|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации |
| № BY/112 2.2502 |
| от 14 апреля 2003 |
| на бланке № \_\_\_\_ |
| на 6 листах |
| редакция 02 |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ**

от 10 декабря 2021 года

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Лаборатория контроля металлов и сварки  Филиала «Белоозёрскэнергоремонт» Брестского республиканского  унитарного предприятия электроэнергетики «Брестэнерго» | | | | | | |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование характеристики (показатель, параметры) | Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |

| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Ул. Заводская, 1А, 225215, г. Белоозёрск | | | | | |
| *1.1\*\** | Оборудование, работающее под избыточным давлением:  - сосуды и аппараты, работающие под давлением;  - паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла;  - трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети  Оборудование, работающее под избыточным давлением:  - сосуды и аппараты, работающие под давлением;  - паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла;  - трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:визуальный метод;  внешний осмотр и измерения  *- сварные соединения*  *- основной металл* | ГОСТ 380-2005  ГОСТ 977-88  ГОСТ1050-2013  ГОСТ 1412-85  ГОСТ 3443-87  ГОСТ 4543-2016  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 5520-79  ГОСТ 7293-85  ГОСТ 7350-77  ГОСТ 7564-97  ГОСТ 7769-82  ГОСТ 7890-93  ГОСТ 8479-70  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 8731-74  ГОСТ 8733-74  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14637-89  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 19281-2014  ГОСТ 20072-74  ГОСТ 20548-93  ГОСТ 20700-75  ГОСТ 21563-2016  ГОСТ 22045-89  ГОСТ 22827-85  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 24005-80  ГОСТ 24648-90  ГОСТ 27584-88  ГОСТ 28193-89  ГОСТ 28269-89  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 22727-88  ГОСТ 3242-79  СП4.02.01.2020  СТП 09110.17.309-10  СТП 09110.17.400-15  СТП 33240.17.429-18  СТП 34.17.101  СТП 34.17.401-88  СТП 34.17.416  СТП 34.17.418  СТП 34.17.427-89  СТП 34.17.206  СТП 34.17.428-90  ТКП 049-2007  ТКП 050-2007  ТКП 051-2007  ТКП 052-2007  ТКП 053-2007  ТКП 054-2007  ТКП 169-2018  ТКП 45-3.05-166-2009  ТКП 45-3.05-167-2009  ТКП 45-1.03-103-2009  СТБ ЕН 287-1-2009  СТБ ЕН 1708-1-2012  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 12062-2004  СТБ ISO 9692-1-2006  СТБ ISO 5817-2009  СТБ ISO 15614-1-2009  СТБ ISO 6520-1-2009  ТУ 14-3Р-55-2001  ТУ 14-3-460-2009  Правила устройства и безопасной эксплуатации паровых котлов с давлением пара не более 0,07 Мпа (0,7 Бар) и водогрейных котлов с температурой нагрева воды не выше 115°С.  Утв. Постановлением МЧС РБ от 31.12.2013 №79  Правила по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Бела­русь.  Утв. Постановление МЧС РБ от 02.02.2009 № 6  Правила по обеспечению промышленной безопасности грузоподъемных кранов.  Утв. Постановление МЧС РБ от 22.12.2018 № 66  Правила аттестации свар­щиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением.  Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6  Правила по обеспечению промышленной безопасности при получении, транспортировании, использовании расплавов черных и (или) цветных металлов и сплавов на основе этих расплавов.  Утв. Постановление МЧС РБ от 29.05.2017 № 19  Правила устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов.  Утв. Постановление МЧС РБ от 21.03.2007 № 20  Проектная и технологическая документация на технические устройства  ГОСТ 380-2005  ГОСТ 977-88  ГОСТ1050-2013  ГОСТ 1412-85  ГОСТ 3443-87  ГОСТ 4543-2016  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 5520-79  ГОСТ 7293-85  ГОСТ 7350-77  ГОСТ 7564-97  ГОСТ 7769-82  ГОСТ 7890-93  ГОСТ 8479-70  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 8731-74  ГОСТ 8733-74  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14637-89  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 19281-2014  ГОСТ 20072-74  ГОСТ 20548-93  ГОСТ 20700-75  ГОСТ 21563-2016  ГОСТ 22045-89  ГОСТ 22827-85  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 24005-80  ГОСТ 24648-90  ГОСТ 27584-88  ГОСТ 28193-89  ГОСТ 28269-89  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 22727-88  ГОСТ 3242-79  СП4.02.01.2020  СТП 09110.17.309-10  СТП 09110.17.400-15  СТП 33240.17.429-18  СТП 34.17.101  СТП 34.17.401-88  СТП 34.17.416  СТП 34.17.418  СТП 34.17.427-89  СТП 34.17.206  СТП 34.17.428-90  ТКП 049-2007  ТКП 050-2007  ТКП 051-2007  ТКП 052-2007  ТКП 053-2007  ТКП 054-2007  ТКП 169-2018  ТКП 45-3.05-166-2009  ТКП 45-3.05-167-2009  ТКП 45-1.03-103-2009  СТБ ЕН 287-1-2009  СТБ ЕН 1708-1-2012  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 12062-2004  СТБ ISO 9692-1-2006  СТБ ISO 5817-2009  СТБ ISO 15614-1-2009  СТБ ISO 6520-1-2009  ТУ 14-3Р-55-2001  ТУ 14-3-460-2009  Правила устройства и безопасной эксплуатации паровых котлов с давлением пара не более 0,07 Мпа (0,7 Бар) и водогрейных котлов с температурой нагрева воды не выше 115°С.  Утв. Постановлением МЧС РБ от 31.12.2013 №79  Правила по обеспечению промышленной безопасности при получении, транспортировании, использовании расплавов черных и (или) цветных металлов и сплавов на основе этих расплавов.  Утв. Постановление МЧС РБ от 29.05.2017 № 19  Правила устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов.  Утв. Постановление МЧС РБ от 21.03.2007 № 20  Проектная и технологическая документация на технические устройства  Проектная и технологическая документация на технические устройства | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| *1.2\*\** | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия,  эхо-метод:  *- сварные соединения* | ГОСТ 14782-86 |
| *1.3\*\** | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковая  дефектоскопия:  *- сварные соединения*  *- основной металл* | ГОСТ 21105-87  СТБ ISO17638-2013 |
| *1.4\*\** | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия,  эхо-метод:  *- основной металл* | ГОСТ EN 14127-2015 |
| *1.5\*\** | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  *- сварные соединения*  *- основной металл* | МВИ.МН 4106-2011 |
| *1.6\*\** | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  капиллярная (цветная)  дефектоскопия  *- сварные соединения*  *- основной металл* | СТБ 1172-99 |
| *1.7\*\** | 24.10/  08.130 | Анализ химического состава металлов: рентгенофлуоресцентный метод  *- сварные соединения*  *- основной металл* | ГОСТ 28033-89 |
| *1.8\*\** | 24.10/  08.156 | Спектральный анализ | СТП 34.17.416 |
| *2.1\*\** | Грузоподъемные краны и механизмы, грузозахватные приспособления, тара | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  капиллярная (цветная)  дефектоскопия  *- сварные соединения*  *- основной металл* | СТБ 1172-99 |
| *2.2\*\** | 24.10/  08.130 | Анализ химического состава металлов рентгенофлуоресцентный метод:  *- сварные соединения*  *- основной металл* | ГОСТ 28033-89 |
| *2.3\*\** | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:визуальный метод;  внешний осмотр и измерения  *- сварные соединения*  *- основной металл* | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| *2.4\*\** | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковая  дефектоскопия:  *- сварные соединения*  *- основной металл* | ГОСТ 21105-87  СТБ ISO17638-2013 |
| *2.5\*\** | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия,  эхо-метод:  *- сварные соединения* | ГОСТ 14782-86  ГОСТ 17410-78  ГОСТ 24507-80  ГОСТ 21120-75 |
| *2.6\*\** | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия,  эхо-метод:  *- основной металл* | ГОСТ EN 14127-2015 |
| *2.7\*\** | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  *- сварные соединения*  *- основной металл* | МВИ.МН 4106-2011 |
| *3.1\*\** | Технологическое оборудование и технологические трубопроводы | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  капиллярная (цветная)  дефектоскопия  *- сварные соединения*  *- основной металл* | СТБ 1172-99 |
| *3.2\*\** | 24.10/  08.130 | Анализ химического состава металлов рентгенофлуоресцентный метод:  *- сварные соединения*  *- основной металл* | ГОСТ 28033-89 |
| *3.3\*\** | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:визуальный метод;  внешний осмотр и измерения  *- сварные соединения*  *- основной металл* | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| *3.4\*\** | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковая  дефектоскопия:  *- сварные соединения*  *- основной металл* | ГОСТ 21105-87  СТБ ISO17638-2013 |
| *3.5\*\** | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия,  эхо-метод:  *- сварные соединения*  *- основной металл* | ГОСТ 14782-86  ГОСТ 17410-78  ГОСТ 24507-80  ГОСТ 21120-75 |
| *3.6\*\** | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия,  эхо-метод:  *- основной металл* | ГОСТ EN 14127-2015 |
| *3.7\*\** | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  *- сварные соединения*  *- основной металл* | МВИ.МН 4106-2011 |
| *4.1\*\** | Объекты газораспределительной системы и газопотребления, газопроводы  Объекты газораспределительной системы и газопотребления, газопроводы | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковая  дефектоскопия:  *- сварные соединения*  *- основной металл* | ГОСТ 21105-87  СТБ ISO17638-2013 |
| *4.2\*\** | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  капиллярная (цветная)  дефектоскопия  *- сварные соединения*  *- основной металл* | СТБ 1172-99 |
| *4.3\*\** | 24.10/  08.130 | Анализ химического состава металлов рентгенофлуоресцентный метод:  *- сварные соединения*  *- основной металл* | ГОСТ 28033-89 |
| *4.4\*\** | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:визуальный метод;  внешний осмотр и измерения  *- сварные соединения*  *- основной металл* | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| *4.5\*\** | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия,  эхо-метод:  *- сварные соединения* | ГОСТ 14782-86  ГОСТ 17410-78  ГОСТ 24507-80  ГОСТ 21120-75 |
| *4.6\*\** | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия,  эхо-метод:  *- основной металл* | ГОСТ EN 14127-2015  СТБ ИСО 10543-2002 |
| *4.7\*\** | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  *- сварные соединения*  *- основной металл* | МВИ.МН 4106-2011 |
| *5.1\*\** | Резервуары, емкости, баки, цистерны для хранения жидкого топлива и горячей воды, химических реагентов, нефти и нефтепродуктов. | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  капиллярная (цветная)  дефектоскопия  *- сварные соединения*  *- основной металл* | СТБ 1172-99 |
| *5.2\*\** | 24.10/  08.130 | Анализ химического состава металлов рентгенофлуоресцентный метод:  *- сварные соединения*  *- основной металл* | ГОСТ 28033-89 |
| *5.3\*\** | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:визуальный метод;  внешний осмотр и измерения  *- сварные соединения*  *- основной металл* | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| *5.4\*\** | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковая  дефектоскопия:  *- сварные соединения*  *- основной металл* | ГОСТ 21105-87  СТБ ISO17638-2013 |
| *5.5\*\** | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия,  эхо-метод:  *- основной металл* | ГОСТ EN 14127-2015 |
| *5.6\*\** | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия,  эхо-метод:  *- сварные соединения* | ГОСТ 14782-86  ГОСТ 17410-78  ГОСТ 24507-80  ГОСТ 21120-75 |
| *5.7\*\** | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  *- основной металл* | МВИ.МН 4106-2011 |
| *6.1\*\** | Литые и фасонные детали: задвижки, вентили, регуляторы, клапаны, тройники, переходы, отводы. | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  капиллярная (цветная)  дефектоскопия  *- основной металл* | СТБ 1172-99 |
| *6.2\*\** | 24.10/  08.130 | Анализ химического состава металлов рентгенофлуоресцентный метод:  *- основной металл* | ГОСТ 28033-89 |
| *6.3\*\** | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:визуальный метод;  внешний осмотр и измерения  *- основной металл* | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| *6.4\*\** | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковая  дефектоскопия:  *- основной металл* | ГОСТ 21105-87  СТБ ISO17638-2013 |
| *6.5\*\** | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  *- основной металл* | МВИ.МН 4106-2011 |
| *7.1\*\** | Образцы сварных соединений и основного металла  Образцы сварных соединений и основного металла | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:визуальный метод;  внешний осмотр и измерения | СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| *7.2\*\** | 24.10/  29.143 | Измерение твердости | МВИ.МН 4106-2011  ГОСТ 6996-66 раздел 7  ГОСТ 9012-59  ГОСТ 9013-59  СТБ ИСО 6506-1-2007  СТБ ИСО 6507-1-2007 |
| *7.3\*\** | 24.10/  29.121 | Механические испытания:  - статическое растяжение  - статический изгиб  - ударный изгиб | ГОСТ 6996-66 раздел 8  ГОСТ 1497-84  ГОСТ 10006-80  СТБ ЕН 895-2002  ГОСТ 6996-66 раздел 9  СТБ ЕН 910-2002  ГОСТ 14019-2003  ГОСТ 9454-78  ГОСТ 6996-66 раздел 5  ГОСТ 6996-66 раздел2 |
| *7.4\*\** | 24.10/  18.115 | Металлографические исследования:  - микроструктурный анализ  - макроструктурный анализ | ГОСТ 1778-70  ГОСТ 5639-82  ГОСТ 8233-56  ГОСТ 5640-68  ГОСТ 10243-75  ГОСТ 3443-87  СТБ ЕН 1321-2004 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в органе по оценке соответствия (далее – ООС);

\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;

\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных