|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации |
| № BY/112 1.1585 |
| от 30.03.2009 |
| на бланке № \_\_\_\_ |
| на 7 листах |
| редакция 01 |

**ДОПОЛНЕНИЕ № 1 от** 27 июня 2025 года  
 **к области аккредитации от** 30 марта 2024 года

службы контроля качества

Общества с ограниченной ответственностью

«Научно-производственная компания «Сфера промышленной безопасности»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование объекта | Код | Наименование  характеристики  (показатель,  параметры) | Обозначение  документа,  устанавливающего требования  к объекту | Обозначение  документа,  устанавливающего метод исследований (испытаний)  и измерений, в том числе правила  отбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| г. Минск, ул. Калиновского, 77 А, комн. 129  г. Минск, ул. Уручская, 31б, каб.1 | | | | | |
| 1.12\*\*\* | Оборудование, работающее  под избыточным давлением | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, дифракционно-временной метод (ToFD):  - сварные соединения | ГОСТ 12.2.085-2017  ГОСТ 494-2014  ГОСТ 535-2005  ГОСТ 550-2020  ГОСТ 617-2006  ГОСТ ISO 898-1-  2014  ГОСТ 977-88  ГОСТ 1050-2013  ГОСТ 1173-2006  ГОСТ 1435-99  ГОСТ 1525-2015  ГОСТ 1535-2016  ГОСТ 1577-93  ГОСТ 1577-2022  ГОСТ 1759.0-87  ГОСТ 1759.2-82  ГОСТ 1759.3-83  ГОСТ 1789-70  ГОСТ 2060-2006  ГОСТ 2208-2007  ГОСТ 2590-2006  ГОСТ 2591-2006  ГОСТ 2879-2006  ГОСТ 3262-75  ГОСТ 3619-89  ГОСТ 4543-2016  ГОСТ 5063-2016  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 5520-2017  ГОСТ 5521-93  ГОСТ 5582-75  ГОСТ 5781-82  ГОСТ 5949-2018  ГОСТ 6235-2020  ГОСТ 7350-77  ГОСТ 7417-75  ГОСТ 7890-93  ГОСТ 8233-56  ГОСТ 8239-89  ГОСТ 8240-97  ГОСТ 8278-83  ГОСТ 8281-80  ГОСТ 8479-70  ГОСТ 8509-93  ГОСТ 8510-86  ГОСТ 8559-75  ГОСТ 8639-82  ГОСТ 8645-68  ГОСТ 8731-74  ГОСТ 8732-78  ГОСТ 8733-74  ГОСТ 8734-75  ГОСТ 9544-2015  ГОСТ 9567-75  ГОСТ 9940-81  ГОСТ 10494-80  ГОСТ 10495-80  ГОСТ 10580-2006  ГОСТ 10617-83  ГОСТ 10702-2016  ГОСТ 10704-91  ГОСТ 10705-80  ГОСТ 10706-76  ГОСТ 10707-80  ГОСТ 10791-2011  ГОСТ 11068-81  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 13556-2016  ГОСТ 14637-2016  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 14806-80  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 16523-97  ГОСТ 17217-2018  ГОСТ 17232-99  ГОСТ 17375-2001  ГОСТ 17376-2001  ГОСТ 17378-2001  ГОСТ 17380-2001  ГОСТ 18475-82  ГОСТ 18482-2018  ГОСТ 19240-73  ГОСТ 19281-2014  ГОСТ 19425-74  ГОСТ 19771-93  ГОСТ 19772-93  ГОСТ 19903-2015 ГОСТ 20072-74  ГОСТ 20295-85  ГОСТ 20548-93  ГОСТ 20700-75  ГОСТ 21014-2022  ГОСТ 21488-97  ГОСТ 21563-2016  ГОСТ 21631-2019  ГОСТ 21646-2003  ГОСТ 21945-76  ГОСТ 22045-89  ГОСТ 22178-76  ГОСТ 22827-2020  ГОСТ 23118-2012  ГОСТ 23118-2019  ГОСТ 23304-78  ГОСТ 23755-79  ГОСТ 24005-80  ГОСТ 24570-81  ГОСТ 24950-2019  ГОСТ 25054-81  ГОСТ 25314-82  ГОСТ 25577-83  ГОСТ 26020-83  ГОСТ 26492-85  ГОСТ 27165-97  ГОСТ 27303-87  ГОСТ 27584-88  ГОСТ 34589-2019  ГОСТ 27772-2021  ГОСТ 28193-89  ГОСТ 28269-89  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 30245-2012  ГОСТ 30415-96  ГОСТ 33257-2015  ГОСТ 31385-2016  ГОСТ 32388-2013  ГОСТ 33259-2015  ГОСТ 33852-2016  ГОСТ 34443-2018  ГОСТ 34687-2020 ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ ЕN 1011-1-2009  СТБ ЕН 1011-2-2006  СТБ 1547-2005  СТБ ЕN 1708-1-2012  СТБ ЕН 1711-2006  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 1779-2004  СТБ 1857-2009  СТБ ISO 3834-1-2010  СТБ ISO 3834-2-2010  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ИСО 9692-1-2006  ГОСТ ISO 9692-2-2020  ГОСТ ISO 9692-3-2020  СТБ ISO 10042-2009  СТБ ЕН 12062-2004  СТБ ИСО 13920-2005  СТБ ISO 15614-8-2007  СТБ ISO 23277-2013  ТКП 038-2006  ТКП 039-2006  ТКП 049-2007  ТКП 050-2007  ТКП 051-2007  ТКП 052-2007  ТКП 053-2007  ТКП 054-2007  ТКП 237-2010  СН 4.01.01-2019  СН 4.01.02-2019  СН 4.01.03-2019  СН 4.02.01-2019  СН 4.02.02-2019  СН 4.02.04-2019  СН 4.03.01-2019  СТП 09110.17.400-15  СТП 09110.17.430-10  СТП 09110.17.432-15  СТП 09110.23.511-08  СТП 33240.17.401-18  СТП 33240.17.418-21  СТП 33240.17.429-18  СТП 33240.17.431-18  СТП 34.17.101  СТП 34.17.403  СТП 34.17.405  СТП 34.37.525-91  ТКП 45-5.09-33-2006  СП 1.04.02-2022  СН 1.03.01-2019  СП 1.04.04-2023  СП 3.03.06-2023  СН 4.02.01-2019  ТКП 45-3.05-166-2009  ТКП 45-3.05-167-2009  ТКП 45-1.04-305-2016  ТКП EN 1993-3-2-2009  РД РБ 09 110.17.400-03  РД-23.040.00-КТН-054-19  РД-25.160.10-КТН-016-15  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Пост. МЧС РБ  от 27.12.2022 №84  Правила устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов. Утв. Пост. МЧС РБ  от 23.04.2020 № 21  Правила по обеспечению промышленной безопасности котельных с установленными в них паровыми котлами с давлением пара не более 0,07 МПа и водо-грейными котлами с температурой нагрева воды не выше 115 °C. Утв. Пост. МЧС РБ  от 01.02.2021 №5  Правила по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь. Утв. Пост. МЧС РБ от 05.12.2022 №66  Правила по обеспечению промышленной безопасности грузоподъемных кранов.  Утв. Пост. МЧС РБ от 22.12.2018 № 66  Методические рекомендации по проведению технического диагностирования грузоподъемных кранов с истекшим сроком службы. Утв. Приказ Проматомнадзора  от 30.12.2005 №145  Правила по обеспечению промышленной безопасности аммиачных холодильных установок и складов жидкого аммиака. Утв. Пост. МЧС РБ от 28.12.2017 №46  Правила по обеспечению промышленной безопасности при использовании и хранении хлора. Утв. Пост. МЧС РБ от 30.06.2017 № 31  Правила по обеспечению промышленной безопасности при получении, транспортировании, использовании расплавов черных и (или) цветных металлов и сплавов на основе этих расплавов. Утв. Пост. МЧС РБ  от 29.05.2017 № 19  Правила по обеспечению промышленной безопасности взрывоопасных химических производств и объектов. Утв.  Пост. МЧС РБ  от 29.12.2017 № 54  Правила по обеспечению безопасности перевозки опасных грузов железнодорожным транспортом. Утв. Пост. МЧС РБ  от 28.12.2021 № 85  ТНПА и другая документация | ГОСТ ISO 10863-2022  EN ISO 15626:2018 |
| 1.13\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, контроль с применением фазированных решеток  - сварные соединения | ГОСТ ISO 13588-2022  EN ISO 9285:2017 |
| 2.12\*\*\* | Объекты и производства с химическими, физико-химическими, физическими процессами, на которых возможно образование взрывоопасных сред, имеющие в своем составе взрывоопасные технологические блоки с относительным энергетическим потенциалом более 9 | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, дифракционно-временной метод (ToFD):  - сварные соединения | ГОСТ ISO 10863-2022  EN ISO 15626:2018 |
| 2.13\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, контроль с применением фазированных решеток  - сварные соединения | ГОСТ ISO 13588-2022  EN ISO 9285:2017 |
| 3.12\*\*\* | Аммиачно-холодильные установки с содержанием аммиака от 1000 до 3000 килограммов | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, дифракционно-временной метод (ToFD):  - сварные соединения | ГОСТ ISO 10863-2022  EN ISO 15626:2018 |
| 3.13\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, контроль с применением фазированных решеток  - сварные соединения | ГОСТ ISO 13588-2022  EN ISO 9285:2017 |
| 4.12\*\*\* | Объекты газо-распределитель-ной системы и газопотребления на которых находятся или могут находиться природный газ с избыточным давлением  до 1,2 МПа или сжиженный углеводородный газ с избыточным давлением  до 1,6 Мпа | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, дифракционно-временной метод (ToFD):  - сварные соединения | ГОСТ ISO 10863-2022  EN ISO 15626:2018 |
| 4.13\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, контроль с применением фазированных решеток  - сварные соединения | ГОСТ ISO 13588-2022  EN ISO 9285:2017 |
| 5.12\*\*\* | Газопроводы и  газовое оборудование тепловых электростанций и газо-энергетических установок, в том числе с избыточ-ным давлением природного газа более 1,2 МПа, пункты подготовки газа, дожимные компрессорные станции | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, дифракционно-временной метод (ToFD):  - сварные соединения | ГОСТ ISO 10863-2022  EN ISO 15626:2018 |
| 5.13\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, контроль с применением фазированных решеток  - сварные соединения | ГОСТ ISO 13588-2022  EN ISO 9285:2017 |
| 6.12\*\*\* | Объекты магистральных трубопроводов | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, дифракционно-временной метод (ToFD):  - сварные соединения | ГОСТ ISO 10863-2022  EN ISO 15626:2018 |
| 6.13\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, контроль с применением фазированных решеток  - сварные соединения | ГОСТ ISO 13588-2022  EN ISO 9285:2017 |
| 7.12\*\*\* | Технологические трубопроводы | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, дифракционно-временной метод (ToFD):  - сварные соединения | ГОСТ ISO 10863-2022  EN ISO 15626:2018 |
| 7.13\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, контроль с применением фазированных решеток  - сварные соединения | ГОСТ ISO 13588-2022  EN ISO 9285:2017 |
| 8.11\*\*\* | Подъемные сооружения | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, дифракционно-временной метод (ToFD):  - сварные соединения | ГОСТ ISO 10863-2022  EN ISO 15626:2018 |
| 8.12\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, контроль с применением фазированных решеток  - сварные соединения | ГОСТ ISO 13588-2022  EN ISO 9285:2017 |
| 9.11\*\*\* | Вагоны -цистерны, контейнеры-цистерны | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, дифракционно-временной метод (ToFD):  - сварные соединения | ГОСТ ISO 10863-2022  EN ISO 15626:2018 |
| 9.12\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, контроль с применением фазированных решеток  - сварные соединения | ГОСТ ISO 13588-2022  EN ISO 9285:2017 |
| 10.11\*\*\* | Металлические строительные конструкции  и изделия  Металлические строительные конструкции  и изделия  Металлические строительные конструкции  и изделия  Металлические строительные конструкции  и изделия | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, дифракционно-временной метод (ToFD):  - сварные соединения | ГОСТ ISO 10863-2022  EN ISO 15626:2018 |
| 10.12\*\*\*  10.12\*\*\*  10.12\*\*\*  10.12\*\*\* | 24.10/  32.030  24.10/  32.030  24.10/  32.030  24.10/  32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, контроль с применением фазированных решеток  - сварные соединения  Ультразвуковая дефектоскопия, контроль с применением фазированных решеток  - сварные соединения  Ультразвуковая дефектоскопия, контроль с применением фазированных решеток  - сварные соединения  Ультразвуковая дефектоскопия, контроль с применением фазированных решеток  - сварные соединения | ГОСТ ISO 13588-2022  EN ISO 9285:2017  ГОСТ ISO 13588-2022  EN ISO 9285:2017  ГОСТ ISO 13588-2022  EN ISO 9285:2017  ГОСТ ISO 13588-2022  EN ISO 9285:2017 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;  
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;  
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Т.А. Николаева