|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации |
| № BY/112 2.4636 |
| от 29.05.2015 |
| на бланке № \_\_\_\_ |
| на 3 листах |
| редакция 02 |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от** 12 сентября 2025 года

лаборатории неразрушающего контроля

Открытого акционерного общества «Крановый завод»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование  характеристики  (показатель,  параметры) | Обозначение  документа,  устанавливающего требования  к объекту | Обозначение  документа,  устанавливающего метод исследований (испытаний)  и измерений, в том числе правила  отбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| ул. Ленина,27, корп.1,223610, г. Слуцк, Минская область | | | | | |
| 1.1\*\*\* | Подъемные сооружения:  -грузоподъемные краны  Подъемные сооружения:  -грузоподъемные краны | 24.10/  32.115 | Оптический метод:  - сварные соединения,  - основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 23518-79  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 34587-2019  СТБ ИСО 9692-1-2006  ГОСТ ISO 9692-2-2020  СТБ ISO 6520-1-2009  ГОСТ ISO 5817-2019  Правила по обеспечению промышленной безопасности грузоподъёмных кранов, утв. Пост. МЧС РБ от 22.12.2018 №66  ТНПА и другая  проектная, техническая документация на объект испытаний | СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 ГОСТ 23479-79 |
| 1.2\*\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  (капиллярный  цветной метод):  - сварные соединения,  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 1.3\*\*\* | 24.10/  32.030 | Акустический метод (ультразвуковой  метод отраженного излучения, эхо-метод):  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 1.4\*\*\* | 24.10/  32.030 | Акустический метод, ультразвуковая толщинометрия:  - основной металл | ГОСТ ISO 16809-2022 |
| 1.5\*\*\* | 24.10/  29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твёрдости):  - сварные соединения,  - основной металл | АМИ.МН 0096-2023 |
| 2.1\*\*\* | Объекты строительно-монтажных работ | 24.10/  32.115 | Оптический метод:  - сварные соединения,  - основной металл | ГОСТ 23118-2019  ГОСТ 10922-2012  СТБ 1396-2003  СТБ 1317-2002  СТБ 2174-2011  СП 1.03.08-2023  СТБ ЕN 1090-2-2013  СТБ ИСО 9692-1-2006  ГОСТ ISO 9692-2-2020  ТКП 45-5.04-121-2009  ТНПА и другая  проектная, техническая документация на объект испытаний | СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 ГОСТ 23479-79 |
| 2.2\*\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  (капиллярный  цветной метод):  - сварные соединения,  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 2.3\*\*\* | 24.10/  32.030 | Акустический метод (ультразвуковой  метод отраженного излучения, эхо-метод):  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 2.4\*\*\* | 24.10/  29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твёрдости):  - сварные соединения,  - основной металл | АМИ.МН 0096-2023 |
| 3.1\*\*\* | Металло-конструкции  Металло-конструкции | 24.10/  32.115 | Оптический метод:  - сварные соединения,  - основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 23518-79  ГОСТ 34587-2019  СТБ ЕN 1090-2-2013  СТБ ИСО 9692-1-2006  ГОСТ ISO 9692-2-2020  ТКП 45-5.04-121-2009  СТБ ISO 6520-1-2009  ГОСТ ISO 5817-2019  ТНПА и другая  проектная, техническая документация на объект испытаний | СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 ГОСТ 23479-79 |
| 3.2\*\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  (капиллярный  цветной метод):  - сварные соединения,  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 3.3\*\*\*  3.3\*\*\* | 24.10/  32.030  24.10/  32.030 | Акустический метод (ультразвуковой  метод отраженного излучения, эхо-метод):  - сварные соединения  Акустический метод (ультразвуковой  метод отраженного излучения, эхо-метод):  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86  ГОСТ 14782-86 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;  
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;  
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Т.А. Николаева