|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации  |
| № BY/112 2.4329 |
| от 19.11.2012 |
| на бланке № \_\_\_\_ |
| на 3 листах |
| редакция 02 |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от** 07 марта 2025 года

лаборатории неразрушающего контроля и технической диагностики

Ордена Трудового Красного Знамени

Открытого акционерного общества «Гомельпромстрой»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №п/п | Наименование объекта | Код | Наименованиехарактеристики(показатель,параметры) | Обозначениедокумента,устанавливающего требованияк объекту | Обозначениедокумента,устанавливающего метод исследований (испытаний)и измерений, в том числе правилаотбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| ул. Барыкина 234, 246020, г. Гомель |
| 1.1 \*\* | Объекты газо-распределитель-ной системы и газопотребления | 24.10/32.030 | Акустический метод, ультразвуковой метод отраженного излучения, эхо метод:- сварные соединения  | ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 10922-2012ГОСТ 16037-80ГОСТ 30242-97СТБ ISO 6520-1-2009ТКП 054-2007Правила промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь. Утв. Постановлением МЧС Республики Беларусь от 05.12.2022 № 66ТНПА и другая технологическая документация | ГОСТ 14782-86 |
| 1.2 \*\* | 24.10/32.103 | Капиллярный (цветной) метод:- сварные соединения- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 1.3 \*\* | 24.10/32.115 | Оптический метод,внешний осмотр и измерения, визуальный метод:- сварные соединения- основной металл | СТБ 1133-98 ГОСТ 23479-79 СТБ ЕН 970-2003 |
| 2.1\*\* | Объекты магистральных трубопроводов | 24.10/32.030 | Акустический метод, ультразвуковой метод отраженного излучения, эхо метод:- сварные соединения  | ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 10922-2012ГОСТ 16037-80ГОСТ 30242-97СТБ ISO 6520-1-2009ТКП 054-2007ТНПА и другая технологическая документация | ГОСТ 14782-86 |
| 2.2 \*\* | 24.10/32.030 | Капиллярный (цветной) метод:- сварные соединения- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 2.3 \*\* | 24.10/32.115 | Оптический метод,внешний осмотр и измерения, визуальный метод:- сварные соединения- основной металл | СТБ 1133-98 ГОСТ 23479-79 СТБ ЕН 970-2003 |
| 3.1\*\* | Технологические трубопроводы | 24.10/32.115 | Оптический метод,внешний осмотр и измерения, визуальный метод:- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 10922-2012ГОСТ 16037-80ГОСТ 30242-97СТБ ISO 6520-1-2009ТКП 054-2007Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов. Утв. Пост. МЧС Республики Беларусь от 23.04.2020 №21 ТНПА и другая технологическая документация | СТБ 1133-98 ГОСТ 23479-79 СТБ ЕН 970-2003 |
| 3.2 \*\* | 24.10/32.030 | Капиллярный (цветной) метод:- сварные соединения- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 3.3 \*\* | 24.10/32.030 | Акустический метод, ультразвуковой метод отраженного излучения, эхо метод:- сварные соединения  | ГОСТ 14782-86 |
| 4.1\*\* | Трубопроводы пара и горячей водыТрубопроводы пара и горячей воды | 24.10/32.030 | Капиллярный (цветной) метод:- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 10922-2012ГОСТ 16037-80ГОСТ 30242-97СТБ ISO 6520-1-2009ТКП 054-2007Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Постановление МЧС Республики Беларусь от 27.12.2022 №84ТНПА и другая технологическая | СТБ 1172-99 |
| 4.2 \*\* | 24.10/32.030 | Акустический метод, ультразвуковой метод отраженного излучения, эхо метод:- сварные соединения  | ГОСТ 14782-86 |
| 4.3 \*\* | 24.10/32.115 | Оптический метод,внешний осмотр и измерения, визуальный метод:- сварные соединения- основной металл | СТБ 1133-98 ГОСТ 23479-79 СТБ ЕН 970-2003 |
| 5.1\*\* | Объектыстроительно-монтажных работ | 24.10/32.030 | Акустический метод, ультразвуковой метод отраженного излучения, эхо метод:- сварные соединения  | ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 10922-2012ГОСТ 30242-97СТБ ISO 6520-1-2009ТКП 054-2007СН 1.03.01-2019ТКП 45-5.04-121-2009 Проектная и технологическая документация на объекты контроля | ГОСТ 14782-86 |
| 5.2 \*\* | 24.10/32.115 | Оптический метод,внешний осмотр и измерения, визуальный метод:- сварные соединения- основной металл | СТБ 1133-98 ГОСТ 23479-79 СТБ ЕН 970-2003 |

 **Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Т.А. Николаева