|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации |
| № BY/112 2.4972 |
| от 20.10.2017 |
| на бланке № \_\_\_\_  на 4 листах |
| редакция 03 |

|  |
| --- |
| **ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от28 июня 2024 года |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| сварочная лаборатория  Совместного общества с ограниченной ответственностью  «Новополоцкий завод технологических металлоконструкций» | | | | | |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование  характеристики (показатель,  параметры) | Обозначение  документа,  устанавливающего требования к  объекту | Обозначение  документа,  устанавливающего метод исследований (испытаний) и  измерений, в том числе правила  отбора образцов |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| **ул. Заводская, 4. 211654, д. Фариново, Фариновский с/с,**  **Полоцкий район, Витебская область,** | | | | | |
| 1.1\*\* | Несущие и  ограждающие металлоконструкции  Конструкции стальные  мостовые | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  - визуальный метод;  - внешний осмотр и  измерения  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ 380-2005  ГОСТ 535-2005  ГОСТ 1050-2013  ГОСТ 4543-2016  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 6713-2021  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14637-89  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 16523-97  ГОСТ 17066-94  ГОСТ 19281-2014  ГОСТ 23118-2019  ГОСТ 23518-79  ГОСТ 27772-2021  ГОСТ 30021-93  ГОСТ 30242-97  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ ЕН 12062-2004  СТБ 2056-2010  СТБ ИСО 13920-2005  СТБ ISO 6520-1-2009  ТКП 45-5.04-121-2009  СН 1.03.01-2019  СП 5.04.01-2021  ТНПА и другая  документация | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 1.2\*\* |  | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия,  эхо-метод:  -сварные соединения | ГОСТ 14782-86  ГОСТ 22727-88 |
| 1.4\*\* |  | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  - капиллярная (цветная) дефектоскопия  - сварные соединения;  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 1.5\*\* | Несущие и  ограждающие металлоконструкции  Конструкции стальные  мостовые | 24.10/  08.130 | Рентгенофлюоресцентный метод определения  элементов в стали  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 1.6\*\* | 24.10/  29.061 | Измерение геометрических параметров | ГОСТ 26433.1-89 |
| 1.7\*\* | 24.10/  32.089 | Магнитный метод  контроля толщины  защитных покрытий | ГОСТ 9.302-88  СТБ ГОСТ Р  51694 – 2001  (ИСО 2808-97)  ГОСТ 9.916-2023 п.6.2.4 |
| 2.1\* | Образцы  сварных  соединений | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  - визуальный метод;  - внешний осмотр и  измерения  - сварные соединения;  - основной металл | Правила аттестации  сварщиков Республики Беларусь по ручной,  механизированной и  автоматизированной  сварке плавлением (в ред. [постановления](consultantplus://offline/belorus?base=RLAW425;n=78438;fld=134;dst=100027) МЧС от 16.11.2007 N 100)  Утв. Госпроматомнадзор Республики Беларусь (протокол от 27.06.1994  № 6  ГОСТ 535-2005  ГОСТ 1050-2013  ГОСТ 4543-2016  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 6713-2021  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 9466-75  ГОСТ 9467-75  ГОСТ 9940-81  ГОСТ 9941-81  ГОСТ 10052-75  ГОСТ10922-2012  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14637-89  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 16523-97  ГОСТ 17066-94  ГОСТ 19281-2014  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 23118-2019  ГОСТ 23518-79  ГОСТ 24297-2013  ГОСТ 30432-96  СТБ EN 1708-1-2012  СТБ EN 1708-2-2013  СТБ EN 12062-2004  СТБ 2056-2010  СТБ ИСО 13920-2005  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 9606-1-2022  СТБ ИСО 9692-1-2006  СН 1.03.01-2019  СП 5.04.01-2021  ТКП 45-5.04-121-2009  ТНПА и другая  документация | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 2.2\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия,  эхо-метод:  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 14782-86 |
| 2.3\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  - капиллярная (цветная)  дефектоскопия  - сварные соединения;  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 2.4\* | 24.10/  08.130 | Рентгенофлюоресцентный метод определения  элементов в стали  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 3.1\* | Сварочные  материалы | 24.10/  08.130 | Рентгенофлюоресцентный метод определения  элементов в стали | ГОСТ 2246-70  ГОСТ 9466-75  ГОСТ 9467-75  ГОСТ 10051-75  ГОСТ 10052-75  [СТБ ISO 2560-2009](https://ips3.belgiss.by/TnpaDetail.php?UrlId=330070)  ГОСТ ISO 14171-2020  СТБ ЕН 440-2002  ТНПА и другая  документация | ГОСТ 28033-89 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;  
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;  
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных