|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации  |
| № BY/112 2.4956 |
| от 15.09.2017 |
| на бланке № \_\_\_\_ |
| на 5 листах |
| редакция 02 |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от** 15 августа 2025 года

лаборатории по сварке

Общества с ограниченной ответственностью "Машхимпром"

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименованиехарактеристики(показатель,параметры) | Обозначениедокумента,устанавливающего требованияк объекту | Обозначениедокумента,устанавливающего метод исследований (испытаний)и измерений, в том числе правилаотбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| 223710, Любанское шоссе, 32, г. Солигорск |
| 1.1\*\* | Сосуды и аппараты, работающие под давлениемСосуды и аппараты, работающие под давлением | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия (эхо-метод)- сварные соединения | ГОСТ 2601-84ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 23518-79СТБ ЕН 1713-2002ГОСТ ISO 5817-2019 ТКП 45-3.05-166-2009ТКП 45-3.05-167-2009ГОСТ 34347 -2019ГОСТ ISO 17635-2018ГОСТ ISO 11666-2024Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением утв. Пост. МЧС Республики Беларусь № 84 от 27.12.2022ГОСТ ISO 17637-2021ГОСТ Р 50.05.02-2018ГОСТ Р 50.05.04-2018ГОСТ Р 50.05.08-2018ГОСТ Р 50.05.09-2018ТНПА и другая проектно-техническая документация | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002 |
| 1.2\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами, капиллярный цветной метод:- сварные соединения;- основной металл | СТБ 1172-99ГОСТ ISO 3452-1-2021 |
| 1.3\*\* | 24.10/32.115 | Оптический метод (визуальный метод, внешний осмотр и измерения):- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 1.4\*\* | 24.10/08.130 | Анализ химического состава металлов рентгено-флуоресцентный метод:- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 1.5\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости: -сварные соединения; -основной металл | ГОСТ 6996-66 (п.7) |
| 1.6\*\* | 24.10/29.121 | Механические испытания: -статическое растяжение; -статический изгиб | ГОСТ 6996-66 (п.8, п.9) |
| 2.1\*\* | Технологическое оборудование и технологические трубопроводы, оборудование химических производств | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия (эхо-метод)- сварные соединения | ГОСТ 2601-84ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 23518-79СТБ ЕН 1713-2002ГОСТ ISO 5817-2019 ТКП 45-3.05-166-2009ТКП 45-3.05-167-2009ГОСТ 34347 -2019ГОСТ ISO 17635-2018ГОСТ ISO 11666-2024ГОСТ ISO 17637-2021Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением утв. Пост. МЧС Республики Беларусь № 84 от 27.12.2022ТНПА и другая проектно-техническая документация | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002  |
| 2.2\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами, капиллярный цветной метод:- сварные соединения;- основной металл | СТБ 1172-99ГОСТ ISO 3452 -1-2021 |
| 2.3\*\* | 24.10/32.115 | Оптический метод (визуальный метод, внешний осмотр и измерения):- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 2.4\*\* | 24.10/08.130 | Анализ химического состава металлов рентгено-флуоресцентный метод:- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 2.5\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости: - сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 6996-66 (п.7) |
| 2.6\*\* | 24.10/29.121 | Механические испытания: - статическое растяжение; - статический изгиб | ГОСТ 6996-66 (п.8, п.9) |
| 3.1\*\* | Металлические конструкции | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия (эхо-метод)- сварные соединения | ГОСТ 2601-84ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 23518-79СТБ ЕН 1713-2002ГОСТ ISO 5817-2019 ТКП 45-5.04-121-2009СН 1.03.01-2019ГОСТ 23118 -2019ГОСТ ISO 17635-2018ГОСТ ISO 11666-2024ГОСТ ISO 17637-2021ГОСТ Р 50.05.02-2018ГОСТ Р 50.05.04-2018ГОСТ Р 50.05.08-2018ГОСТ Р 50.05.09-2018ТНПА и другая проектно-техническая документация | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002  |
| 3.2\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами, капиллярный цветной метод:- сварные соединения;- основной металл | СТБ 1172-99ГОСТ ISO 3452-1-2021 |
| 3.3\*\* | 24.10/32.115 | Оптический метод (визуальный метод, внешний осмотр и измерения):- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 3.4\*\* | 24.10/08.130 | Анализ химического состава металлов рентгено-флуоресцентный метод:- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 3.5\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости: - сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 6996-66 (п.7) |
| 3.6\*\* | 24.10/29.121 | Механические испытания: - статическое растяжение; - статический изгиб | ГОСТ 6996-66 (п.8, п.9) |
| 4.1\*\* | Магистральные трубопроводыМагистральные трубопроводы | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия (эхо-метод)- сварные соединения | ГОСТ 2601-84ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 23518-79СТБ ЕН 1713-2002ГОСТ ISO 5817-2019 ГОСТ ISO 17635-2018ГОСТ 34347 -2019ГОСТ ISO 11666-2024ГОСТ ISO 17637-2021ГОСТ Р 50.05.02-2018ГОСТ Р 50.05.04-2018ГОСТ Р 50.05.08-2018ГОСТ Р 50.05.09-2018ТКП 45-3.05-167-2009Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением утв. Пост. МЧС Республики Беларусь № 84 от 27.12.2022ТНПА и другая проектно-техническая документация | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002  |
| 4.2\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами, капиллярный цветной метод:- сварные соединения;- основной металл | СТБ 1172-99ГОСТ ISO 3452 -1-2021 |
| 4.3\*\* | 24.10/32.115 | Оптический метод (визуальный метод, внешний осмотр и измерения):- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 4.4\*\* | 24.10/08.130 | Анализ химического состава металлов рентгено-флуоресцентный метод:- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 4.5\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости: - сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 6996-66 (п.7) |
| 4.6\*\* | 24.10/29.121 | Механические испытания: - статическое растяжение; - статический изгиб | ГОСТ 6996-66 (п.8, п.9) |
| 5.1\*\* | Резервуары для хранения нефти, нефтепродуктов и химических реагентовРезервуары для хранения нефти, нефтепродуктов и химических реагентов | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия (эхо-метод)- сварные соединения | ГОСТ 2601-84ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 23518-79СТБ ЕН 1713-2002ГОСТ ISO 5817-2019 ГОСТ 34347 -2019ГОСТ ISO 17635-2018ГОСТ ISO 11666-2024ГОСТ ISO 17637-2021ТКП 45-3.05-166-2009ТКП 45-3.05-167-2009Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением утв. Пост. МЧС Республики Беларусь № 84 от 27.12.2022ТНПА и другая проектно-техническая документация | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002  |
| 5.2\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами, капиллярный цветной метод:- сварные соединения;- основной металл | СТБ 1172-99ГОСТ ISO 3452-1-2021 |
| 5.3\*\* | 24.10/32.115 | Оптический метод (визуальный метод, внешний осмотр и измерения):- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 5.4\*\* | 24.10/08.130 | Анализ химического состава металлов рентгено-флуоресцентный метод:- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 5.5\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости: - сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 6996-66 (п.7) |
| 5.6\*\* | 24.10/29.121 | Механические испытания: - статическое растяжение; - статический изгиб | ГОСТ 6996-66 (п.8, п.9) |
| 6.1\*\* | Горно-шахтное оборудование, в том числе подъёмные устройства рудников | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия (эхо-метод)- сварные соединения | ГОСТ 2601-84ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 23518-79СТБ ЕН 1713-2002ГОСТ ISO 5817-2019 ГОСТ 34347 -2019ГОСТ ISO 17635-2018ГОСТ ISO 11666-2024ГОСТ ISO 17637-2021ТКП 45-3.05-166-2009ТКП 45-3.05-167-2009Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением утв. Пост. МЧС Республики Беларусь № 84 от 27.12.2022ТНПА и другая проектно-техническая документация | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002  |
| 6.2\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами, капиллярный цветной метод:- сварные соединения;- основной металл | СТБ 1172-99ГОСТ ISO 3452-1-2021 |
| 6.3\*\* | 24.10/32.115 | Оптический метод (визуальный метод, внешний осмотр и измерения):- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 6.4\*\* | 24.10/08.130 | Анализ химического состава металлов рентгено-флуоресцентный метод:- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 6.5\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости: - сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 6996-66 (п.7) |
| 6.6\*\* | 24.10/29.121 | Механические испытания: - статическое растяжение; - статический изгиб | ГОСТ 6996-66 (п.8, п.9) |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Т.А. Николаева