|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 к аттестату аккредитации№ BY/112 2.0178от 08.12.1995на бланке №\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_на 4 листахредакция 03 |
|  |
|  |
|  |
|  |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от «03» ноября 2023 года

лаборатории неразрушающего контроля и механических испытаний

Открытого акционерного общества «Гродненский механический завод»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №пп | Наименование объекта | Код | Наименование характеристики (показатель, параметры) | Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| **ул.Карского 20, 230023 г. Гродно** |
| 1.1\* | Технологические трубопроводы | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:*(капиллярный* *(цветной) метод)*- основной металл;- сварные соединения | ГОСТ 3242-79ГОСТ 5264-80ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 23518-79ГОСТ 30242-97ГОСТ 23055-78ГОСТ ISO 5817-2019СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ЕН 12062-2004СТБ EN 12517-1-2008СТБ ЕН 1713-2005ТКП 45-3.05-166-2009ТКП 45-3.05-167-2009Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (в ред. Постановления МЧС от 16.11.2007 №100) | СТБ 1172-99СТБ ISO 23277-2013 |
| 1.2\* | 24.10/32.115 | Оптический контроль:*(визуальный метод;**внешний осмотр и* *измерения)*- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 1.3\* | 24.10/32.123 | Радиационный контроль: *(радиографический)* - сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 20426-82СТБ 1428-2003СТБ ЕН 1435-2004 |
| 1.4\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия: *(эхо-метод)*- основной металл | МВИ.Гр 1093-2016 |
| 1.5\* | 24.10/29.121 | Механические испытания образцов сварных соединений и основного металла:*- ударный изгиб* | ГОСТ 6996-66 п.5ГОСТ 9454-78 |
| *- статический* *изгиб* | СТБ ЕН 910-2002ГОСТ 6996-66 п.9ГОСТ 14019-2003 |
| 1.5\* | Технологические трубопроводы | 24.10/29.121 | *- статическое**растяжение* | Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов. Утв. Постановлением МЧС РБ от 05.01.2023 № 4 ТНПА и другая документация | СТБ ЕН 895-2002ГОСТ 1497-84ГОСТ 6996-66 п.8ГОСТ 10006-80 |
| *- сплющивание* | ГОСТ 8695-75 |
| 1.6\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости образцов сварных соединений и основного металла | ГОСТ 6996-66 п.7ГОСТ 9012-59ГОСТ 9013-59 |
| 2.1\* | Сосуды, работающие под давлением, и элементы их металлоконструкций | 24.10/32.030 | Ультразвуковой контроль:*(эхо- метод)*- сварные соединения | ГОСТ 3242-79ГОСТ 5264-80ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 23518-79ГОСТ 30242-97ГОСТ 23055-78ГОСТ 34347-2017ГОСТ ISO 5817-2019СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ЕН 12062-2004СТБ EN 12517-1-2008СТБ EN 13445-5-2009СТБ ЕН 1713-2005ТКП 45-3.05-166-2009Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (в ред. Постановления МЧС от 16.11.2007 №100)Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Постановлением МЧС РБ от 27.12.2022 №84ТНПА и другая документация | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002 |
| 2.2\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:*(капиллярный* *(цветной) метод)*- основной металл;- сварные соединения | СТБ 1172-99СТБ ISO 23277-2013 |
| 2.3\* | 24.10/32.115 | Оптический контроль:*(визуальный метод;**внешний осмотр и* *измерения)*- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 2.4\* | 24.10/32.123 | Радиационный контроль: *(радиографический)* - сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 20426-82СТБ 1428-2003СТБ ЕН 1435-2004 |
| 2.5\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия основного металла:*- эхо-метод* | МВИ.Гр 1093-2016 |
| 2.6\* | 24.10/29.121 | Механические испытания образцов сварных соединений и основного металла:*- ударный изгиб* | ГОСТ 6996-66 п.5ГОСТ 9454-78 |
| *- статический* *изгиб* | СТБ ЕН 910-2002ГОСТ 6996-66 п.9ГОСТ 14019-2003 |
| *- статическое* *растяжение* | СТБ ЕН 895-2002ГОСТ 1497-84ГОСТ 6996-66 п.8ГОСТ 10006-80 |
| *- сплющивание* | ГОСТ 8695-75 |
| 2.7\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости образцов сварных соединений и основного металла | ГОСТ 6996-66 п.7ГОСТ 9012-59ГОСТ 9013-59 |
| 3.1\* | Газораспределительные системы природного газа с избыточным давлением не более 1,2 МПа, СУГ с избыточным давлением не более 1,6 МПа | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия сварных соединений: *- эхо-метод* | ГОСТ 3242-79ГОСТ 5264-80ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 23518-79ГОСТ 30242-97ГОСТ 23055-78ГОСТ 34347-2017ГОСТ ISO 5817-2019СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ЕН 12062-2004СТБ EN 12517-1-2008СТБ EN 13445-5-2009СТБ ЕН 1713-2005ТКП 45-3.05-166-2009Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (в ред. Постановления МЧС от 16.11.2007 №100)Правила промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь, глава 7, прил. 2. Утв. Постановлением МЧС РБ от 05.12.2022 №66 ТНПА и другая документация | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002 |
| 3.2\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:*(капиллярный* *(цветной) метод)*- основной металл;- сварные соединения | СТБ 1172-99СТБ ISO 23277-2013 |
| 3.3\* | 24.10/32.115 | Оптический контроль:*(визуальный метод;**внешний осмотр и* *измерения)*- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 3.4\* | 24.10/32.123 | Радиационный контроль: *(радиографический)* - сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 20426-82СТБ 1428-2003СТБ ЕН 1435-2004 |
| 3.5\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия основного металла:*- эхо-метод* | МВИ.Гр 1093-2016 |
| 3.6\* | 24.10/29.121 | Механические испытания образцов сварных соединений и основного металла:*- ударный изгиб* | ГОСТ 6996-66 п.5ГОСТ 9454-78 |
| *- статический* *изгиб* | СТБ ЕН 910-2002ГОСТ 6996-66 п.9ГОСТ 14019-2003 |
| *-статическое* *растяжение* | СТБ ЕН 895-2002ГОСТ 1497-84ГОСТ 6996-66 п.8ГОСТ 10006-80 |
| *- сплющивание* | ГОСТ 8695-75 |
| 3.7\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости образцов сварных соединений и основного металла | ГОСТ 6996-66 п.7ГОСТ 9012-59ГОСТ 9013-59 |
| 4.1\* | Автомобильные цистерны для перевозки опасных грузов элементы их металлоконструкций | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия сварных соединений: *- эхо-метод* | ГОСТ 3242-79ГОСТ 5264-80ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 23518-79ГОСТ 30242-97ГОСТ 23055-78ГОСТ 34347-2017ГОСТ ISO 5817-2019СТБ ISO 6520-1-2009 | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002 |
| 4.2\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:*(капиллярный* *(цветной) метод)*- основной металл;- сварные соединения | СТБ 1172-99СТБ ISO 23277-2013 |
| 4.3\* | Автомобильные цистерны для перевозки опасных грузов элементы их металлоконструкций | 24.10/32.115 | Оптический контроль:*(визуальный метод;**внешний осмотр и* *измерения)*- сварные соединения;- основной металл | СТБ ЕН 12062-2004СТБ EN 12517-1-2008СТБ EN 13445-5-2009СТБ ЕН 1713-2005Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (в ред. Постановления МЧС от 16.11.2007 №100).Правила по обеспечению перевозки опасных грузов автомобильным транспортом в Республике Беларусь. Утв. Постановлением МЧС РБ 17.05.2021 № 35ТНПА и другая документация. | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 4.4\* | 24.10/32.123 | Радиационный контроль: *(радиографический)* - сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 20426-82СТБ 1428-2003СТБ ЕН 1435-2004 |
| 4.5\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия основного металла*- эхо-метод* | МВИ.Гр 1093-2016 |
| 4.6\* | 24.10/29.121 | Механические испытания образцов сварных соединений и основного металла:*- ударный изгиб* | ГОСТ 6996-66 п.5ГОСТ 9454-78 |
| *- статический* *изгиб* | СТБ ЕН 910-2002ГОСТ 6996-66 п.9ГОСТ 14019-2003 |
| *-статическое* *растяжение* | СТБ ЕН 895-2002ГОСТ 1497-84ГОСТ 6996-66 п.8ГОСТ 10006-80 |
| *- сплющивание* | ГОСТ 8695-75 |
| 4.7\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости образцов сварных соединений и основного металла | ГОСТ 6996-66 п.7ГОСТ 9012-59ГОСТ 9013-59 |

***Примечание***:

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;

\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;

\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь-

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В.Бережных

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |