|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации  |
| № BY/112 2.4328 |
| от 19.11.2012 |
| на бланке № \_\_\_\_на 3 листах |
| редакция 01 |

**ДОПОЛНЕНИЕ** **№ 1** от 27 декабря 2024 года

**К ОБЛАСТИ АККРЕДИТАЦИИ** от 25 октября 2024 года

|  |
| --- |
| испытательной лаборатории неразрушающего контроля, технической диагностики и сваркиОбщества с ограниченной ответственностью «ПРОМЭКСПЕРТИЗА» |

| № п/п1 | Наименование объекта | Код | Наименование характеристики (показатель, параметры) | Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| **ул. Чернышевского, 8, (2 этаж), каб. №13/220, 220012, г. Минск** |
| 1.9\*\*\* | Объекты и производства с физическими, физико-химическими процессами, на которых возможно образование взрывоопасных сред, имеющих в своем составе взрывоопасные технологические блоки с относительным энергетическим потенциалом более 9 | 24.10/32.044 | Вихретоковый метод:- сварные соединения- основной металл | СТБ ЕН 1711-2006; ТНПА и другая документация | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 1.10\*\*\* | 24.10/32.089 | Метод магнитной памяти металла:- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ Р ИСО 24497-2-2009;ГОСТ Р ИСО 24497-3-2009;ТНПА и другая документация | ГОСТ Р ИСО 24497-2-2009;ГОСТ Р ИСО 24497-3-2009 |
| 2.9\*\* | Аммиачно-холодильные установки с содержанием аммиака от 1000 до 3000 килограммовОборудование, работающее под избыточным давлением | 24.10/32.044 | Вихретоковый метод:- сварные соединения- основной металл | СТБ ЕН 1711-2006;ТНПА и другая документация | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 2.10\*\* | 24.10/32.089 | Метод магнитной памяти металла:- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ Р ИСО 24497-2-2009;ГОСТ Р ИСО 24497-3-2009;ТНПА и другая документация | ГОСТ Р ИСО 24497-2-2009;ГОСТ Р ИСО 24497-3-2009 |
| 3.9\*\* | Объекты газораспредели-тельной системы и газопотребленияОбъекты магистральных трубопроводов | 24.10/32.044 | Вихретоковый метод:- сварные соединения- основной металл | СТБ ЕН 1711-2006;ТНПА и другая документация | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 3.10\*\* | 24.10/32.089 | Метод магнитной памяти металла:- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ Р ИСО 24497-2-2009;ГОСТ Р ИСО 24497-3-2009;ТНПА и другая документация | ГОСТ Р ИСО 24497-2-2009;ГОСТ Р ИСО 24497-3-2009 |
| 4.9\*\* | Технологические трубопроводы | 24.10/32.044 | Вихретоковый метод:- сварные соединения- основной металл | СТБ ЕН 1711-2006;ТНПА и другая документация | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 4.10\*\* | 24.10/32.089 | Метод магнитной памяти металла:- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ Р ИСО 24497-2-2009;ГОСТ Р ИСО 24497-3-2009;ТНПА и другая документация | ГОСТ Р ИСО 24497-2-2009;ГОСТ Р ИСО 24497-3-2009 |
| 5.9\*\* | Автомобильный транспорт для перевозки опасных грузов | 24.10/32.044 | Вихретоковый метод:- сварные соединения- основной металл | СТБ ЕН 1711-2006;ТНПА и другая документация | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 5.10\*\* | 24.10/32.089 | Метод магнитной памяти металла:- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ Р ИСО 24497-2-2009;ГОСТ Р ИСО 24497-3-2009;ТНПА и другая документация | ГОСТ Р ИСО 24497-2-2009;ГОСТ Р ИСО 24497-3-2009 |
| 6.9\*\* | Изделия машиностроения и металлопроизвод-ства | 24.10/32.044 | Вихретоковый метод:- сварные соединения- основной металл | СТБ ЕН 1711-2006;ТНПА и другая документация | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 6.10\*\* | 24.10/32.089 | Метод магнитной памяти металла:- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ Р ИСО 24497-2-2009;ГОСТ Р ИСО 24497-3-2009;ТНПА и другая документация | ГОСТ Р ИСО 24497-2-2009;ГОСТ Р ИСО 24497-3-2009 |
| 7.9\*\* | Металлические конструкции | 24.10/32.044 | Вихретоковый метод:- сварные соединения- основной металл | СТБ ЕН 1711-2006;ТНПА и другая документация | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 7.10\*\* | 24.10/32.089 | Метод магнитной памяти металла:- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ Р ИСО 24497-2-2009;ГОСТ Р ИСО 24497-3-2009;ТНПА и другая документация | ГОСТ Р ИСО 24497-2-2009;ГОСТ Р ИСО 24497-3-2009 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа по аккредитации

Республики Беларусь –

Заместитель директора по аккредитации

государственного предприятия «БГЦА» О.В. Шабанова