|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Приложение  |  |
| к аттестату аккредитации  |  |
| № BY/112 144.01 |  |
| от 21.11.2022 |  |
| на бланке № \_\_\_\_ |  |
| на 3 листах |  |
| редакция 03 |  |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ**

от29 января 2024 года
органа по сертификации персонала

 Негосударственное образовательное учреждение дополнительного профессионального образования

«Научно-учебный центр «Контроль и диагностика»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п  | Область объекта оценки соответствия (метод неразрушающего контроля) | Код области объекта оценки соответствия  | Уровень квалификации  | Cектор продукции и производственный сектор1 | Обозначение НПА и (или) ТНПА, устанавливающих требования к  |
| наименование | обозначение | объекту оценки соответствия  | порядку сертификации  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1**  | **2**  | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** |
|  | Профессиональная компетентность персонала в области неразрушающего контроля |
| 1 | Акустико-эмиссионный контроль | **AT** | 09.01.01 | 1, 2, 3  | (c, f, w, t, wp)m, s, r, a | ISO 9712:2021EN ISO 9712:2022ГОСТ Р ИСО 9712-2023С(СП) РД-05-20222  | ISO 9712:2021EN ISO 9712:2022ГОСТ Р ИСО 9712-2023С(СП) РД-05-20222  |
| 2 | Вихретоковый контроль | **ET** | 09.01.02 | 1, 2, 3  |  (c, f, w, t, wp)m, s, r, a  |
| 3 | Течеискание  | **LT** | 09.01.03 | 1, 2, 3  | (c, f, w, t, wp)m, s, a  |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** |
| 4 | Магнитный контроль | **MT** | 09.01.04 | 1, 2, 3  |  (c, f, w, t, wp)m, s, r, a |  |  |
| 5 | Капиллярный контроль | **PT** | 09.01.05 | 1, 2, 3  |  (c, f, w, t, wp)m, s, r, a  |
| 6 | Радиографический контроль | **RT** | 09.01.06 | 1, 2, 3  | (c, f, w, t, wp)m, s, r, a |
| 7 | Ультразвуковой контроль  | **UT** | 09.01.07 | 1, 2, 3 |  (c, f, w, t, wp)m, s, r, a |
| **UTm** | 09.01.08 |
| 8 | Визуальный контроль | **VT** | 09.01.09 | 1, 2, 3 |  (c, f, w, t, wp)m, s, r, a |
| 9 | Термографический контроль | **TT** | 09.01.10 | 1, 2, 3 | (c, f, w, t, wp, mmc)m, s, r, a |
| 10 | Вибродиагностический контроль | **Vdt** | 09.01.11 | 1, 2, 3  |  (c, f, w, t, p)m, s, r, a |
| 11 | Электрический контроль | **EIT** | 09.01.12 | 1, 2, 3  |  (c, f, w, t, p)m, s, r, a |

|  |
| --- |
|  *1Секторы продукции и производственные секторы*2 *С(СП) РД-05-2022 «Схема сертификации персонала в области неразрушающего контроля»* |
| *Секторы продукции* |  | *Производственные секторы* | *Обозначение* | *Секторы продукции* |
| *Металлические материалы* |
| *Сектор* | *Обозначение* |  | *Производство, включая судостроение и судоремонт* | *m* | *f, c, t, w, wp* |
| *Отливки* | *с* |
| *Поковки* | *f* |  | *Контроль перед и в процессе эксплуатации, включая производство* | *s* | *f, c, t, w, wp* |
| *Сварные швы* | *w* |
| *Трубы и трубопроводы*  | *t* |  | *Содержание железной дороги* | *r* | *f, c, t, w, wp* |
| *Продукция, обработанная давлением* | *wp* |  | *Авиация*  | *a* | *f, c, t, w, wp, mmc* |
| *Композиционные материалы* |
| *Композиты с металлической матрицей* | *mmс* |
| **Профессиональная компетентность персонала в области сварки**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №п/п | Наименование области объекта оценки соответствия(уровень компетентности) | Код области объекта оценки соответствия  | Обозначение НПА и (или) ТНПА устанавливающих требования к: |
| объекту оценки соответствия | порядку сертификации |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Сварщик | 09.02.01 | EN ISO 9606-1: 2017ISO 9606-1:2012ГОСТ Р ИСО 9606-1-2020EN ISO 9606-2:2004ISO 9606-2:2004ГОСТ Р 53688-2009EN ISO 9606-3:1999ISO 9606-3:1999ГОСТ Р 53687-2009EN ISO 9606-4:1999ISO 9606-4:1999ГОСТ Р 54006-2010EN ISO 9606-5:2000ISO 9606-5:2000 С(СП)РД-06-20222  | EN ISO 9606-1: 2017ISO 9606-1:2012ГОСТ Р ИСО 9606-1-2020EN ISO 9606-2:2004ISO 9606-2:2004ГОСТ Р 53688-2009EN ISO 9606-3:1999ISO 9606-3:1999ГОСТ Р 53687-2009EN ISO 9606-4:1999ISO 9606-4:1999ГОСТ Р 54006-2010EN ISO 9606-5:2000ISO 9606-5:2000 С(СП)РД-06-20222  |
| 2 | Оператор сварки | EN ISO 14732:20131ГОСТ Р ИСО 14732-2022С(СП)РД-06-20222  | EN ISO 14732:20131ГОСТ Р ИСО 14732-2022С(СП)РД-06-20222  |

*1 Согласно EN ISO 14732:2013 область объекта оценки соответствия имеет наименование «оператор полностью механизированной и автоматической сварки» (сокращенно - «оператор сварки»).**2 С(СП)РД-06-2022 «Схема сертификации сварщиков и сварочных операторов».* |
|

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных