|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации  |
| № BY/112 1.1585 |
| от 30.03.2009 |
| на бланке № \_\_\_\_ |
| на 7 листах |
| редакция 01 |

**ДОПОЛНЕНИЕ № 1 от** 27 июня 2025 года
 **к области аккредитации от** 30 марта 2024 года

службы контроля качества

Общества с ограниченной ответственностью

«Научно-производственная компания «Сфера промышленной безопасности»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №п/п | Наименование объекта | Код | Наименованиехарактеристики(показатель,параметры) | Обозначениедокумента,устанавливающего требованияк объекту | Обозначениедокумента,устанавливающего метод исследований (испытаний)и измерений, в том числе правилаотбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| г. Минск, ул. Калиновского, 77 А, комн. 129 г. Минск, ул. Уручская, 31б, каб.1 |
| 1.12\*\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, дифракционно-временной метод (ToFD): - сварные соединения | ГОСТ 12.2.085-2017ГОСТ 494-2014ГОСТ 535-2005ГОСТ 550-2020ГОСТ 617-2006ГОСТ ISO 898-1-2014ГОСТ 977-88ГОСТ 1050-2013ГОСТ 1173-2006ГОСТ 1435-99ГОСТ 1525-2015ГОСТ 1535-2016ГОСТ 1577-93ГОСТ 1577-2022 ГОСТ 1759.0-87ГОСТ 1759.2-82ГОСТ 1759.3-83ГОСТ 1789-70ГОСТ 2060-2006ГОСТ 2208-2007ГОСТ 2590-2006ГОСТ 2591-2006ГОСТ 2879-2006ГОСТ 3262-75ГОСТ 3619-89ГОСТ 4543-2016ГОСТ 5063-2016ГОСТ 5264-80ГОСТ 5520-2017ГОСТ 5521-93ГОСТ 5582-75ГОСТ 5781-82ГОСТ 5949-2018ГОСТ 6235-2020ГОСТ 7350-77ГОСТ 7417-75ГОСТ 7890-93ГОСТ 8233-56ГОСТ 8239-89 ГОСТ 8240-97ГОСТ 8278-83ГОСТ 8281-80ГОСТ 8479-70 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 8510-86ГОСТ 8559-75ГОСТ 8639-82ГОСТ 8645-68ГОСТ 8731-74ГОСТ 8732-78ГОСТ 8733-74ГОСТ 8734-75ГОСТ 9544-2015ГОСТ 9567-75ГОСТ 9940-81ГОСТ 10494-80ГОСТ 10495-80 ГОСТ 10580-2006ГОСТ 10617-83ГОСТ 10702-2016ГОСТ 10704-91ГОСТ 10705-80ГОСТ 10706-76ГОСТ 10707-80ГОСТ 10791-2011ГОСТ 11068-81ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 13556-2016ГОСТ 14637-2016ГОСТ 14771-76ГОСТ 14806-80ГОСТ 16037-80ГОСТ 16523-97ГОСТ 17217-2018ГОСТ 17232-99ГОСТ 17375-2001ГОСТ 17376-2001ГОСТ 17378-2001ГОСТ 17380-2001ГОСТ 18475-82ГОСТ 18482-2018ГОСТ 19240-73ГОСТ 19281-2014ГОСТ 19425-74 ГОСТ 19771-93ГОСТ 19772-93ГОСТ 19903-2015 ГОСТ 20072-74ГОСТ 20295-85ГОСТ 20548-93ГОСТ 20700-75 ГОСТ 21014-2022 ГОСТ 21488-97ГОСТ 21563-2016ГОСТ 21631-2019ГОСТ 21646-2003ГОСТ 21945-76ГОСТ 22045-89ГОСТ 22178-76ГОСТ 22827-2020ГОСТ 23118-2012ГОСТ 23118-2019ГОСТ 23304-78ГОСТ 23755-79ГОСТ 24005-80ГОСТ 24570-81ГОСТ 24950-2019ГОСТ 25054-81ГОСТ 25314-82ГОСТ 25577-83ГОСТ 26020-83ГОСТ 26492-85ГОСТ 27165-97ГОСТ 27303-87ГОСТ 27584-88ГОСТ 34589-2019ГОСТ 27772-2021ГОСТ 28193-89ГОСТ 28269-89ГОСТ 30242-97ГОСТ 30245-2012ГОСТ 30415-96ГОСТ 33257-2015ГОСТ 31385-2016ГОСТ 32388-2013ГОСТ 33259-2015ГОСТ 33852-2016ГОСТ 34443-2018ГОСТ 34687-2020 ГОСТ ISO 5817-2019СТБ ЕN 1011-1-2009СТБ ЕН 1011-2-2006СТБ 1547-2005СТБ ЕN 1708-1-2012СТБ ЕН 1711-2006 СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕН 1779-2004СТБ 1857-2009СТБ ISO 3834-1-2010СТБ ISO 3834-2-2010СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ИСО 9692-1-2006ГОСТ ISO 9692-2-2020ГОСТ ISO 9692-3-2020СТБ ISO 10042-2009 СТБ ЕН 12062-2004СТБ ИСО 13920-2005СТБ ISO 15614-8-2007СТБ ISO 23277-2013ТКП 038-2006ТКП 039-2006ТКП 049-2007ТКП 050-2007ТКП 051-2007ТКП 052-2007ТКП 053-2007ТКП 054-2007ТКП 237-2010СН 4.01.01-2019СН 4.01.02-2019СН 4.01.03-2019СН 4.02.01-2019СН 4.02.02-2019СН 4.02.04-2019СН 4.03.01-2019СТП 09110.17.400-15СТП 09110.17.430-10СТП 09110.17.432-15СТП 09110.23.511-08СТП 33240.17.401-18СТП 33240.17.418-21СТП 33240.17.429-18СТП 33240.17.431-18СТП 34.17.101СТП 34.17.403СТП 34.17.405СТП 34.37.525-91ТКП 45-5.09-33-2006СП 1.04.02-2022СН 1.03.01-2019СП 1.04.04-2023 СП 3.03.06-2023СН 4.02.01-2019ТКП 45-3.05-166-2009ТКП 45-3.05-167-2009ТКП 45-1.04-305-2016ТКП EN 1993-3-2-2009РД РБ 09 110.17.400-03РД-23.040.00-КТН-054-19РД-25.160.10-КТН-016-15Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Пост. МЧС РБ от 27.12.2022 №84Правила устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов. Утв. Пост. МЧС РБ от 23.04.2020 № 21Правила по обеспечению промышленной безопасности котельных с установленными в них паровыми котлами с давлением пара не более 0,07 МПа и водо-грейными котлами с температурой нагрева воды не выше 115 °C. Утв. Пост. МЧС РБ от 01.02.2021 №5Правила по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь. Утв. Пост. МЧС РБ от 05.12.2022 №66Правила по обеспечению промышленной безопасности грузоподъемных кранов. Утв. Пост. МЧС РБ от 22.12.2018 № 66Методические рекомендации по проведению технического диагностирования грузоподъемных кранов с истекшим сроком службы. Утв. Приказ Проматомнадзора от 30.12.2005 №145Правила по обеспечению промышленной безопасности аммиачных холодильных установок и складов жидкого аммиака. Утв. Пост. МЧС РБ от 28.12.2017 №46Правила по обеспечению промышленной безопасности при использовании и хранении хлора. Утв. Пост. МЧС РБ от 30.06.2017 № 31Правила по обеспечению промышленной безопасности при получении, транспортировании, использовании расплавов черных и (или) цветных металлов и сплавов на основе этих расплавов. Утв. Пост. МЧС РБ от 29.05.2017 № 19Правила по обеспечению промышленной безопасности взрывоопасных химических производств и объектов. Утв. Пост. МЧС РБ от 29.12.2017 № 54Правила по обеспечению безопасности перевозки опасных грузов железнодорожным транспортом. Утв. Пост. МЧС РБ от 28.12.2021 № 85ТНПА и другая документация | ГОСТ ISO 10863-2022EN ISO 15626:2018 |
| 1.13\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, контроль с применением фазированных решеток - сварные соединения  | ГОСТ ISO 13588-2022EN ISO 9285:2017 |
| 2.12\*\*\* | Объекты и производства с химическими, физико-химическими, физическими процессами, на которых возможно образование взрывоопасных сред, имеющие в своем составе взрывоопасные технологические блоки с относительным энергетическим потенциалом более 9 | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, дифракционно-временной метод (ToFD): - сварные соединения | ГОСТ ISO 10863-2022EN ISO 15626:2018 |
| 2.13\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, контроль с применением фазированных решеток - сварные соединения  | ГОСТ ISO 13588-2022EN ISO 9285:2017 |
| 3.12\*\*\* | Аммиачно-холодильные установки с содержанием аммиака от 1000 до 3000 килограммов | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, дифракционно-временной метод (ToFD): - сварные соединения | ГОСТ ISO 10863-2022EN ISO 15626:2018 |
| 3.13\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, контроль с применением фазированных решеток - сварные соединения  | ГОСТ ISO 13588-2022EN ISO 9285:2017 |
| 4.12\*\*\* | Объекты газо-распределитель-ной системы и газопотребления на которых находятся или могут находиться природный газ с избыточным давлением до 1,2 МПа или сжиженный углеводородный газ с избыточным давлением до 1,6 Мпа | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, дифракционно-временной метод (ToFD): - сварные соединения | ГОСТ ISO 10863-2022EN ISO 15626:2018 |
| 4.13\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, контроль с применением фазированных решеток - сварные соединения  | ГОСТ ISO 13588-2022EN ISO 9285:2017 |
| 5.12\*\*\* | Газопроводы и газовое оборудование тепловых электростанций и газо-энергетических установок, в том числе с избыточ-ным давлением природного газа более 1,2 МПа, пункты подготовки газа, дожимные компрессорные станции | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, дифракционно-временной метод (ToFD): - сварные соединения | ГОСТ ISO 10863-2022EN ISO 15626:2018 |
| 5.13\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, контроль с применением фазированных решеток - сварные соединения  | ГОСТ ISO 13588-2022EN ISO 9285:2017 |
| 6.12\*\*\* | Объекты магистральных трубопроводов | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, дифракционно-временной метод (ToFD): - сварные соединения | ГОСТ ISO 10863-2022EN ISO 15626:2018 |
| 6.13\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, контроль с применением фазированных решеток - сварные соединения  | ГОСТ ISO 13588-2022EN ISO 9285:2017 |
| 7.12\*\*\* | Технологические трубопроводы | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, дифракционно-временной метод (ToFD): - сварные соединения | ГОСТ ISO 10863-2022EN ISO 15626:2018 |
| 7.13\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, контроль с применением фазированных решеток - сварные соединения  | ГОСТ ISO 13588-2022EN ISO 9285:2017 |
| 8.11\*\*\* | Подъемные сооружения | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, дифракционно-временной метод (ToFD): - сварные соединения | ГОСТ ISO 10863-2022EN ISO 15626:2018 |
| 8.12\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, контроль с применением фазированных решеток - сварные соединения  | ГОСТ ISO 13588-2022EN ISO 9285:2017 |
| 9.11\*\*\* | Вагоны -цистерны, контейнеры-цистерны | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, дифракционно-временной метод (ToFD): - сварные соединения | ГОСТ ISO 10863-2022EN ISO 15626:2018 |
| 9.12\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, контроль с применением фазированных решеток - сварные соединения  | ГОСТ ISO 13588-2022EN ISO 9285:2017 |
| 10.11\*\*\* | Металлические строительные конструкции и изделияМеталлические строительные конструкции и изделияМеталлические строительные конструкции и изделияМеталлические строительные конструкции и изделия | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, дифракционно-временной метод (ToFD): - сварные соединения | ГОСТ ISO 10863-2022EN ISO 15626:2018 |
| 10.12\*\*\*10.12\*\*\*10.12\*\*\*10.12\*\*\* | 24.10/32.03024.10/32.03024.10/32.03024.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, контроль с применением фазированных решеток - сварные соединенияУльтразвуковая дефектоскопия, контроль с применением фазированных решеток - сварные соединения Ультразвуковая дефектоскопия, контроль с применением фазированных решеток - сварные соединения Ультразвуковая дефектоскопия, контроль с применением фазированных решеток - сварные соединения  | ГОСТ ISO 13588-2022EN ISO 9285:2017ГОСТ ISO 13588-2022EN ISO 9285:2017ГОСТ ISO 13588-2022EN ISO 9285:2017ГОСТ ISO 13588-2022EN ISO 9285:2017 |

 **Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Т.А. Николаева