия,  эхо-метод \*²  \*¹ 1), 2), 3), 6) | ГОСТ ИСО 10543-2002  [ГОСТ EN 14127-2015](https://ips3.belgiss.by/TnpaDetail.php?UrlId=462817)  Метод 1  МВИ.МН 4485-2012 |
| 2.3 | А22.Б32 | Контроль проникающими веществами:  *-капиллярная(цветная)*  *дефектоскопия\**²  \*1 1), 2), 3), 4), 5), 6), 7), 8) | СТБ 1172-99 |
| 2.4 | А22.Б32 | Оптический контроль:  -*визуально-оптический метод*  \*1 1), 2), 3), 4), 5), 6), 7), 8) | ГОСТ 23479-79 |

В приложении к области аккредитации приведены:

\*1 Приложение А – перечень технических устройств;

\*2 Приложение Б – диапазоны измеряемых величин и характеристики погрешностей.

Содержащиеся в области аккредитации методы испытаний применяются при изготовлении, монтаже, ремонте, в эксплуатации и при техническом диагностировании указанных в области технических устройств.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 3.1 | Образцы сварных соединений | А22.Б32 | Механические  испытания\*2  \*1 1), 2), 3), 4), 5), 6), 7)  - статическое  растяжение;  - статический изгиб;  - ударный изгиб  - измерение твердости | Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации паровых котлов с давлением пара не более 0,07МПа (0,7 бар) и водогрейных котлов с температурой нагрева воды не выше 115°С, утв. постановлением МЧС РБ от 31.12.2013 №79  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением, утв. постановлением МЧС РБ от 28.01.2016 №7  Правила устройства и безопасной эксплуатации лифтов и строительных грузопассажирских подъемников, утв. постановлением МЧС РБ от 01.03.2011 №18  Правила устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов, утв. постановлением МЧС РБ от 21.03.2007 №20  ТНПА и другая документация, устанавливающая требования к объекту испытаний | ГОСТ 1497-84  ГОСТ 6996-66 раздел 8  ГОСТ 14019-2003  ГОСТ 6996-66 раздел 9  ГОСТ 9454-78  ГОСТ 6996-66 раздел 5  ГОСТ 6996-66 раздел 7  ГОСТ 9013-59 |
| 3.2 | А22.Б32 | Металлографические  исследования:  \*1 1), 2), 3), 4), 5), 6), 7)  - определение величины зерна;  - определение  загрязненности  неметаллическими  включениями;  - определение глубины обезуглероженного слоя | СТБ ЕН 1321-2004  ГОСТ 8233-56  ГОСТ 5639-82  ГОСТ 5640-68  ГОСТ 1778-70  ГОСТ 1763-68 |

Руководитель Национального органа

по аккредитации Республики Беларусь –

директор Государственного

предприятия «БГЦА» Т.А. Николаева

**\*1Приложение А**

Перечень технических устройств,

на которые распространяется область аккредитации

1) Сосуды, работающие под давлением;

2) Паровые и водогрейные котлы (кроме энергетических), трубопроводы в пределах котла;

3) Технологическое оборудование, технологические трубопроводы, трубчатые печи;

4) Грузоподъемные краны;

5) Металлоконструкции;

6) Резервуары при хранении нефти, нефтепродуктов и химических реагентов;

7) Трубопроводы пара и горячей воды;

8) Лифты.

**\*2Приложение Б**

Диапазоны измеряемых величин и характеристики погрешностей

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Вид испытаний | Наименование  испытываемой  продукции | Наименование измеряемых величин, параметров испытательного режима | Значение измеряемых величин (параметров), погрешность измерения |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| Ультразвуковая  толщинометрия,  эхо-метод | Основной металл | Толщина по стали  Погрешность | 0,6 ÷ 200 мм  ±(0,01+0,005Hx) мм |
| Ультразвуковая  дефектоскопия | Сварные соединения | Контролируемая толщина свариваемых элементов (сплав железа)  Диаметр трубопроводов | 4÷20 мм  ≥200 мм |
| Цветная  дефектоскопия | Сварные соединения  Основной металл | Уровень чувствительности  Ширина раскрытия дефекта | 2  1÷ 10 мкм |
| Измерение твердости | Сварные соединения  Основной металл | Диапазон измерения  Погрешность  Диапазон измерения  Погрешность | 90 ÷ 450 HB  ±(10...15..20) HB  20 ÷ 67 HRC  ±2 HRC |
| Статическое  растяжение  Статический изгиб  Ударный изгиб  Измерение твердости | Образцы сварных соединений | Предельная прикладываемая нагрузка  Погрешность  Предельная прикладываемая нагрузка  Погрешность  Диапазон измерения  Погрешность  Диапазон измерения  Погрешность | 200 кН  ± 1%  150 Дж  ± 2%  90 ÷ 450 HB  ±(10...15..20) HB  20 ÷ 67 HRC  ± 2HRC |

Руководитель Национального органа

по аккредитации Республики Беларусь –

директор Государственного

предприятия «БГЦА» Т.А. Николаева