|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1  к аттестату аккредитации  № BY/112 2.0178  от 08.12.1995  на бланке №\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  на 4 листах  редакция 03 |
|  |
|  |
|  |
|  |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от «03» ноября 2023 года

лаборатории неразрушающего контроля и механических испытаний

Открытого акционерного общества «Гродненский механический завод»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  пп | Наименование  объекта | Код | Наименование  характеристики  (показатель,  параметры) | Обозначение  документа,  устанавливающего  требования к объекту | Обозначение  документа,  устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила  отбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| **ул.Карского 20, 230023 г. Гродно** | | | | | | |
| 1.1\* | Технологические трубопроводы | 24.10/  32.103 | Контроль  проникающими  веществами:  *(капиллярный*  *(цветной) метод)*  - основной металл;  - сварные соединения | ГОСТ 3242-79  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23518-79  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 23055-78  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ЕН 12062-2004  СТБ EN 12517-1-2008  СТБ ЕН 1713-2005  ТКП 45-3.05-166-2009  ТКП 45-3.05-167-2009  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (в ред. Постановления МЧС от 16.11.2007 №100) | СТБ 1172-99  СТБ ISO 23277-2013 |
| 1.2\* | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  *(визуальный метод;*  *внешний осмотр и*  *измерения)*  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 1.3\* | 24.10/  32.123 | Радиационный  контроль:  *(радиографический)*  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ 20426-82  СТБ 1428-2003  СТБ ЕН 1435-2004 |
| 1.4\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия:  *(эхо-метод)*  - основной металл | МВИ.Гр 1093-2016 |
| 1.5\* | 24.10/  29.121 | Механические  испытания образцов сварных соединений и  основного металла:  *- ударный изгиб* | ГОСТ 6996-66 п.5  ГОСТ 9454-78 |
| *- статический*  *изгиб* | СТБ ЕН 910-2002  ГОСТ 6996-66 п.9  ГОСТ 14019-2003 |
| 1.5\* | Технологические трубопроводы | 24.10/  29.121 | *- статическое*  *растяжение* | Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов. Утв. Постановлением МЧС РБ от 05.01.2023 № 4  ТНПА и другая документация | СТБ ЕН 895-2002  ГОСТ 1497-84  ГОСТ 6996-66 п.8  ГОСТ 10006-80 |
| *- сплющивание* | ГОСТ 8695-75 |
| 1.6\* | 24.10/  29.143 | Измерение  твердости образцов сварных соединений и  основного металла | ГОСТ 6996-66 п.7  ГОСТ 9012-59  ГОСТ 9013-59 |
| 2.1\* | Сосуды,  работающие под давлением, и элементы их металлоконструкций | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой  контроль:  *(эхо- метод)*  - сварные соединения | ГОСТ 3242-79  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23518-79  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 34347-2017  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ЕН 12062-2004  СТБ EN 12517-1-2008  СТБ EN 13445-5-2009  СТБ ЕН 1713-2005  ТКП 45-3.05-166-2009  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением.  Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (в ред. Постановления МЧС от 16.11.2007 №100)  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением.  Утв. Постановлением МЧС РБ от 27.12.2022 №84  ТНПА и другая  документация | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002 |
| 2.2\* | 24.10/  32.103 | Контроль  проникающими  веществами:  *(капиллярный*  *(цветной) метод)*  - основной металл;  - сварные соединения | СТБ 1172-99  СТБ ISO 23277-2013 |
| 2.3\* | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  *(визуальный метод;*  *внешний осмотр и*  *измерения)*  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 2.4\* | 24.10/  32.123 | Радиационный  контроль:  *(радиографический)*  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ 20426-82  СТБ 1428-2003  СТБ ЕН 1435-2004 |
| 2.5\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия основного металла:  *- эхо-метод* | МВИ.Гр 1093-2016 |
| 2.6\* | 24.10/  29.121 | Механические  испытания образцов сварных соединений и основного металла:  *- ударный изгиб* | ГОСТ 6996-66 п.5  ГОСТ 9454-78 |
| *- статический*  *изгиб* | СТБ ЕН 910-2002  ГОСТ 6996-66 п.9  ГОСТ 14019-2003 |
| *- статическое*  *растяжение* | СТБ ЕН 895-2002  ГОСТ 1497-84  ГОСТ 6996-66 п.8  ГОСТ 10006-80 |
| *- сплющивание* | ГОСТ 8695-75 |
| 2.7\* | 24.10/  29.143 | Измерение  твердости образцов сварных соединений и  основного металла | ГОСТ 6996-66 п.7  ГОСТ 9012-59  ГОСТ 9013-59 |
| 3.1\* | Газораспределительные системы природного газа с избыточным давлением не более 1,2 МПа, СУГ с избыточным давлением не более 1,6 МПа | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия  сварных соединений:  *- эхо-метод* | ГОСТ 3242-79  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23518-79  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 34347-2017  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ЕН 12062-2004  СТБ EN 12517-1-2008  СТБ EN 13445-5-2009  СТБ ЕН 1713-2005  ТКП 45-3.05-166-2009  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением.  Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (в ред. Постановления МЧС от 16.11.2007 №100)  Правила промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь, глава 7, прил. 2.  Утв. Постановлением МЧС РБ от 05.12.2022 №66  ТНПА и другая  документация | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002 |
| 3.2\* | 24.10/  32.103 | Контроль  проникающими  веществами:  *(капиллярный*  *(цветной) метод)*  - основной металл;  - сварные соединения | СТБ 1172-99  СТБ ISO 23277-2013 |
| 3.3\* | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  *(визуальный метод;*  *внешний осмотр и*  *измерения)*  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 3.4\* | 24.10/  32.123 | Радиационный  контроль:  *(радиографический)*  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ 20426-82  СТБ 1428-2003  СТБ ЕН 1435-2004 |
| 3.5\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия основного металла:  *- эхо-метод* | МВИ.Гр 1093-2016 |
| 3.6\* | 24.10/  29.121 | Механические  испытания образцов сварных соединений и основного металла:  *- ударный изгиб* | ГОСТ 6996-66 п.5  ГОСТ 9454-78 |
| *- статический*  *изгиб* | СТБ ЕН 910-2002  ГОСТ 6996-66 п.9  ГОСТ 14019-2003 |
| *-статическое*  *растяжение* | СТБ ЕН 895-2002  ГОСТ 1497-84  ГОСТ 6996-66 п.8  ГОСТ 10006-80 |
| *- сплющивание* | ГОСТ 8695-75 |
| 3.7\* | 24.10/  29.143 | Измерение  твердости образцов сварных соединений и  основного металла | ГОСТ 6996-66 п.7  ГОСТ 9012-59  ГОСТ 9013-59 |
| 4.1\* | Автомобильные  цистерны для перевозки опасных грузов элементы их металлоконструкций | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия  сварных соединений:  *- эхо-метод* | ГОСТ 3242-79  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23518-79  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 34347-2017  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ ISO 6520-1-2009 | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002 |
| 4.2\* | 24.10/  32.103 | Контроль  проникающими  веществами:  *(капиллярный*  *(цветной) метод)*  - основной металл;  - сварные соединения | СТБ 1172-99  СТБ ISO 23277-2013 |
| 4.3\* | Автомобильные  цистерны для перевозки опасных грузов элементы их металлоконструкций | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  *(визуальный метод;*  *внешний осмотр и*  *измерения)*  - сварные соединения;  - основной металл | СТБ ЕН 12062-2004  СТБ EN 12517-1-2008  СТБ EN 13445-5-2009  СТБ ЕН 1713-2005  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением.  Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (в ред. Постановления МЧС от 16.11.2007 №100).  Правила по обеспечению перевозки опасных грузов автомобильным транспортом в Республике Беларусь.  Утв. Постановлением МЧС РБ 17.05.2021 № 35  ТНПА и другая  документация. | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 4.4\* | 24.10/  32.123 | Радиационный  контроль:  *(радиографический)*  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ 20426-82  СТБ 1428-2003  СТБ ЕН 1435-2004 |
| 4.5\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия  основного металла  *- эхо-метод* | МВИ.Гр 1093-2016 |
| 4.6\* | 24.10/  29.121 | Механические  испытания образцов сварных соединений и основного металла:  *- ударный изгиб* | ГОСТ 6996-66 п.5  ГОСТ 9454-78 |
| *- статический*  *изгиб* | СТБ ЕН 910-2002  ГОСТ 6996-66 п.9  ГОСТ 14019-2003 |
| *-статическое*  *растяжение* | СТБ ЕН 895-2002  ГОСТ 1497-84  ГОСТ 6996-66 п.8  ГОСТ 10006-80 |
| *- сплющивание* | ГОСТ 8695-75 |
| 4.7\* | 24.10/  29.143 | Измерение  твердости образцов сварных соединений и  основного металла | ГОСТ 6996-66 п.7  ГОСТ 9012-59  ГОСТ 9013-59 |

***Примечание***:

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;

\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;

\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь-

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В.Бережных

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |