|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации |
| № BY/112 2.2510 |
| от 14.06.2004 |
| на бланке № \_\_\_\_  на 4 листах |
| редакция 02 |

|  |
| --- |
| **ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от03 мая 2024 года |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| |  | | --- | | лаборатории металлов |   филиала «Лукомльская ГРЭС» Витебского республиканского  унитарного предприятия электроэнергетики «Витебскэнерго» | | | | | |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование  характеристики  (показатель,  параметры) | Обозначение  документа,  устанавливающего требования к  объекту | Обозначение  документа,  устанавливающего метод исследований (испытаний) и  измерений, в том числе правила  отбора образцов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| Лукомльское шоссе, 10 211162, г. Новолукомль | | | | | |
| 1.1\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением: трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети;  паровые котлы, трубопроводы в пределах котла, гибы трубопроводов;  -сосуды, работающие под давлением  Оборудование, работающее под избыточным давлением: трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети;  паровые котлы, трубопроводы в пределах котла, гибы трубопроводов;  -сосуды, работающие под давлением | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  -визуально-оптический метод;  -внешний осмотр и измерения  -сварные соединения | ГОСТ 380-2005  ГОСТ 4543-2016  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 7890-93  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 22827-2020  ГОСТ 34443-2018  ГОСТ 23829-85  ГОСТ 27584-88  ГОСТ 28193-89  ГОСТ 30242-97  СТБ ISO 23277-2013  СТБ ISO 6520-1  -2009  СТБ ЕН 12062-2004  СП 4.02.01-2020  СТП 33240.17.429-18  СТП 09110.17.430-10  СТП 09110.17.400-15  СТП 34.17.101  СТП 09110.17.309-10  СТП 33240.17.418-21  СТП 09110.17.401-18  СТП 09110.17.432-15  СТБ ISO 23278-2013  ТКП 049-2007  ТКП 050-2007  ТКП 051-2007  ТКП 052-2007  ТКП 053-2007  ТКП 054-2007  ТКП 45-3.05-166-2009  ТКП 45-3.05-167-2009  СТБ ISO 23278-2013  СТП 09110.429-18  СТП 09110.17.430-10  СТП 09110.17.400-15  СТП 34.17.101  СТП 09110.17.309-10  СТП 34.17.418-21  СТП 33240.17.418-21  СТП 09110.17.401-18  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением.  Утв. Постановлением МЧС РБ от 27.12.2022 №84  Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технических трубопроводов от 23.04.2020 №21  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной , механизированной и автоматизированной сварке плавлением.  Утв. Госпромнадзором МЧС РБ от 27.06.1994 №6 (в редакции Постановления МЧС РБ от 16.11.2007 №100)  ТНПА и др.документация  ТКП 049-2007  ТКП 050-2007  ТКП 051-2007  ТКП 052-2007  ТКП 053-2007  ТКП 054-2007  ТКП 45-3.05-166-2009  ТКП 45-3.05-167-2009  СТБ ISO 23277-2013  СТБ ISO 23278-2013  СТП 33240.17.429-18  СТП 09110.17.430-10  СТП 09110.17.400-15  СТП 34.17.101  СТП 09110.17.309-10  СТП 33240.17.418-21  СТП 09110.17.401-18  СТП 09110.17.432-15  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением.  Утв. Постановлением МЧС РБ от 27.12. №84  Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технических трубопроводов от 23.04.2020 №21  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной , механизированной и автоматизированной сварке плавлением.  Утв. Госпромнадзором МЧС РБ от 27.06.1994 №6 (в редакции Постановления МЧС РБ от 16.11.2007 №100)  ТНПА и др.документация  ТУ 14-3Р-55-2001  ГОСТ 801-78  ГОСТ 1414-75  ГОСТ 4543-2016  ГОСТ 5632-2014  ГОСТ 5520-2017  ГОСТ 5950-2000  ГОСТ 10702-2016  ГОСТ 14959-2016  ГОСТ 19265-73  ГОСТ 19281-2014  ГОСТ 20072-74  СТБ 2350-2013  СТБ ISO 9606-1-  2022  ГОСТ 1050-2013  ГОСТ 380-2005  ГОСТ 18968-73  ГОСТ 617-2006  ГОСТ 2060-2006  ГОСТ 18175-78  ГОСТ 492-2006  ГОСТ 10051-75  ГОСТ 10052-75  ГОСТ 2246-70  ГОСТ 9466-75  СТП 09110.17.400-  15  СТП 33240.17.401-  18  СТП 34.17.101  (РД 3 4.17.101)  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением.  Утв. Госпромнадзором МЧС РБ от 27.06.1994 №6 (в редакции Постановления МЧС РБ от 16.11.2007 №100)    ТНПА и др.документация | СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| -основной металл | ГОСТ 23479-79 |
| 1.2\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  -капиллярная (цветная)  дефектоскопия  -сварные соединения | СТБ 1172-99 |
|  | -основной металл | СТБ 1172-99 |
| 1.3\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод отражения излучения (эхо-метод):  -сварные соединения; | ГОСТ 14782-86  ГОСТ 17410-2022 |
|  |  | -основной металл |  |
| 1.4\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия,  (эхо-метод):  -основной металл | ГОСТ ЕН 14127-2015 |
| 1.5\* | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковая дефектоскопия:  -сварные соединения | ГОСТ 21105-87  СТБ ISO 17638-2013 |
| 1.6\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  -сварные соединения;  -основной металл | МВИ.МН 4187-2011  МВИ.МН 3822-2011 |
| 1.7\* |
| 24.10/  32.044 | Вихретоковый метод:  -сварные соединения | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 2.1\* | Резервуары и емкости для хранения химических веществ и нефтепродуктов | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  -визуально-оптический метод;  -внешний осмотр и измерения  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 2.2\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  -капиллярная (цветная)  дефектоскопия  -сварные соединения;  -основной металл | СТБ 1172-99 |
| 2.3\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод отражения излучения (эхо-метод):  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 14782-86  ГОСТ 17410-2022 |
| 2.4\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия,  (эхо-метод):  -основной металл | ГОСТ ЕН 14127- 2015 |
| 2.5\* | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковая дефектоскопия:  -сварные соединения | ГОСТ 21105-87  СТБ ISO 17638- 2013 |
| 2.6\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  -сварные соединения;  -основной металл | МВИ.МН 4187- 2011  МВИ.МН 3822-  2011 |
| 2.7\* | 24.10/  32.044 | Вихретоковый метод:  -сварные соединения; | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 3.1\* | Технологическое оборудование ТЭС (турбины, генераторы, насосы и др.) | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  -визуально-оптический метод;  -внешний осмотр и измерения  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 3.2\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  -капиллярная (цветная)  дефектоскопия  -сварные соединения;  -основной металл | СТБ 1172-99 |
| 3.3\* | Технологическое оборудование ТЭС (турбины, генераторы, насосы и др.) | 24.10/  32.030 | ГОСТ 14782-86  ГОСТ 17410-2022 |
| Ультразвуковой метод отражения излучения (эхо-метод):  -сварные соединения;  -основной металл |
| 3.4\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия,  (эхо-метод):  -основной металл | ГОСТ ЕН 14127-2015 |
| 3.5\* | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковая дефектоскопия:  -сварные соединения | ГОСТ 21105-87  СТБ ISO 17638-2013 |
| 3.6\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  -сварные соединения;  -основной металл | МВИ.МН 4187-  2011  МВИ.МН 3822-2011 |
| 3.7\* | 24.10/  32.044 | Вихретоковый метод:  -сварные соединения | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 4.1\* | Сетевые и технологические трубопроводы (трубопроводы сетевой воды, трубопроводы в пределах турбины, маслопроводы, мазутопроводы) | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  -визуально-оптический метод;  -внешний осмотр и измерения  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 4.2\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  -капиллярная (цветная) дефектоскопия  -сварные соединения;  -основной металл | СТБ 1172-99 |
| 4.3\* | 24.10/  32.030 | Ульразвуковая дефектоскопия, эхо-метод:  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 14782-86  ГОСТ 17410-2022 |
| 4.4\* | 24.10/  32.030 | Ульразвуковая толщинометрия,  эхо-метод:  -основной металл | ГОСТ ЕН 14127-2015 |
| 4.5\* | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковая дефектоскопия:  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 21105-87  СТБ ISO 17638-2013 |
| 4.6\* | 24.10/  32.143 | Измерение твердости:  -сварные соединения;  -основной металл | МВИ.МН 4187-  2011  МВИ.МН 3822-2011 |
| 4.7\* | 24.10/  29.044 | Вихретоковый метод:  -сварные соединения;  -основной металл | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 5.1\* | Сталь и сплавы | 24.10/  18.115 | Металлографические исследования:  -микроисследования;  -макроисследования | ГОСТ 1763-68  ГОСТ 1778-70  ГОСТ 5639-82  ГОСТ 8233-56 |
| 6.1\* | Сталь и сплавы | 24.10/  08.035 | Спектральный анализ  Массовой доли,%  -углерод (0,010-2,0);  -серы (0,002-0,20);  -фосфата (0,002-0,20);  -кремния (0,010-2,5);  -марганца (0,050-5,0);  -хрома (0,010-10,0)  -никеля (0,010-10,0);  -меди (0,010-2,0);  -аллюминия (0,005-2,0)  -молибдена (0,010-5,0);  -вольфрама (0,020-5,0);  -ванадия (0,005-5,0);  -титана (0,005-2,0);  -ниобия (0,010-2,0);  -бора (0,001-0,10) | ГОСТ 18895-97 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;  
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;  
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных