|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Приложение №1 |  |  |
| к аттестату аккредитации  |  |  |
| № BY/112 4.0005 |  |  |
| от 03.08.2018 |  |  |
| на бланке № \_\_\_\_ |  |  |
| на 3 листах |  |  |
| редакция 01 |  |  |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от 03 августа 2023 года**

|  |
| --- |
| Лаборатория рентгеновской дефектоскопии и физико-механических испытаний Центральной заводской лаборатории Управления качества продукции Открытого акционерного общества «Минский тракторный завод»  |
|  |
| Тип инспекционного органа: A□, B□, C□ |
| №п/п | Наименование объекта | Код | Вид инспекции | Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту | Обозначение документа, устанавливающего метод и процедуру инспекции |

| **1**  | **2**  | **3**  | **4**  | **5**  | **6**  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1.1 | Оборудование, работающее под избыточным давлением |  25.99/32.115 | Неразрушающий контроль.Оптический контроль (сварные соединения, основной металл):-внешний осмотр и измерения;-визуальный метод | Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением (утв. Постановлением МЧС РБ от 27.12.2022 г. №84)ТКП 049-2007СП 4.02.01-2020ГОСТ 23055-78ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 30242-97СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ЕН 12517-1-2008СТБ ЕН 12517-2-2013СТП 297-2279-2016ГОСТ 3242-79Конструкторская документация, техническая документация и другие ТНПА | СТБ ЕН 970-2003СТБ 1133-98ГОСТ 23479-79 |
| 1.2 |  25.99/32.103 25.99/32.101 | Неразрушающий контроль.Капиллярный контроль (сварные соединения, основной металл):-цветной метод;-люминесцентный метод | СТБ 1172-99 |
| 1.3 |  25.99/32.123 | Неразрушающий контроль. Радиационный (радиографический) метод (сварные соединения) | СТБ 1428-2003 |
| 1.4 |  25.99/ 29.143 | Неразрушающий контроль.Физические свойства (сварные соединения, основной металл):-твёрдость по Бринеллю;-твёрдость по Роквеллу | ГОСТ 9012-59ГОСТ 9013-59 |
| 2.1 | Грузоподъём-ные краны, их узлы и механизмы, грузозахватные приспособления и тара |  25.99/ 32.115 | Неразрушающий контроль.Оптический контроль (сварные соединения, основной металл):-внешний осмотр и измерения;-визуальный метод | Правила по обеспечению промышленной безопасности грузоподъемных кранов (утв. Постановлением МЧС РБ от 22.12.2018 №66 в ред. Постановления МЧС РБ от 24.05.2021 №40)ГОСТ 23055-78ГОСТ 34680-2020ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 14771-76ГОСТ 19822-88ГОСТ 25032-81СТП 209-1806-2017СТП 909-2241-2014ГОСТ 3242-79Конструкторская документация, техническая документация и другие ТНПА | СТБ ЕН 970-2003СТБ 1133-98ГОСТ 23479-79 |
| 2.2 |  25.99/ 32.103 25.99/ 32.101 | Неразрушающий контроль.Капиллярный контроль (сварные соединения, основной металл):-цветной метод;-люминесцентный метод | СТБ 1172-99 |
| 2.3 |  25.99/32.123 | Неразрушающий контроль. Радиационный (радиографический) метод (сварные соединения) | СТБ 1428-2003 |
| 2.4 |  25.99/ 29.143 | Неразрушающий контроль.Физические свойства (сварные соединения, основной металл):-твёрдость по Бринеллю;-твёрдость по Роквеллу | ГОСТ 9012-59ГОСТ 9013-59 |
| 3.1 | Объекты газораспреде-лительной системы и газопотребле-ния |  25.99/ 32.115 | Неразрушающий контроль.Оптический контроль (сварные соединения, основной металл):-внешний осмотр и измерения;-визуальный метод | Правила промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь (утв. Постановлением МЧС РБ от 05.12.2022 г. №66)СП 4.03.01-2020ГОСТ 23055-78ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 30242-97ГОСТ 3242-79Конструкторская документация, техническая документация и другие ТНПА | СТБ ЕН 970-2003СТБ 1133-98ГОСТ 23479-79 |
| 3.2 |  25.99/ 32.103 25.99/ 32.101 | Неразрушающий контроль.Капиллярный контроль (сварные соединения, основной металл):-цветной метод;-люминесцентный метод | СТБ 1172-99 |
| 3.3 |  25.99/32.123 | Неразрушающий контроль. Радиационный (радиографический) метод (сварные соединения) | СТБ 1428-2003 |
| 3.4 |  25.99/ 29.143 | Неразрушающий контроль.Физические свойства (сварные соединения, основной металл):-твёрдость по Бринеллю;-твёрдость по Роквеллу | ГОСТ 9012-59ГОСТ 9013-59 |
| 4.1 | Разливочные ковши литейные Разливочные ковши литейные |  25.99/32.103 25.99/32.101 | Неразрушающий контроль.Капиллярный контроль (сварные соединения, основной металл):-цветной метод;-люминесцентный метод | Правила по обеспечению промышленной безопасности при получении, транспортировании, использовании расплавов черных и(или) цветных металлов и сплавов на основе этих расплавов (утв. Постановлением МЧС РБ от 29.05.2017 №19)ГОСТ 23055-78ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 30242-97СТБ 1857-2009 Конструкторская документация, техническая документация и другие ТНПА | СТБ 1172-99 |
| 4.2 |  25.99/32.123 | Неразрушающий контроль. Радиационный (радиографический) метод (сварные соединения) | СТБ 1428-2003 |
| 5.1 | Образцы сварных соединений | 25.99/ 29.121 | Физические свойства:-статическое растяжение;-статический изгиб | Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной сварке плавлением (утв. Протоколом Госпроматомнадзора РБ от 27.06.1994 №6 в ред. Постановления МЧС РБ от 16.11.2007 №100)ГОСТ 5264-80СТБ ISO 9606-1-2022Конструкторская документация, техническая документация и другие ТНПА | ГОСТ 6996-66 п.1ГОСТ 6996-66 п.3ГОСТ 6996-66 п.8ГОСТ 6996-66 п.9 |
| 5.2 | 25.99/ 32.123 | Неразрушающий контроль. Радиационный (радиографический) метод (сварные соединения) | СТБ 1428-2003 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Руководитель органапо аккредитацииРеспублики Беларусьдиректор государственногопредприятия «БГЦА» |  |  |  | Е.В.Бережных |
|  |
|  |  |